

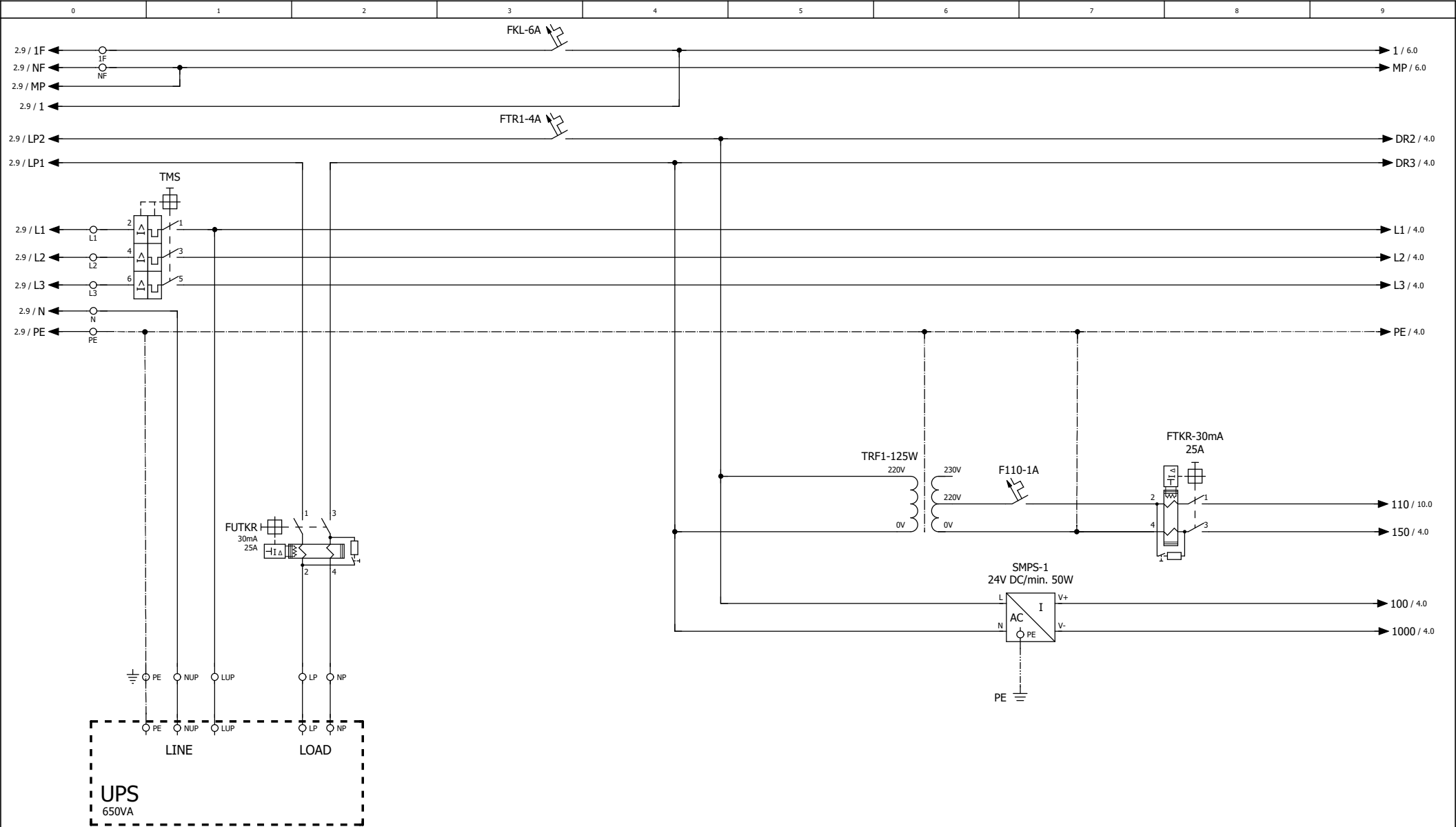
- Anschlussklemmen des Evakuierungssystems
 - Die Ausgänge LP1,LP2 der Stromversorgung
 müssen über die Hauptschalterkontakte (NO/Schließer)
 miteinander verbunden sein!

Der Hauptschalter sollte
 min. vom Typ AC-23B sein.

- QF-1 : Fehlerstromschutzschalter (RCD)
- MSS-1 : Hauptschalter
- F1 : Sicherungsautomat für Hauptschalter
- F2 : Leistungsschutzschalter für die Schachtbeleuchtung
- F3 : Leistungsschutzschalter für Kabinenbeleuchtung und -Tableau
- FTKR-KL : Fehlerstromschutzschalter für die Kabinenbeleuchtung
- FTKR-SL : Fehlerstromschutzschalter für die Schachtbeleuchtung
- SBL-1 : Lichtschalter im Maschinenraum
- SBL-2 : Lichtschalter in der Schachtgrube
- SL-1...SL-n : Schachtbeleuchtung
- KSL-1 : Stromstoßschalter für Schachtbeleuchtung

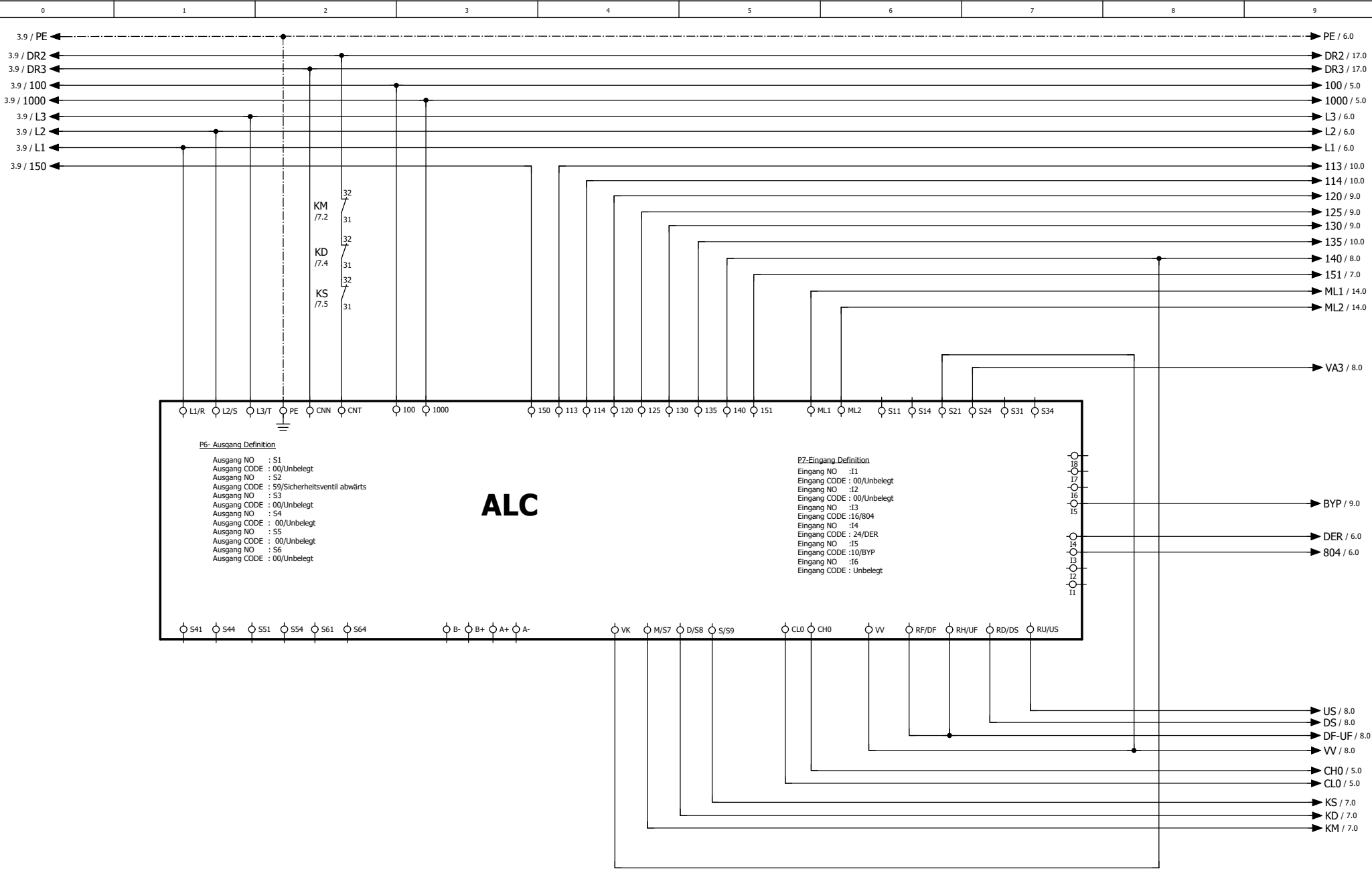
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	Maschinen Raum Anschlüsse	Seitenanzahl	2
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell					





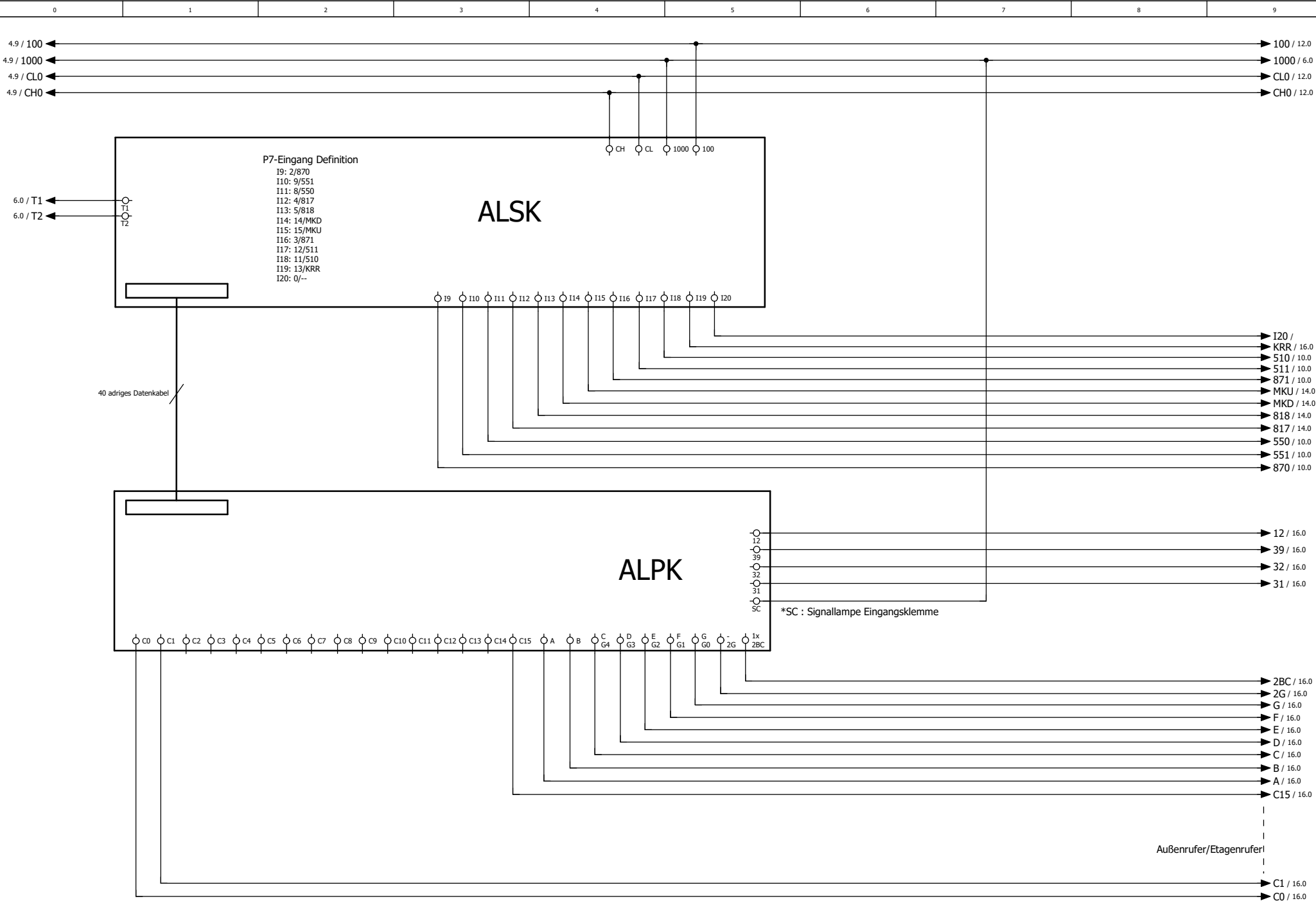
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer		Netzanschluss	Seitenanzahl	3
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell						



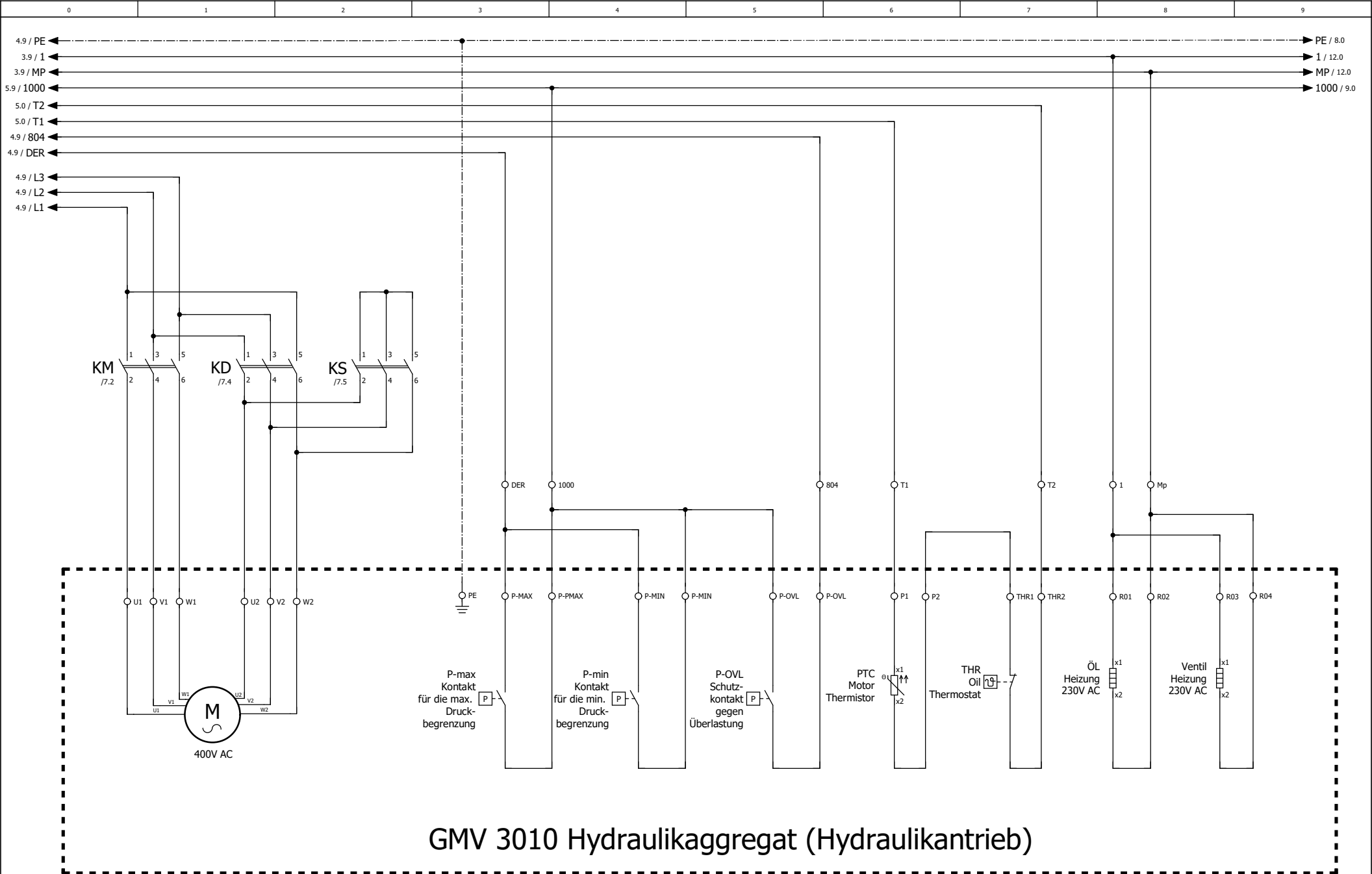


Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	Hauptplatten Anschlüsse	Seitenanzahl	4
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell					





Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	Anschlüsse für ser.und par. Schnittstelle	Seitenanzahl	5
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102						

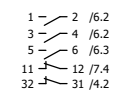
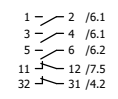
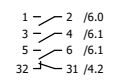
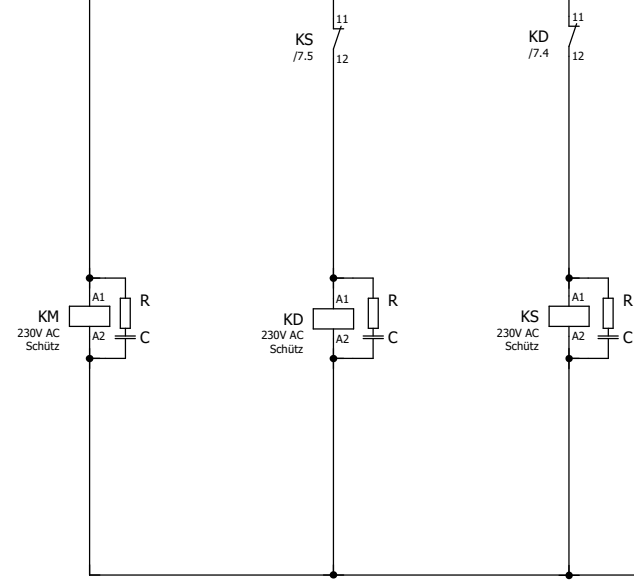


Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	GMV 3010 Hydraulikantrieb und Motor Anschluss	Seitenanzahl	6
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell					



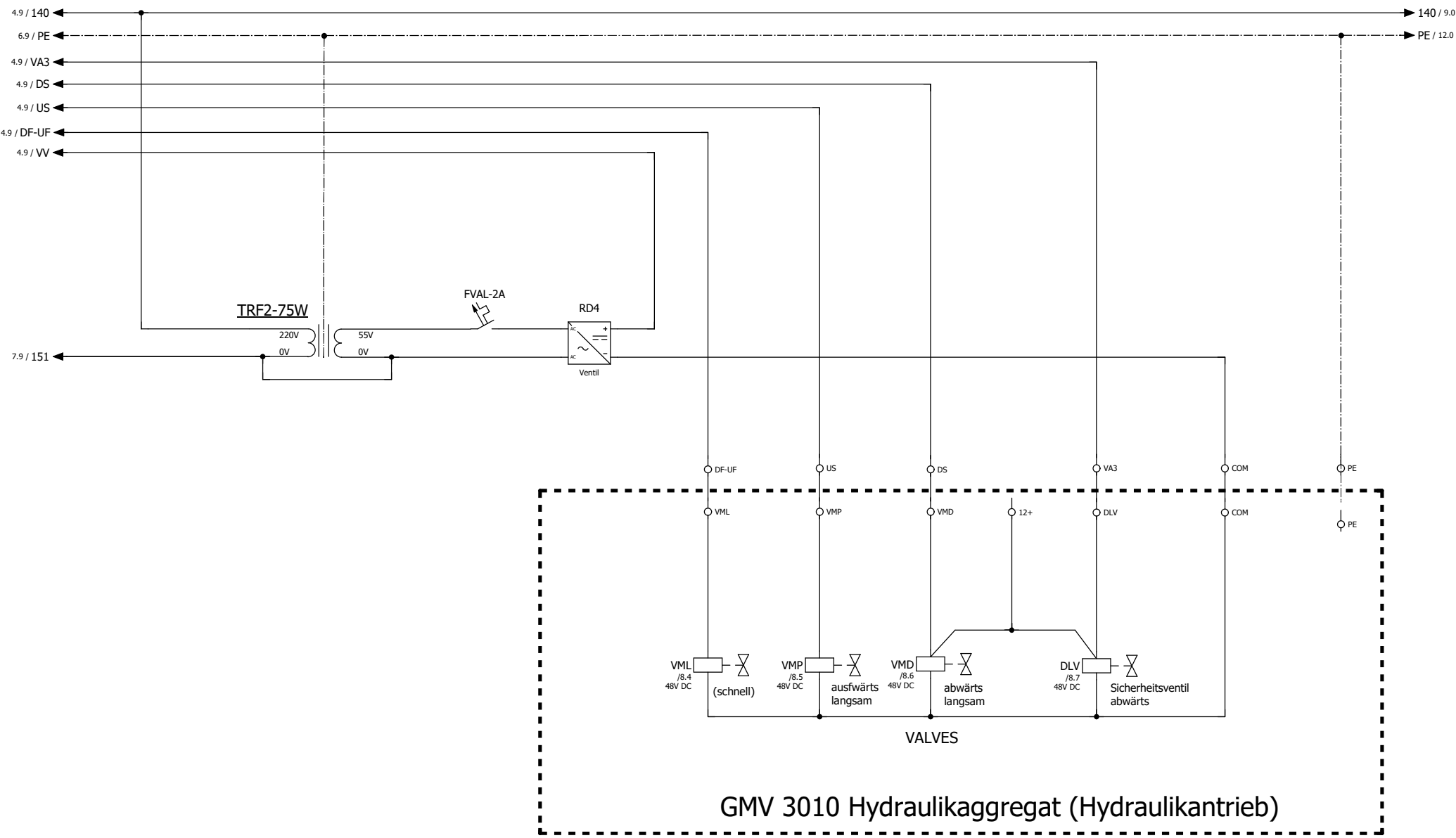
4.9 / 151 ← → 151 / 8.0

4.9 / KS
4.9 / KD
4.9 / KM



Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer		Schütz Anschlüsse	Seitenanzahl	7
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC03	Modell		Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102							

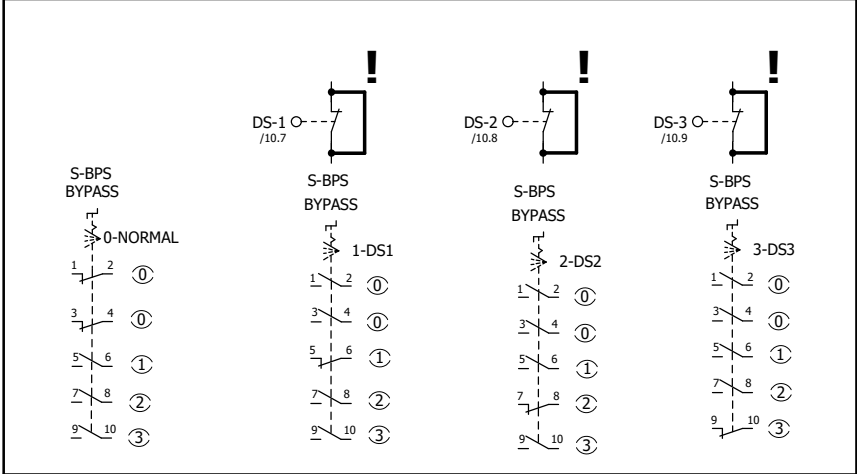
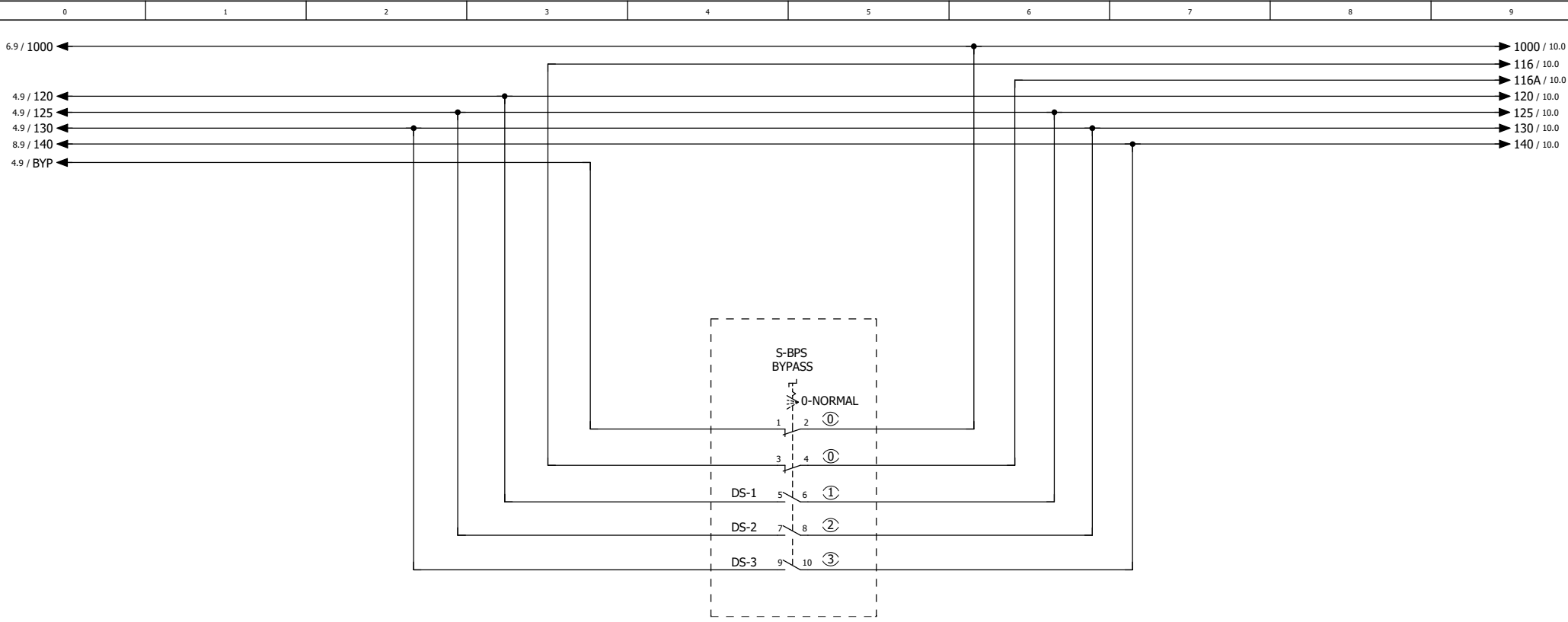




GMV 3010 Hydraulikaggregat (Hydraulikantrieb)

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	GMV 3010 Hydraulikantrieb und Ventilanschlüsse	Seitenanzahl	8
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell					





S-BPS: Bypass Schalter.

① 0: Bypass Schalter Normal Position.

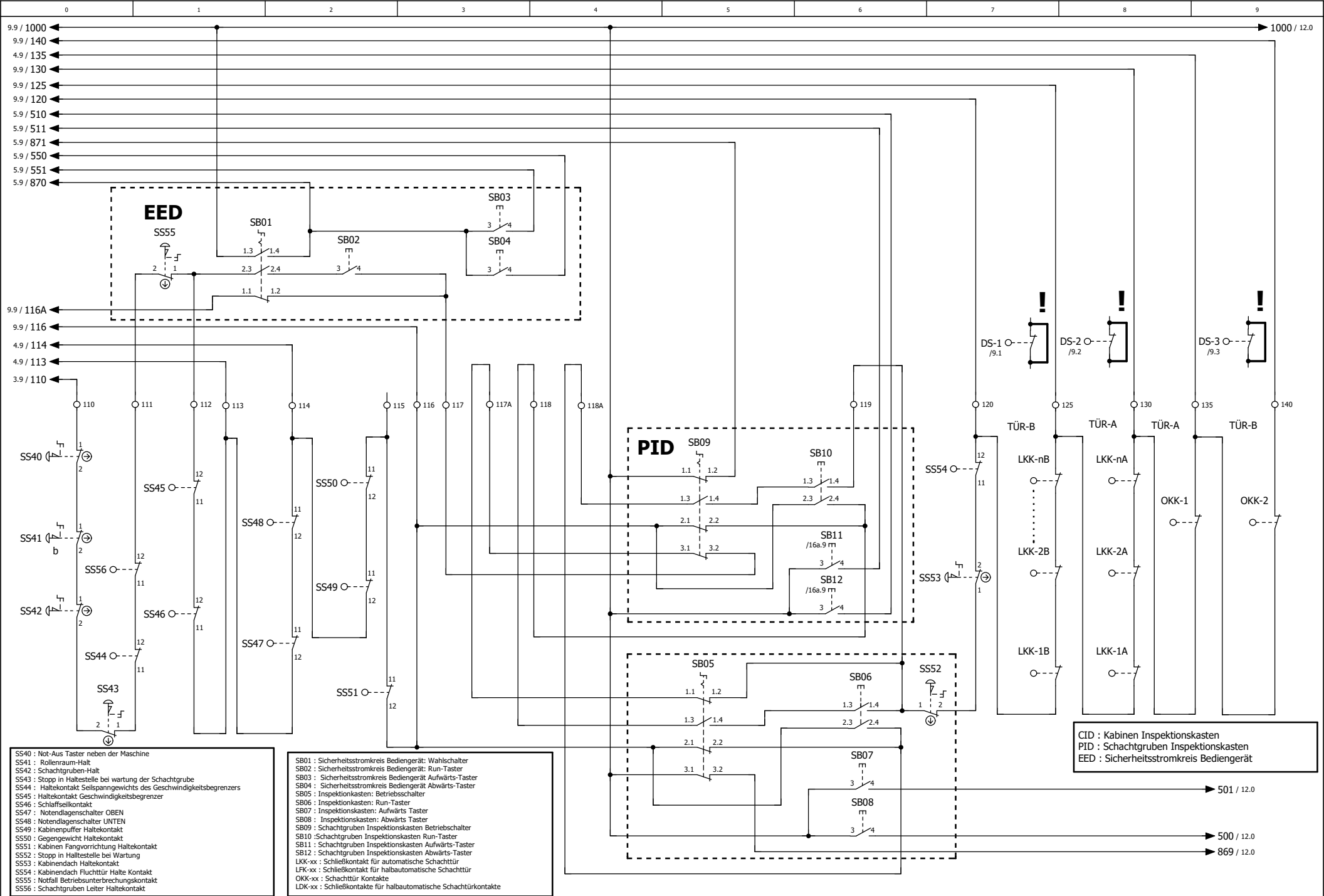
① DS-1: Überbrückungskontakt von halbautomatischen Schachttürkkontakten oder automatischen (Tür-B) Schlosskontakten.

② DS-2: Bypass-Kontakt von halbautomatischen Schlosskontakten der Schachttüren oder automatischen Schlosskontakten der Schachttüren (Tür-A).

③ DS-3: Bypass-Kontakt der automatischen Fahrkorbabschlusstürkontakte (Tür-A und Tür-B).

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer		Überbrückungskreis-Anschlüsse vollautom. Tür (Für 1 Kabinentür)	Seitenanzahl	9
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell						



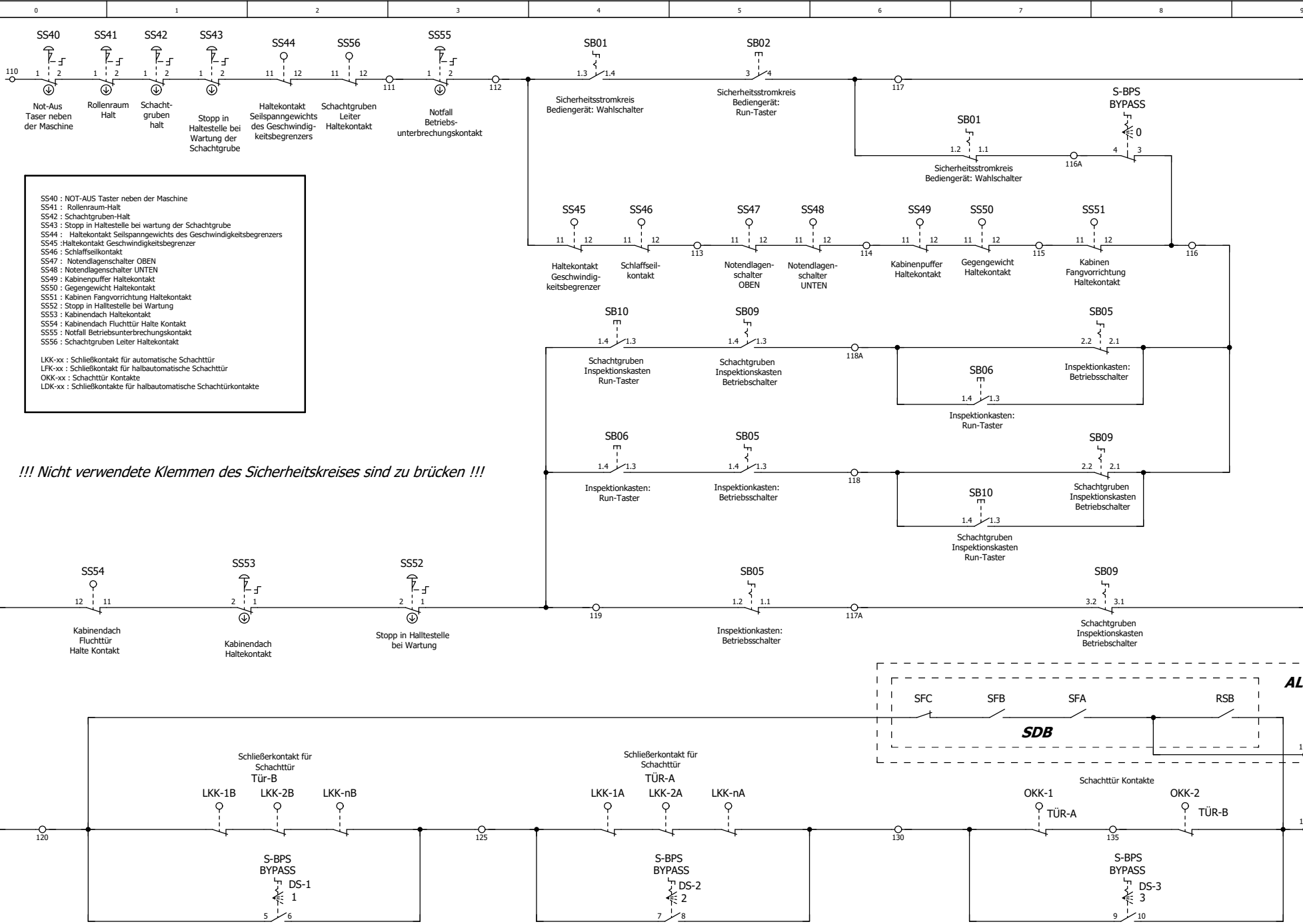


CID : Kabinen Inspektionskasten
 PID : Schachtgruben Inspektionskasten
 EED : Sicherheitsstromkreis Bediengerät

SS40 : Not-Aus Taster neben der Maschine
 SS41 : Rollenraum-Halt
 SS42 : Schachtgruben-Halt
 SS43 : Stopp in Haltestelle bei wartung der Schachtgrube
 SS44 : Haltekontakt Seilspanngewichts des Geschwindigkeitsbegrenzers
 SS45 : Haltekontakt Geschwindigkeitsbegrenzer
 SS46 : Schlaffseilkontakt
 SS47 : Notendlagenschalter OBEN
 SS48 : Notendlagenschalter UNTEN
 SS49 : Kabinenpuffer Haltekontakt
 SS50 : Gegengewicht Haltekontakt
 SS51 : Kabinen Fangvorrichtung Haltekontakt
 SS52 : Stopp in Haltestelle bei Wartung
 SS53 : Kabinendach Haltekontakt
 SS54 : Kabinendach Fluchttür Halte Kontakt
 SS55 : Notfall Betriebsunterbrechungskontakt
 SS56 : Schachtgruben Leiter Haltekontakt

SB01 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Wahlschalter
 SB02 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Run-Taster
 SB03 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Aufwärts-Taster
 SB04 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Abwärts-Taster
 SB05 : Inspektionskasten: Betriebsschalter
 SB06 : Inspektionskasten: Run-Taster
 SB07 : Inspektionskasten: Aufwärts Taster
 SB08 : Inspektionskasten: Abwärts Taster
 SB09 : Schachtgruben Inspektionskasten Betriebschalter
 SB10 : Schachtgruben Inspektionskasten Run-Taster
 SB11 : Schachtgruben Inspektionskasten Aufwärts-Taster
 SB12 : Schachtgruben Inspektionskasten Abwärts-Taster
 LFK-xx : Schließkontakt für halbautomatische Schachttür
 OKK-xx : Schachttür Kontakte
 LDK-xx : Schließkontakte für halbautomatische Schachttürkontakte

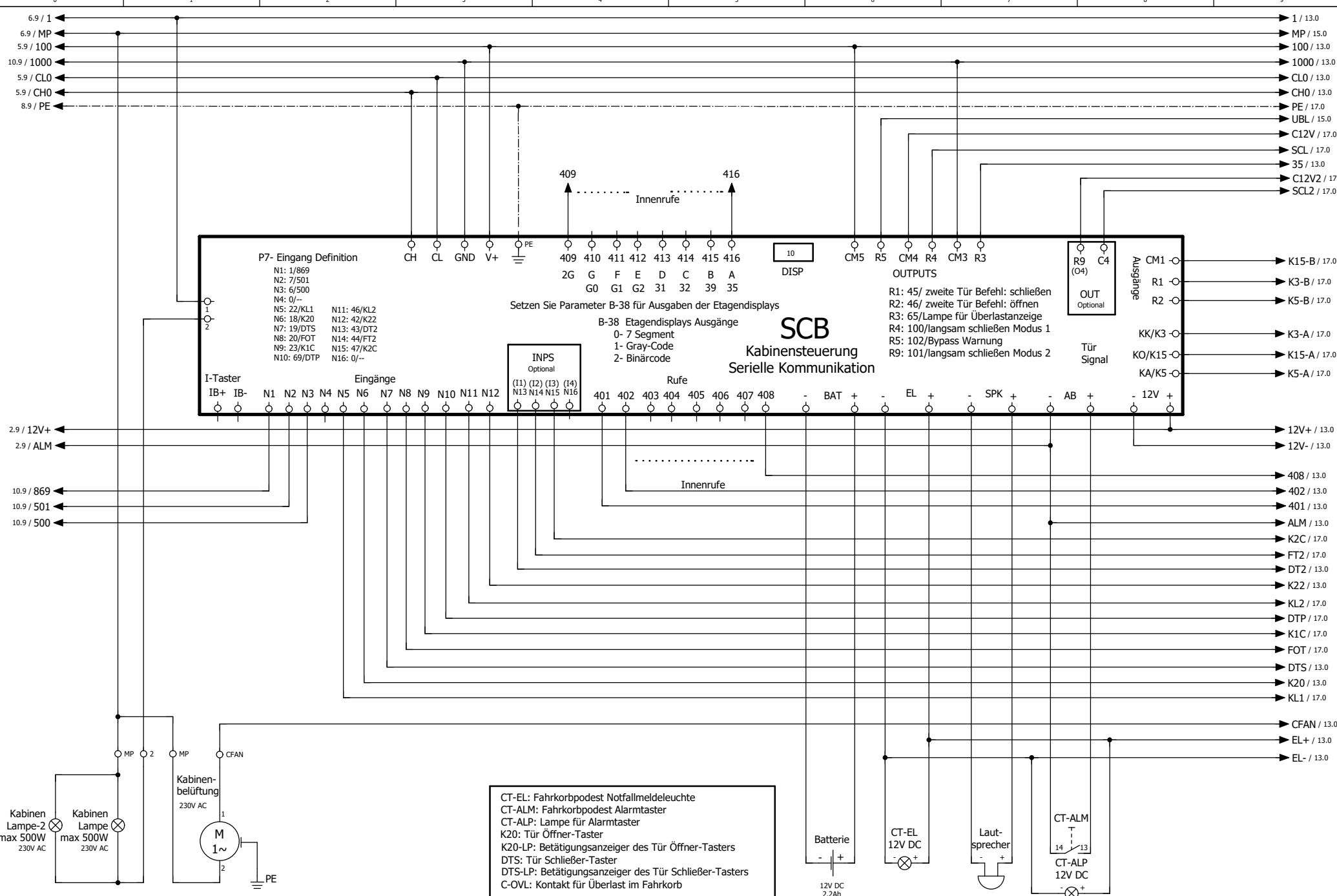
Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		HYDRAULIC		Firma		Sicherheitskreis vollautom. Tür 1		Seitenanzahl		10	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC03		AE AVBEY ELEKTRONIK		Seriennummer		Seitenanzahl		10	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		7.5.02.102		Modell		Referenz		Seitennummer		18	



- SS40 : NOT-AUS Taster neben der Maschine
 - SS41 : Rollenraum-Halt
 - SS42 : Schachtgruben-Halt
 - SS43 : Stopp in Haltestelle bei Wartung der Schachtgrube
 - SS44 : Haltekontakt Seilspanngewichts des Geschwindigkeitsbegrenzers
 - SS45 : Haltekontakt Geschwindigkeitsbegrenzer
 - SS46 : Schlafseilkontakt
 - SS47 : Notendlagenschalter OBEN
 - SS48 : Notendlagenschalter UNTEN
 - SS49 : Kabinenpuffer Haltekontakt
 - SS50 : Gegengewicht Haltekontakt
 - SS51 : Kabinen Fangvorrichtung Haltekontakt
 - SS52 : Stopp in Haltestelle bei Wartung
 - SS53 : Kabinendach Haltekontakt
 - SS54 : Kabinendach Fluchttür Halte Kontakt
 - SS55 : Notfall Betriebsunterbrechungskontakt
 - SS56 : Schachtgruben Leiter Haltekontakt
- LKK-xx : Schließkontakt für automatische Schachttür
 LFK-xx : Schließkontakt für halbautomatische Schachttür
 OKK-xx : Schachttür Kontakte
 LDK-xx : Schließkontakte für halbautomatische Schachttürkontakte

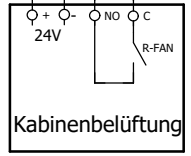
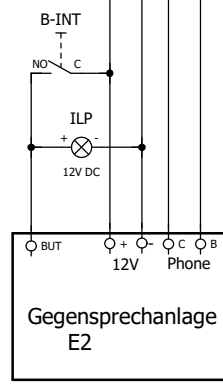
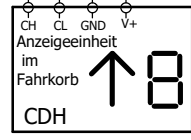
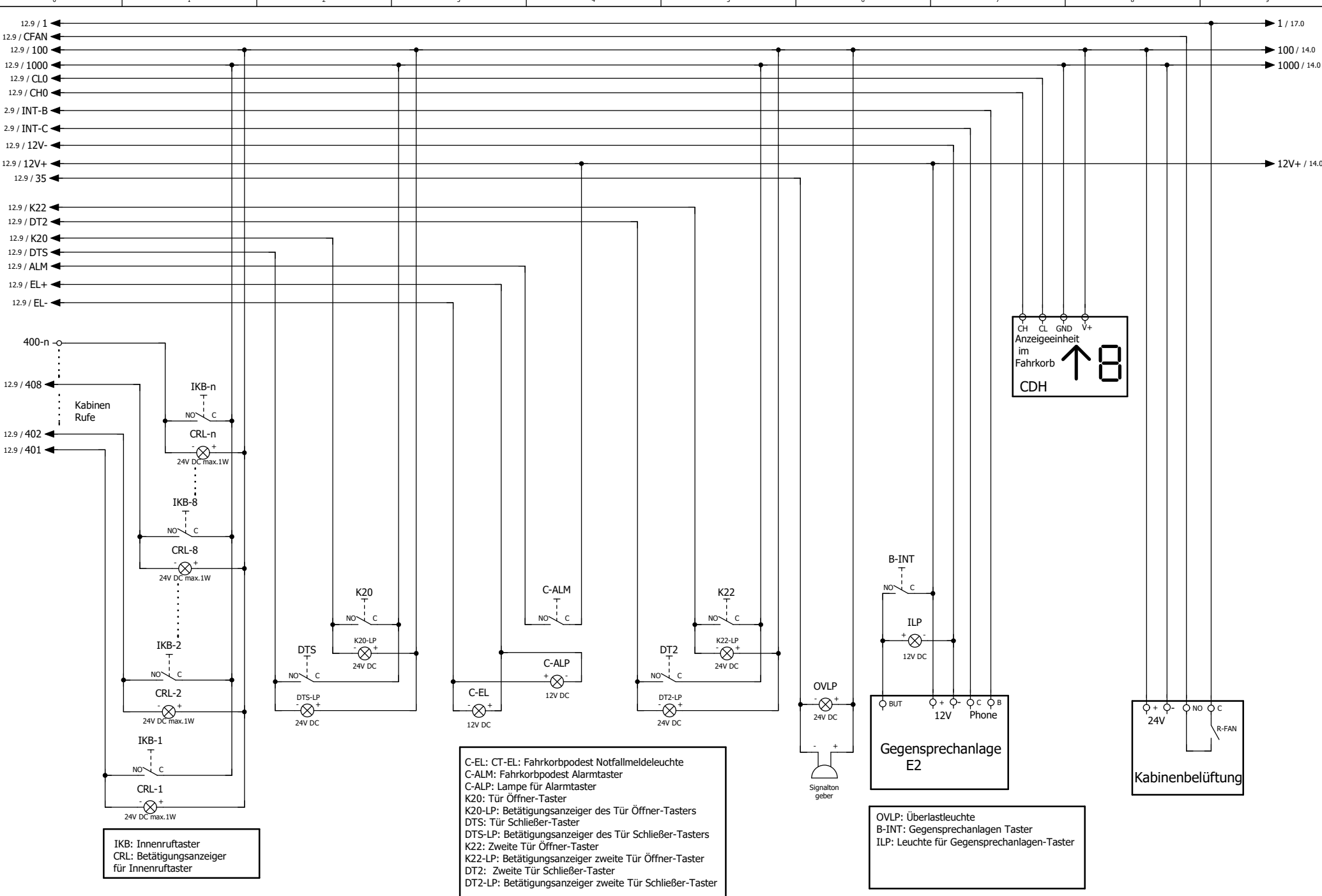
!!! Nicht verwendete Klemmen des Sicherheitskreises sind zu brücken !!!

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma	AE AYBEY ELEKTRONIK	Seriennummer	Sicherheitskreis vollautom. Tür 2	Seitenanzahl	11
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102						



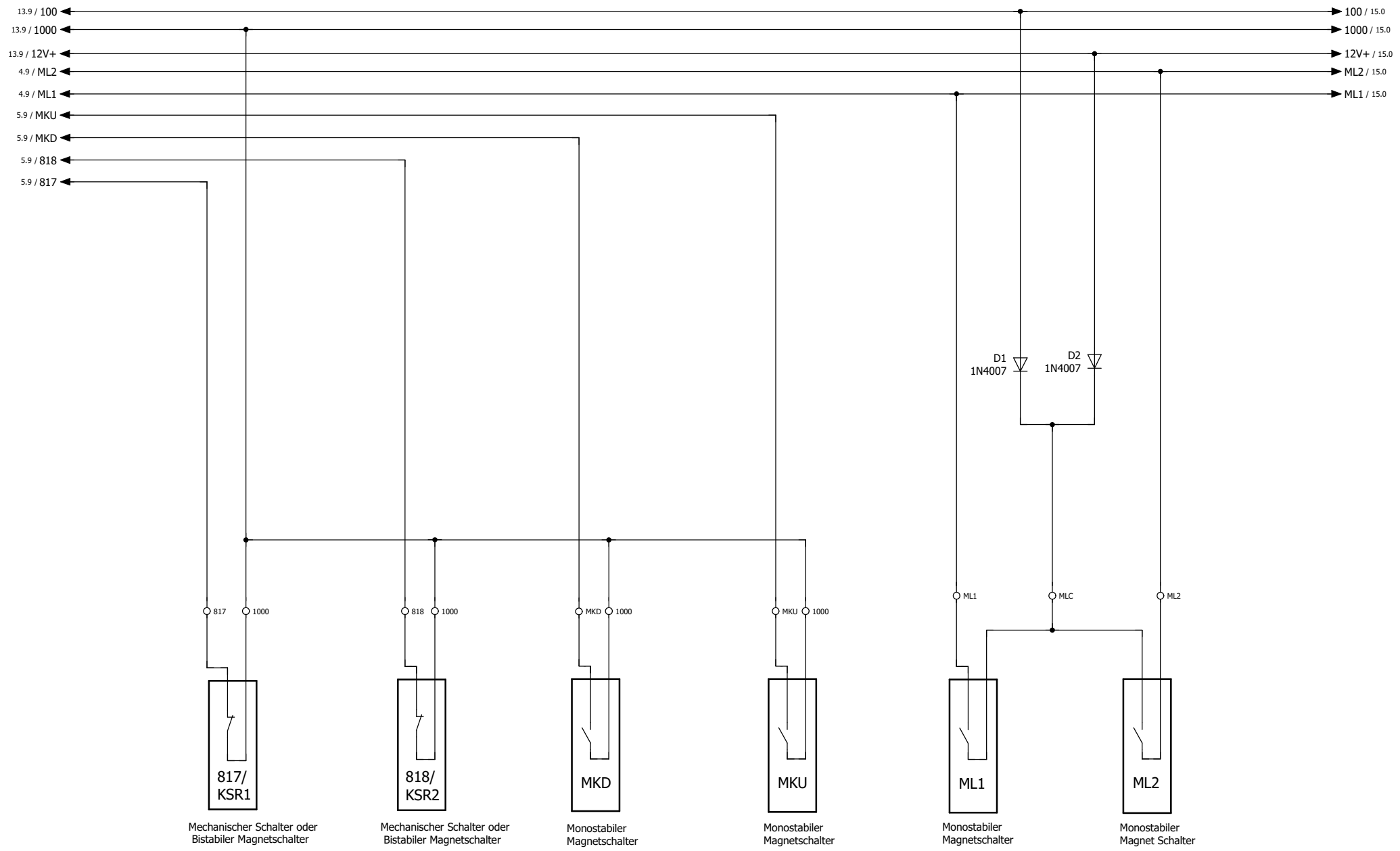
Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		Firma		Seriennummer		Anschlüsse für Inspektionskasten		Seitenanzahl		12	
Datum		Datum 01.03.2018		Projektnummer		Modell		Referenz				Seitennummer		18	
Zeichnung		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer											



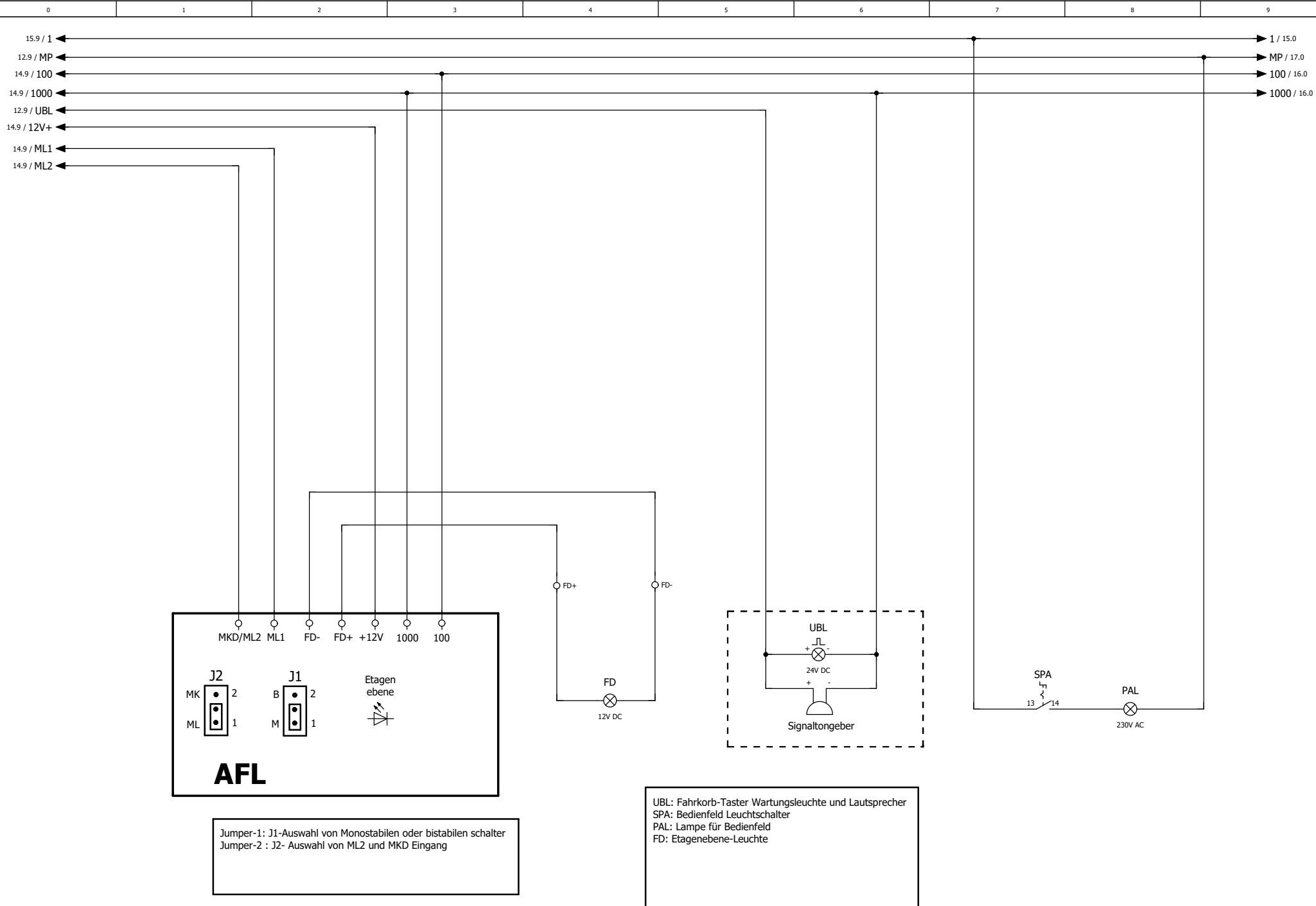


Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer		Kabinentableuanschlüsse(COP)	Seitenanzahl	13
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell						

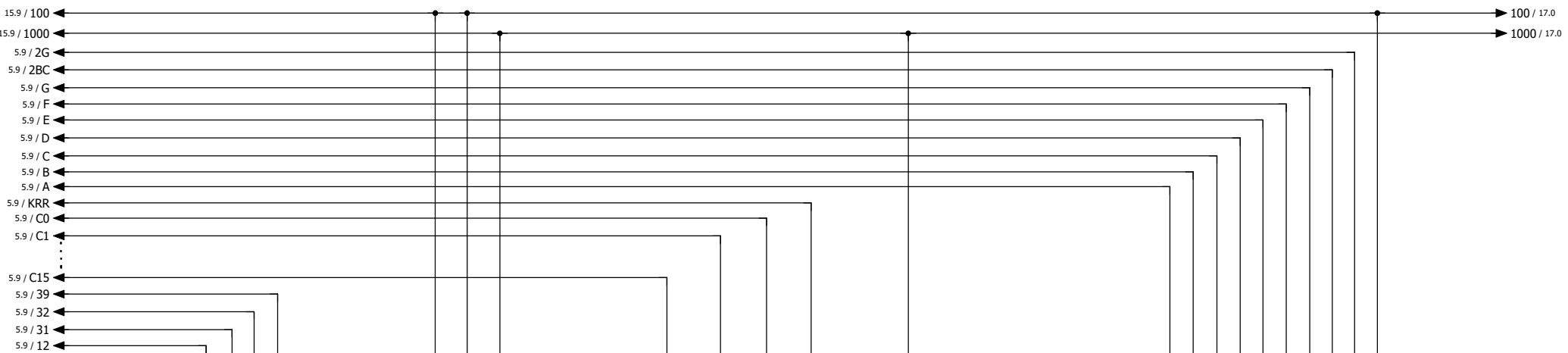




Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		HYDRAULIC		Firma		Seriennummer		Magnetschalteranschlüsse		Seitenanzahl		14	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC03		AE AYBEY ELEKTRONIK		Referenz				Seitennummer		18	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		7.5.5.02.102		Modell									



Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		HYDRAULIC		Firma		Seriennummer		Bedienfeld für die Lampe		Seitenanzahl		15	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC03		AE AYBEY ELEKTRONIK		Referenz				Seitennummer		18	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		7.5.5.02.102		Modell									



Obere Etage

Mittlere Etage

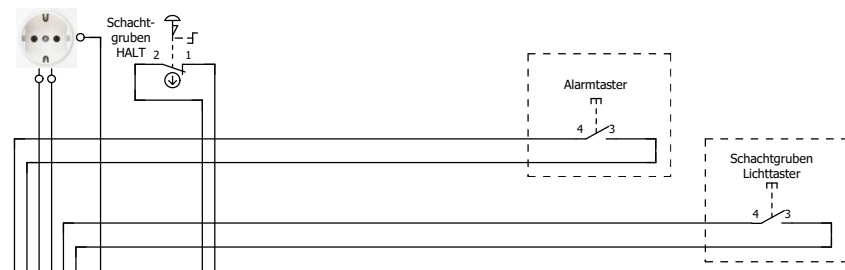
Untere Etage

SDLP: Anzeiger für Außer Betrieb
 YOLP: Richtungsanzeiger aufwärts
 AOLP: Richtungsanzeiger abwärts
 MSLP: Anzeiger für Aufzug in Benutzung

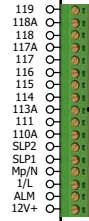
DKB-xx: Außenruf-Taster
 FCL-xx: Betätigungsanzeiger für Außenruf-taster
 KRR: Schachtgruben Inspektionsrücksetzschalter

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		HYDRAULIC		Firma		Seriennummer		Etagenanschlüsse		Seitenanzahl		16	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC03		AE AYBEY ELEKTRONIK		Referenz				Seitennummer		18	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		7.5.5.02.102		Modell									

- PID : Schachtgruben Inspektionskasten
- KRR : Schachtgrubeninspektion Rücksetzschlüsselschalter
- SB09 : Schachtgruben Inspektionskasten Betriebschalter
- SB10 : Schachtgruben Inspektionskasten Run-Taster
- SB11 : Schachtgruben Inspektionskasten Aufwärts-Taster
- SB12 : Schachtgruben Inspektionskasten Abwärts-Taster
- HGK : Seilspannung-Steuerkontakt des Geschwindigkeitsbegrenzers
- KDMK : Sicherheitskontakt der Schachtgrubenleiter
- SSDN : Notendlagenschalter
- BF1 : Pufferkontakt in der Schachtgrube
- BF2 : Schachtgruben Gegengewicht Pufferkontakt



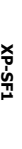
ALC Kabinentableau



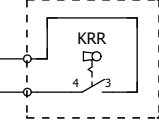
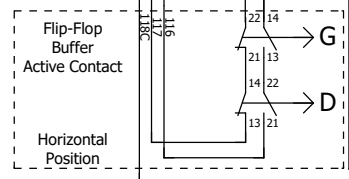
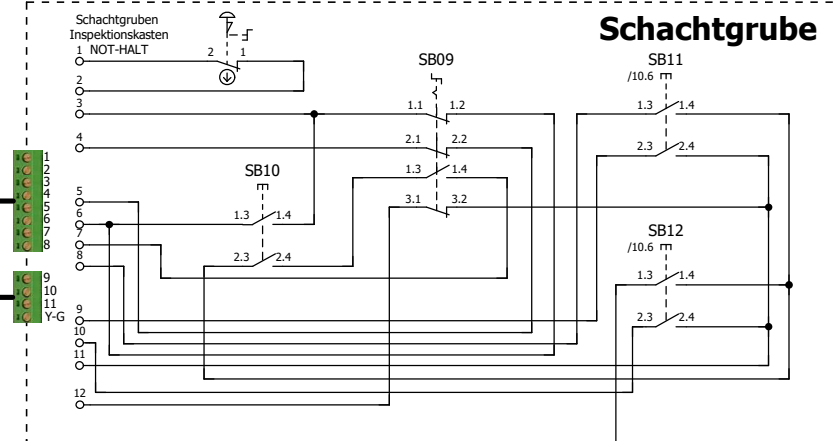
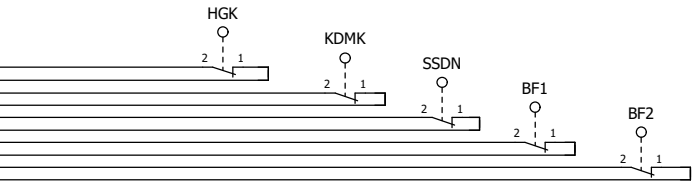
20 adriges

4 adriges

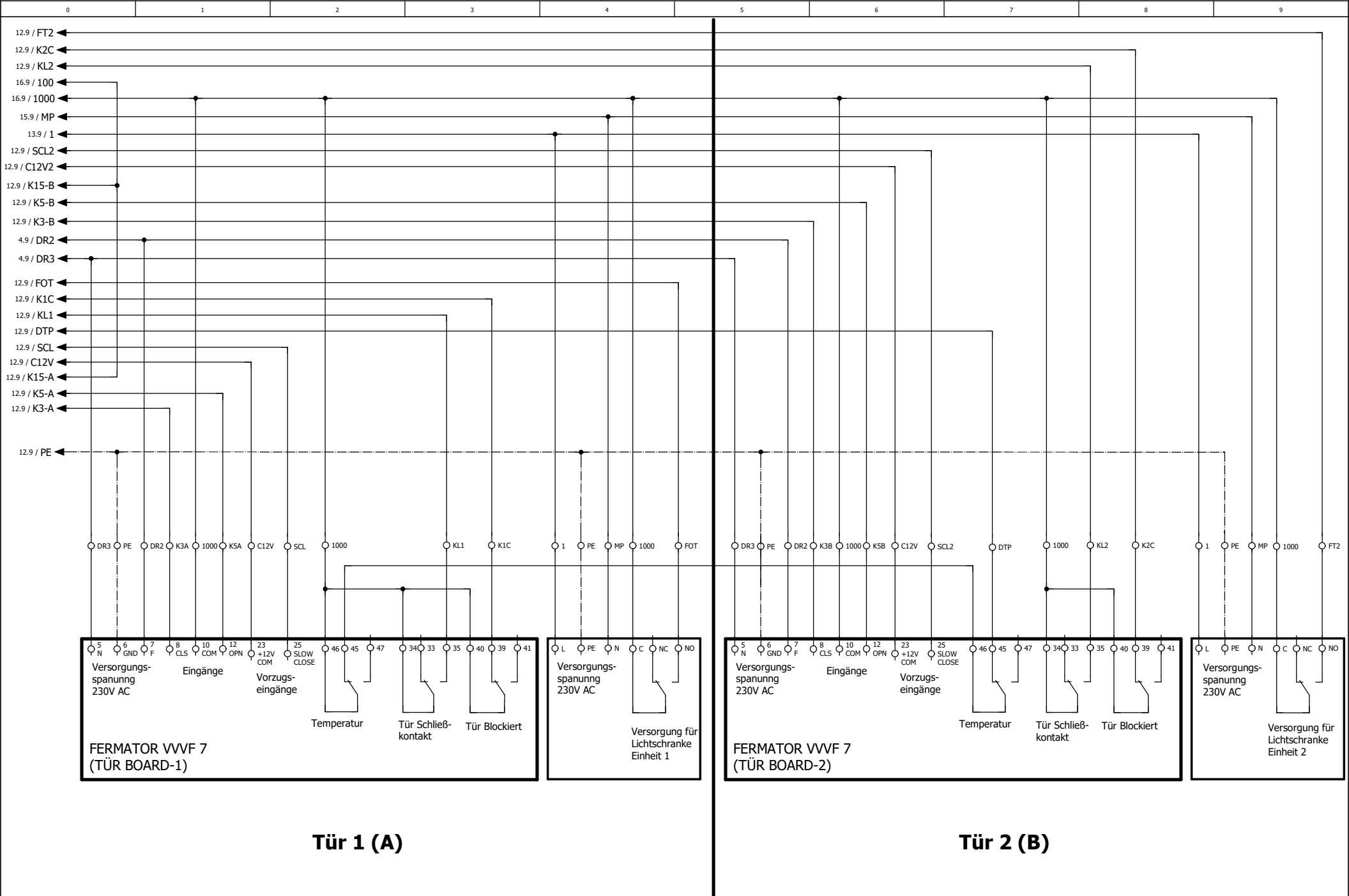
KDM Schachtgruben Steuerungskasten



XP-ST1



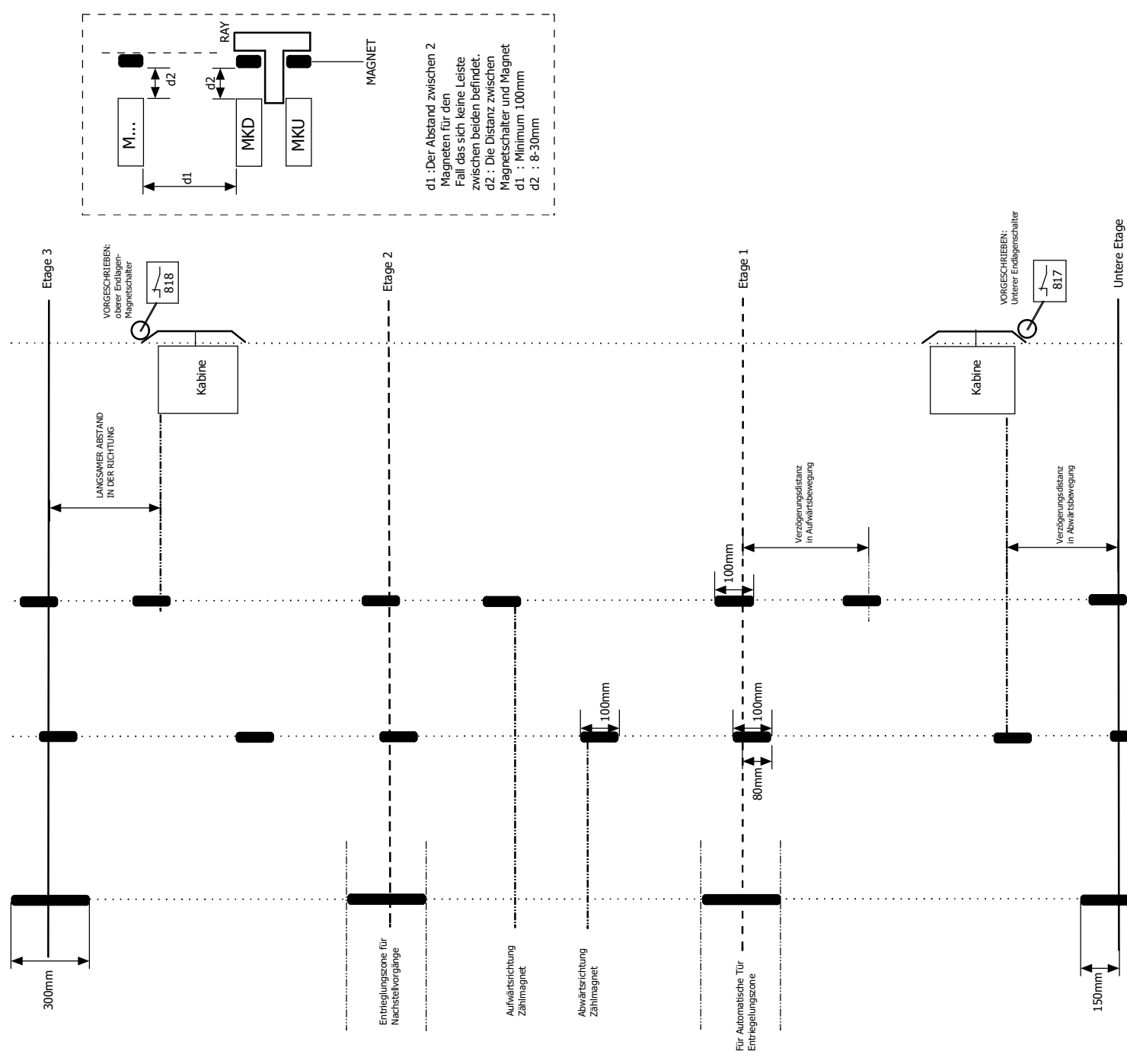
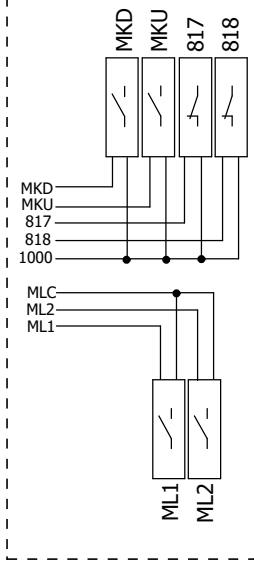
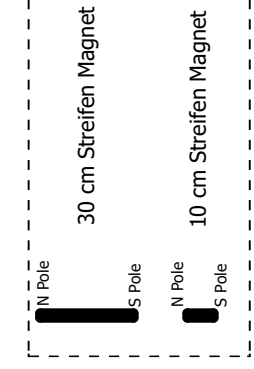
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma	AE AYBEY ELEKTRONIK	Seriennummer	KDM CONTROL BOX Anschlüsse	Seitenanzahl	16a
Datum 26.10.2017	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-H01	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung Hakan USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.88						



Tür 1 (A)

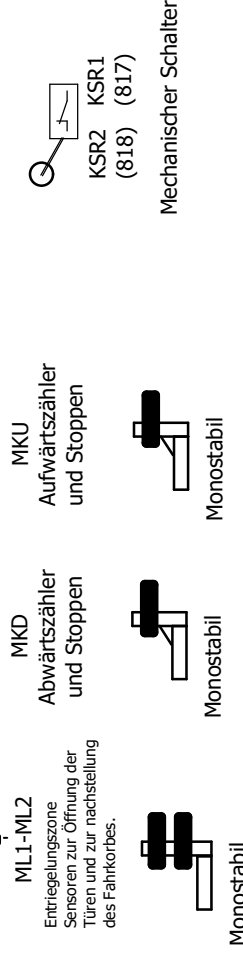
Tür 2 (B)

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	Türanschlüsse	Seitenanzahl	17
Datum	Datum	Projektnummer	ALC03	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung	Zeichnung	Formularnummer	7.5.02.102						



MAGNET

d1 : Der Abstand zwischen 2 Magneten für den Fall dass sich keine Leiste zwischen beiden befindet.
d2 : Die Distanz zwischen Magnetschalter und Magnet
d1 : Minimum 100mm
d2 : 8-30mm



Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer		MAGNET	Seitenanzahl	18
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC03			Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell						

