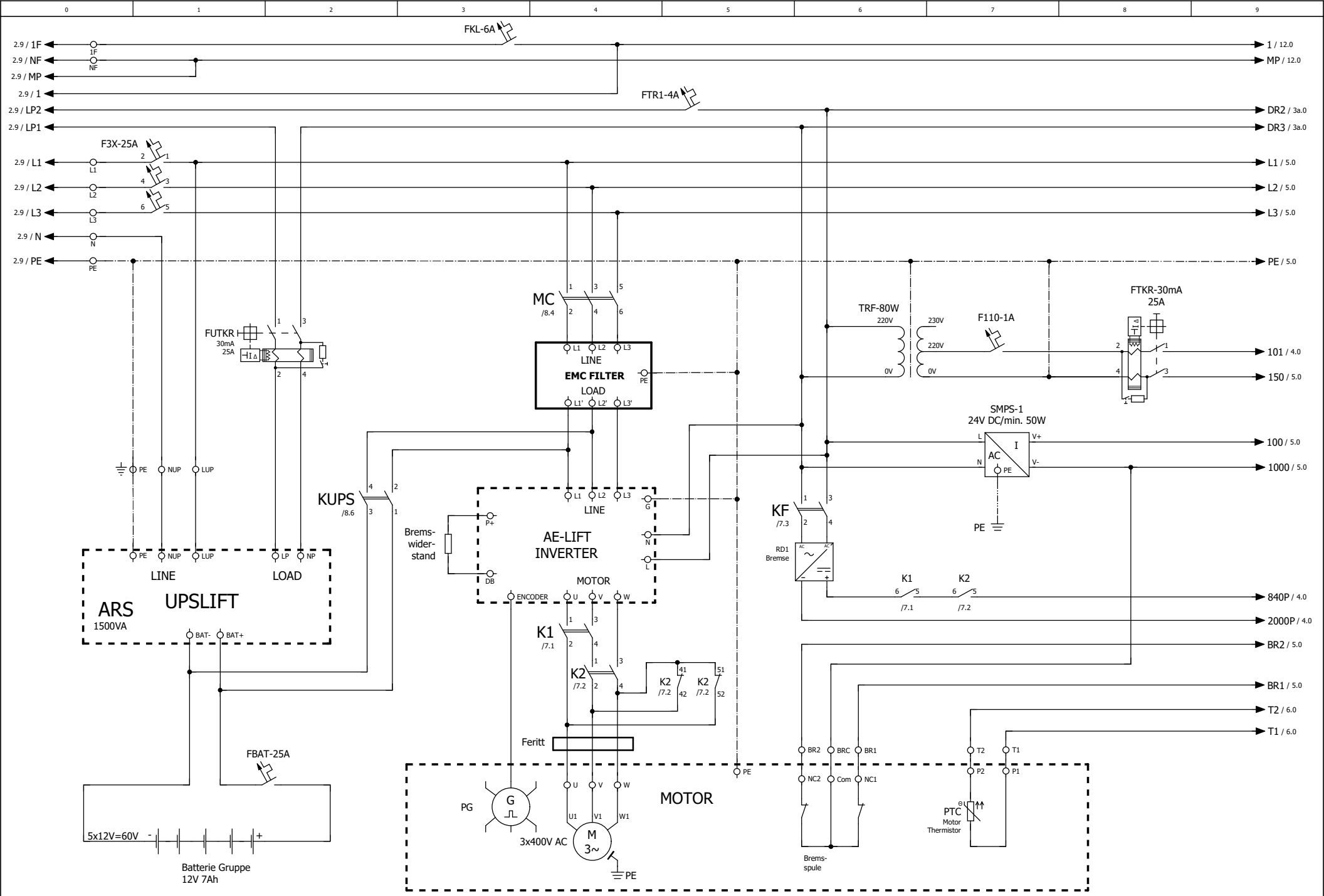


- Anschlussklemmen des Evakuierungssystems  
 - Die Ausgänge LP1, LP2 der Stromversorgung  
 müssen über die Hauptschalterkontakte (NO/Schließer)  
 miteinander verbunden sein!

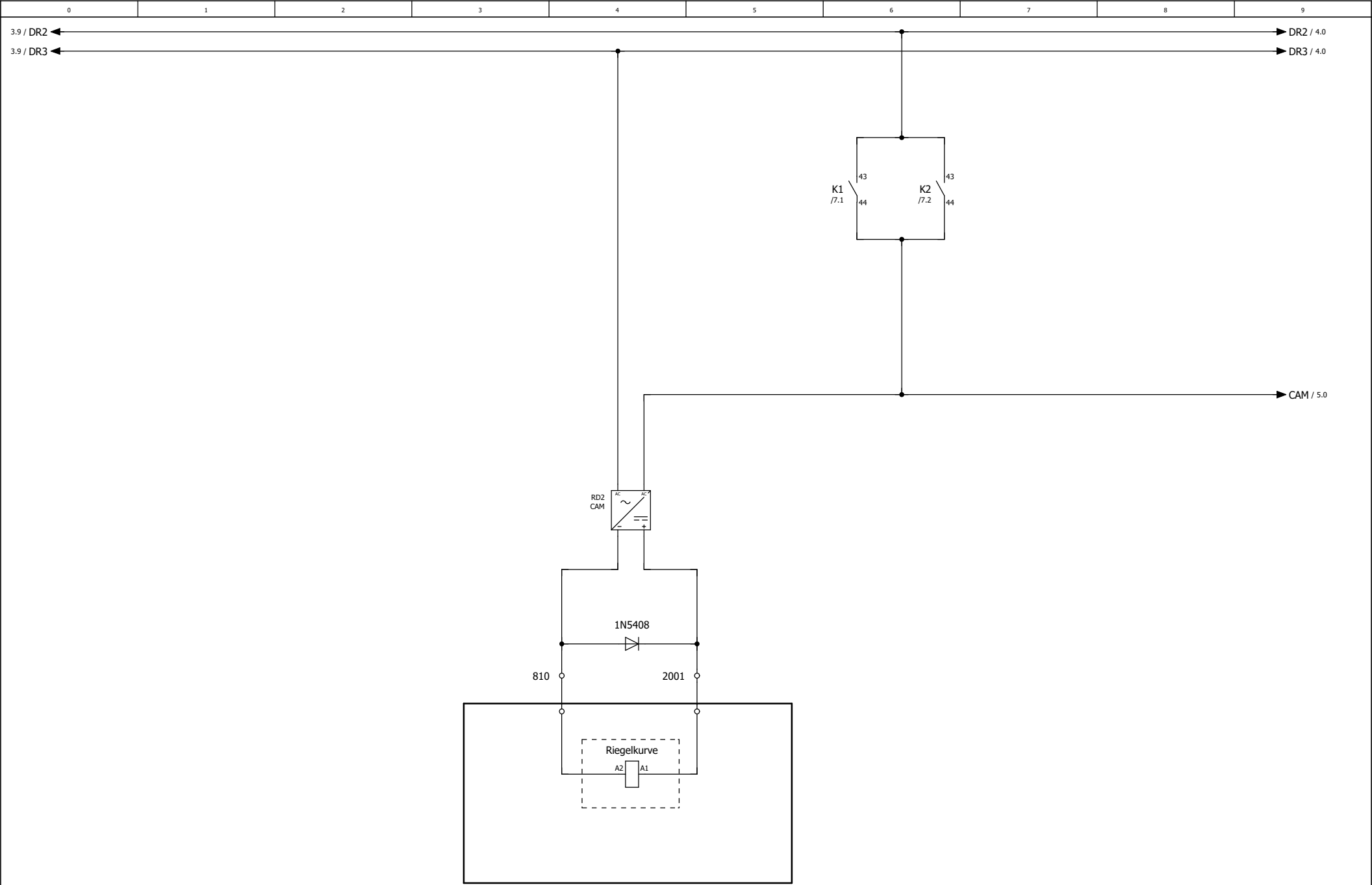
Der Hauptschalter sollte  
 min. vom Typ AC-23B sein.

- QF-1 : Fehlerstromschutzschalter (RCD)
- MSS-1 : Hauptschalter
- F1 : Sicherungsautomat für Hauptschalter
- F2 : Leistungsschutzschalter für die Schachtbeleuchtung
- F3 : Leistungsschutzschalter für Kabinenbeleuchtung und -Tableau
- FTKR-KL : Fehlerstromschutzschalter für die Kabinenbeleuchtung
- FTKR-SL : Fehlerstromschutzschalter für die Schachtbeleuchtung
- SBL-1 : Lichtschalter im Maschinenraum
- SBL-2 : Lichtschalter in der Schachtgrube
- SL-1...SL-n : Schachtbeleuchtung
- KSL-1 : Stromstoßschalter für Schachtbeleuchtung

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		ELECTRIC		Firma		Seriennummer		Maschinen Raum Anschlüsse		Seitenanzahl		2	
Datum  12.12.2016		Datum  01.03.2018		Projektnummer		ALC-A01				Referenz				Seitennummer		19	
Zeichnung  H.Usta		Zeichnung  Ante Benkovic		Formularnummer		F/7.5.5.02.88								Modell			

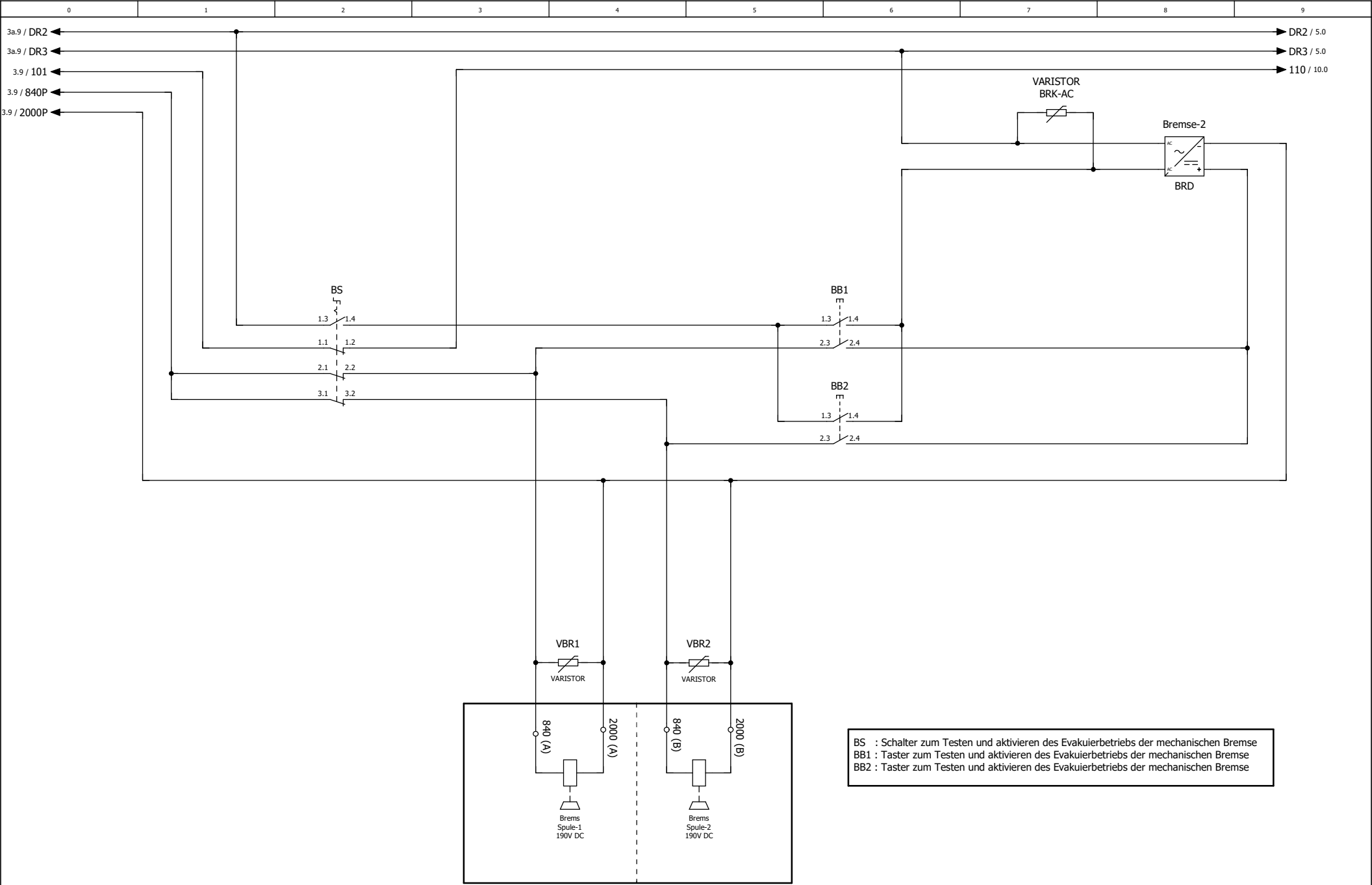


Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	AE AYBEY ELEKTRONIK	Seriennummer	Versorgungsanschlüsse	Seitenanzahl	3
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						



Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Riegelkurve Anschlüsse	Seitenanzahl	3a
Datum 07.08.2015	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01			Referenz			Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	f/7.5.5.02.88	Modell						

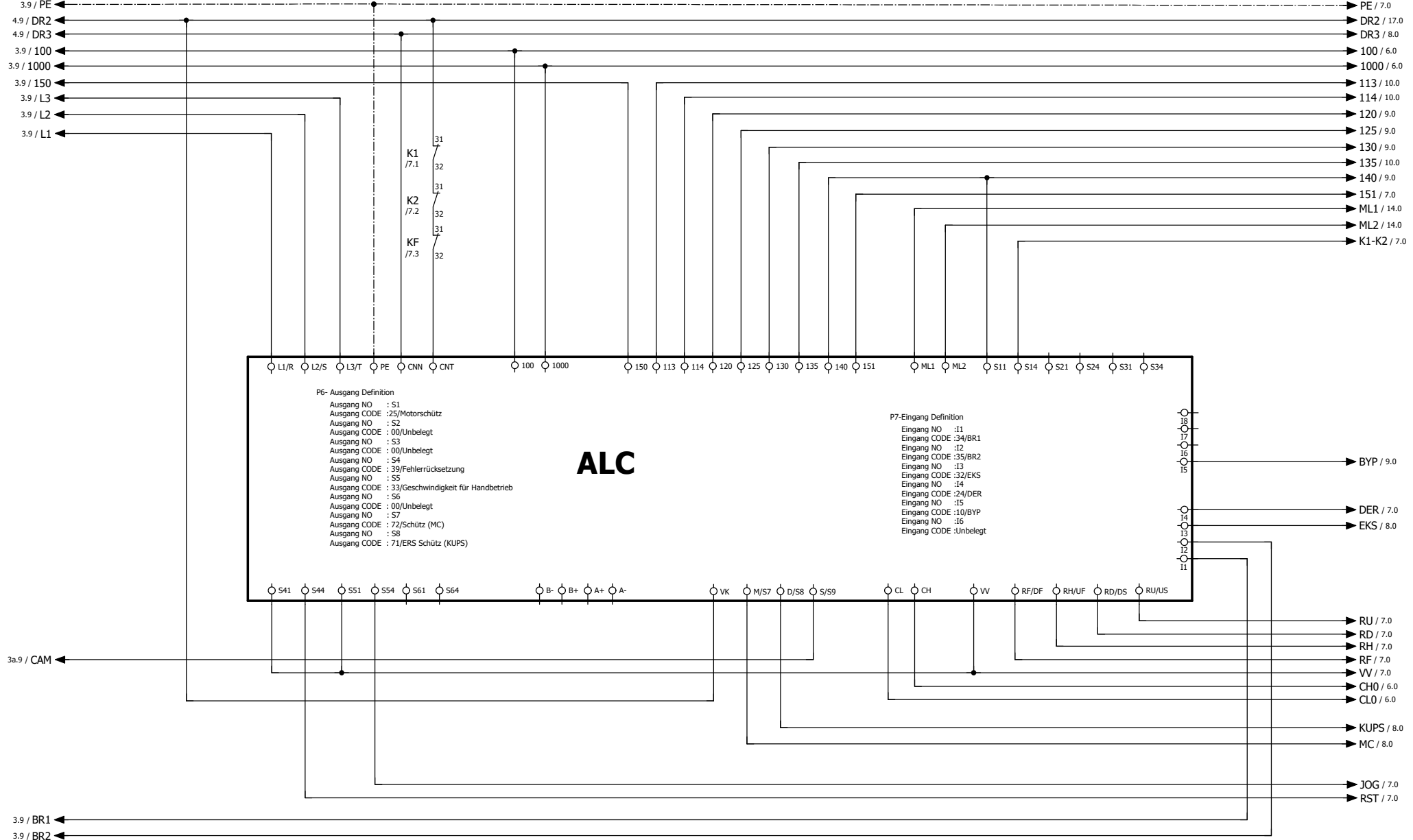




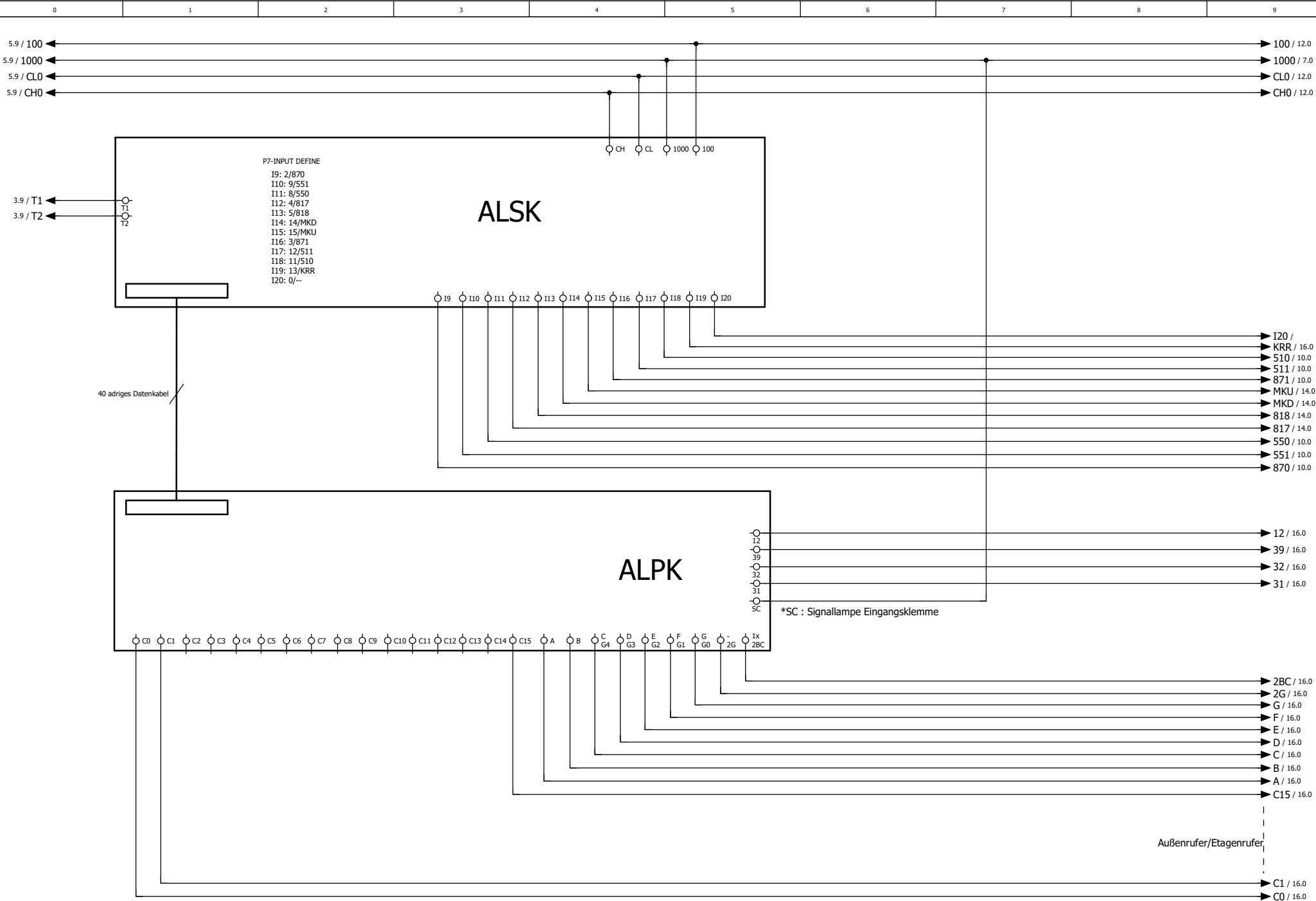
BS : Schalter zum Testen und aktivieren des Evakuierbetriebs der mechanischen Bremse  
 BB1 : Taster zum Testen und aktivieren des Evakuierbetriebs der mechanischen Bremse  
 BB2 : Taster zum Testen und aktivieren des Evakuierbetriebs der mechanischen Bremse

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Brems-Test	Seitenanzahl	4
Datum	07.08.2015	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01			Referenz			Seitennummer	19
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	f/7.5.5.02.88	Modell						

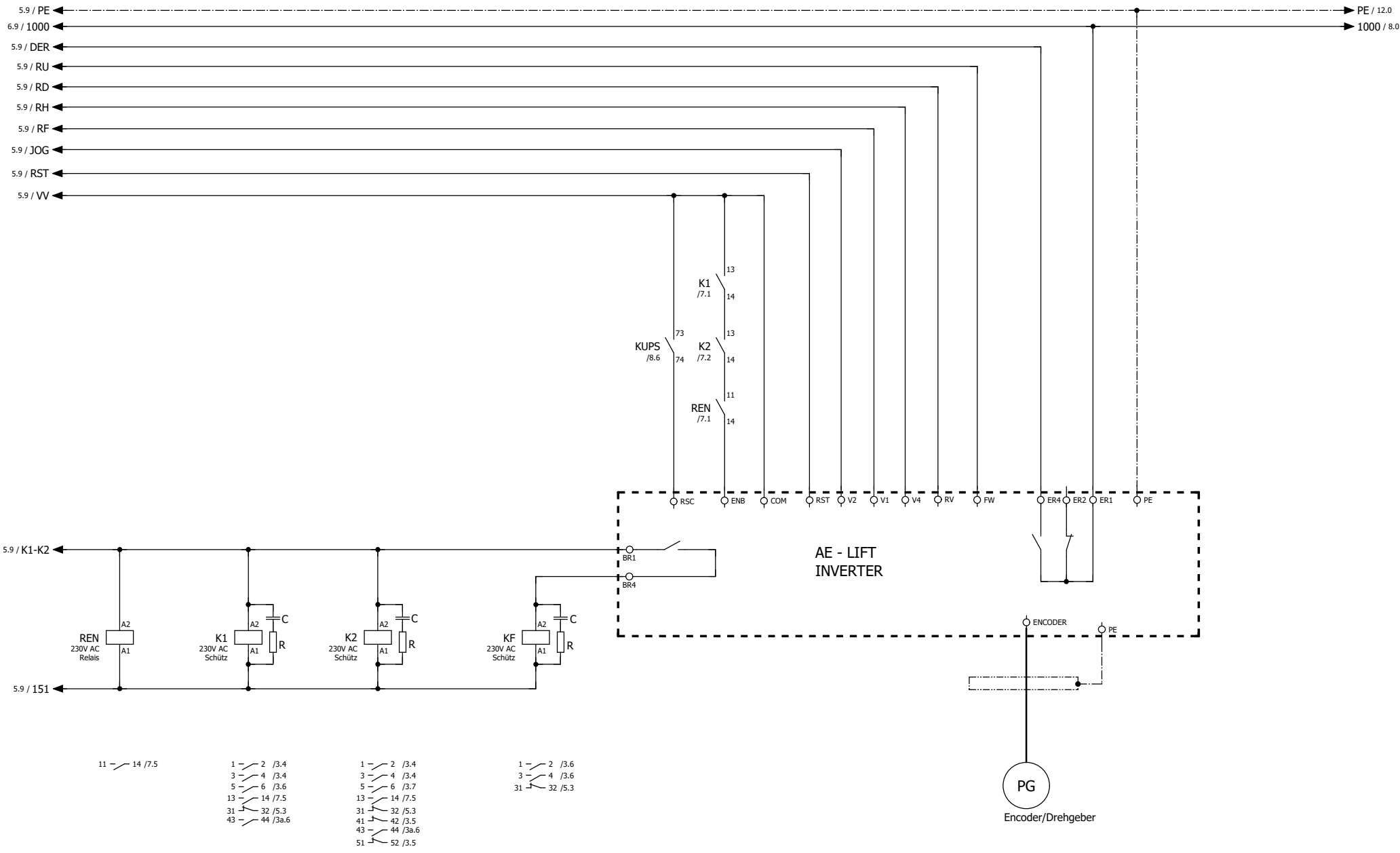




Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Hauptplatten Anschlüsse	Seitenanzahl	5
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						

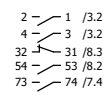
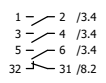
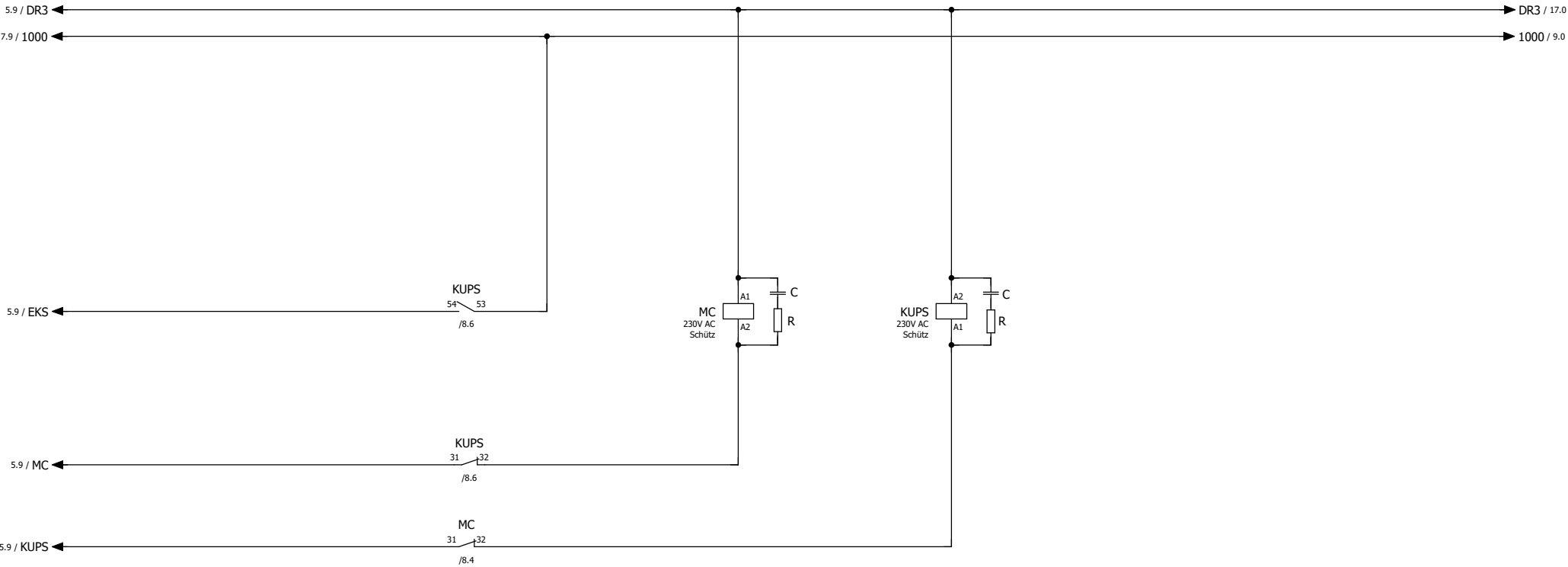


Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Anschlüsse für ser.und par. Schnittstelle	Seitenanzahl	6
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						



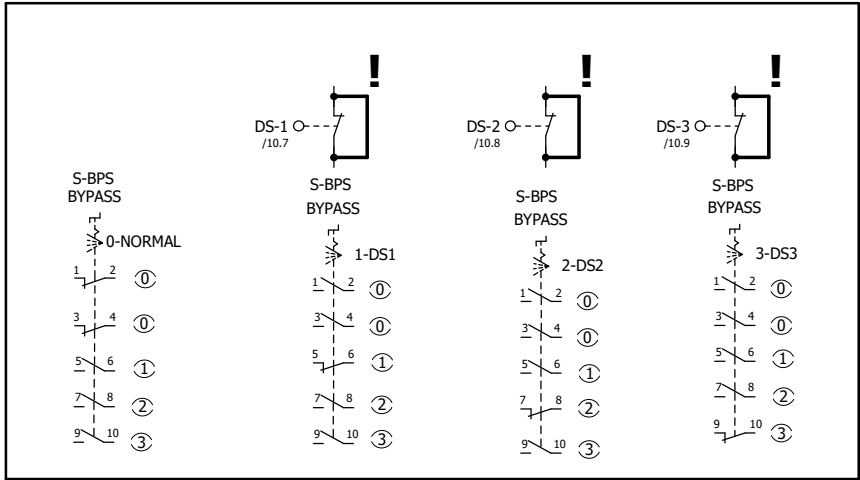
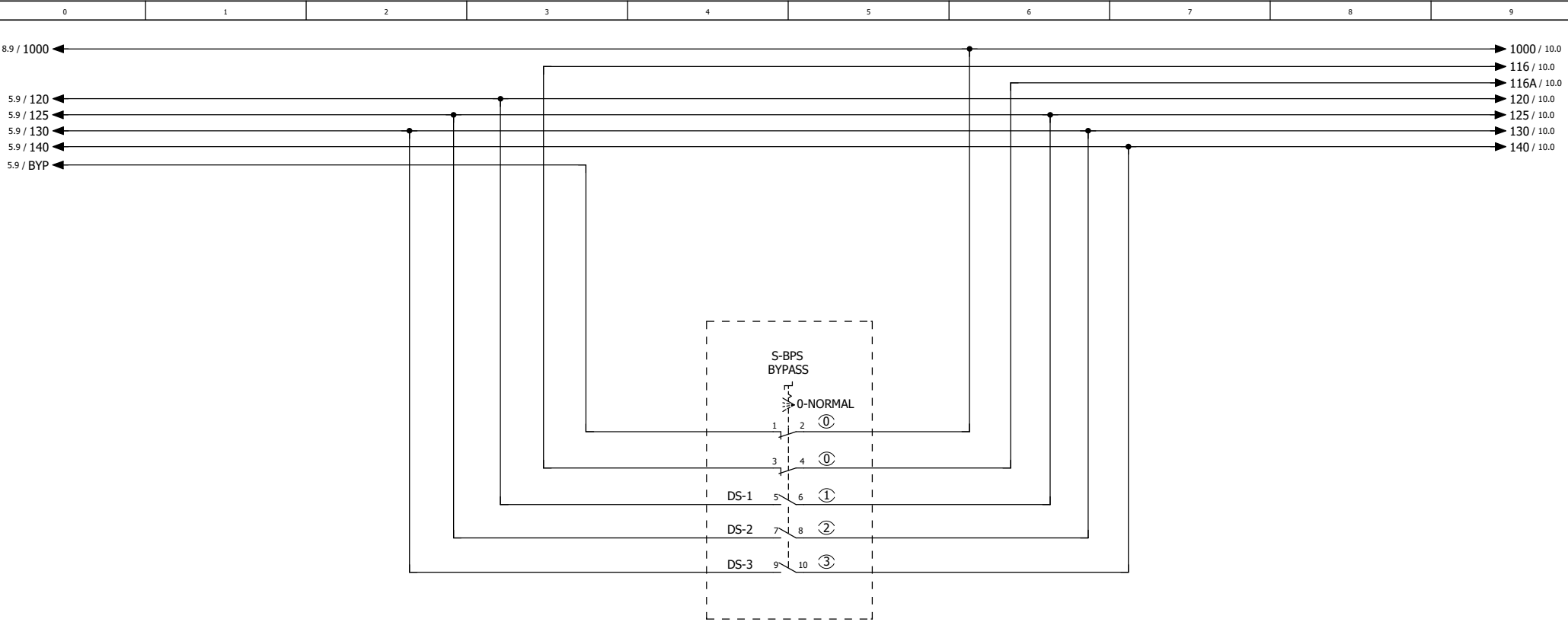
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Schütz&Frequenzumrichter Anschlüsse	Seitenanzahl	7
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01			Referenz			Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88							





Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Schütz Anschlüsse ERS	Seitenanzahl	8
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.88						

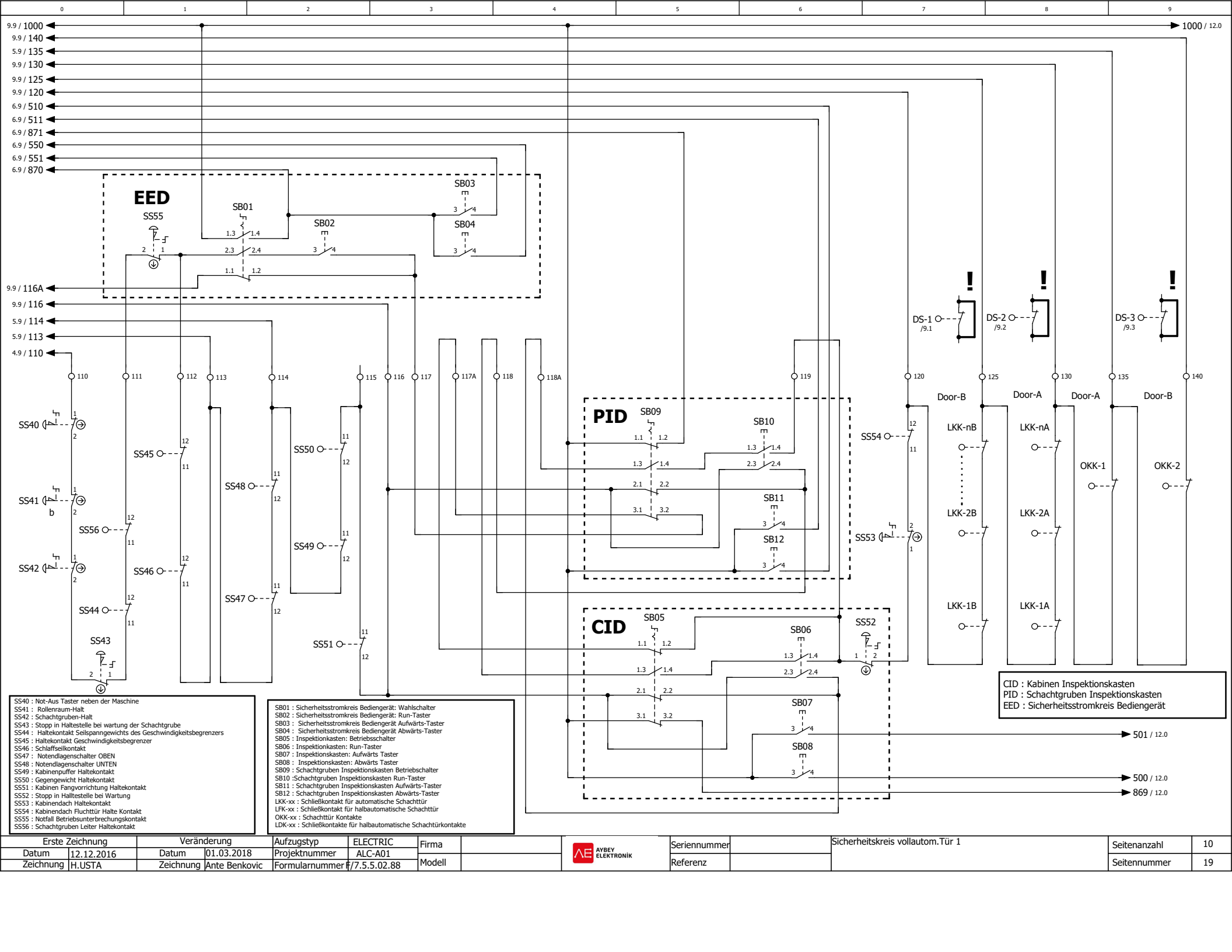




S-BPS: Bypass Schalter.

- ⓪ 0: Bypass Schalter Normal Position.
- ① DS-1: Überbrückungskontakt von halbautomatischen Schachttürkontakten oder automatischen (Tür-B) Schlosskontakten.
- ② DS-2: Bypass-Kontakt von halbautomatischen Schlosskontakten der Schachttüren oder automatischen Schlosskontakten der Schachttüren (Tür-A).
- ③ DS-3: Bypass-Kontakt der automatischen Fahrkorbabschlussstürkontakte (Tür-A und Tür-B).

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	Seriennummer	Überbrückungskreis-Anschlüsse vollautom. Tür (Für 1 Kabinentür)	Seitenanzahl	9
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	AE AYBEY ELEKTRONIK			Referenz	Seitennummer
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer F/7.5.5.02.88		Modell				



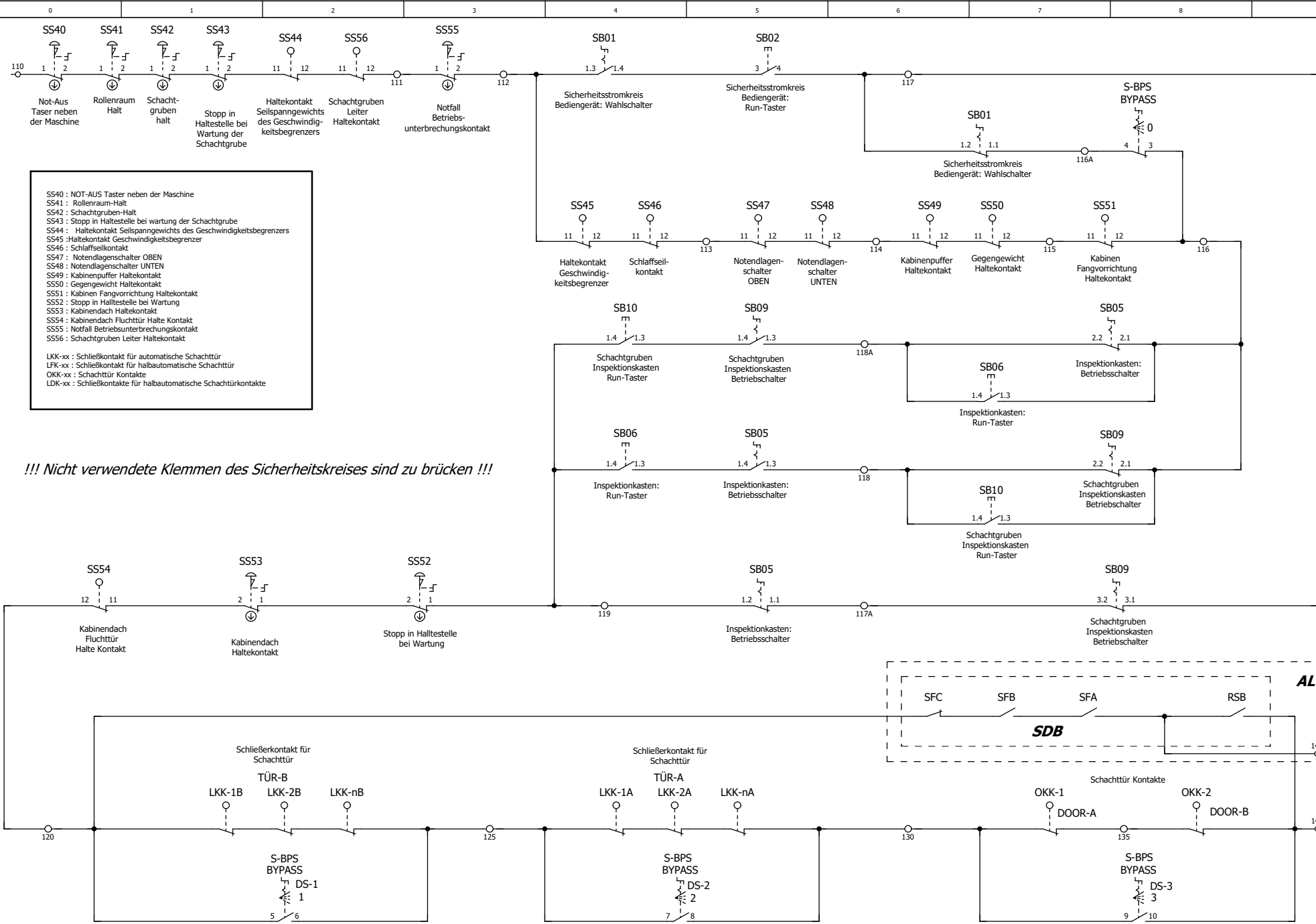
SS40 : Not-Aus Taster neben der Maschine  
 SS41 : Rollenraum-Halt  
 SS42 : Schachtgruben-Halt  
 SS43 : Stopp in Haltestelle bei wartung der Schachtgrube  
 SS44 : Haltekontakt Geschwindigkeitsbegrenzers  
 SS45 : Haltekontakt Seilspanngewichts des Geschwindigkeitsbegrenzers  
 SS46 : Schlaffseilkontakt  
 SS47 : Notendlagenschalter OBEN  
 SS48 : Notendlagenschalter UNTEN  
 SS49 : Kabinenpuffer Haltekontakt  
 SS50 : Gegengewicht Haltekontakt  
 SS51 : Kabinen Fangvorrichtung Haltekontakt  
 SS52 : Stopp in Haltestelle bei Wartung  
 SS53 : Kabinendach Haltekontakt  
 SS54 : Kabinendach Fluchttür Halte Kontakt  
 SS55 : Notfall Betriebsunterbrechungskontakt  
 SS56 : Schachtgruben Leiter Haltekontakt

SB01 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Wahlschalter  
 SB02 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Run-Taster  
 SB03 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Aufwärts-Taster  
 SB04 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Abwärts-Taster  
 SB05 : Inspektionskasten: Betriebsschalter  
 SB06 : Inspektionskasten: Run-Taster  
 SB07 : Inspektionskasten: Aufwärts Taster  
 SB08 : Inspektionskasten: Abwärts Taster  
 SB09 : Schachtgruben Inspektionskasten Betriebschalter  
 SB10 : Schachtgruben Inspektionskasten Run-Taster  
 SB11 : Schachtgruben Inspektionskasten Aufwärts-Taster  
 SB12 : Schachtgruben Inspektionskasten Abwärts-Taster  
 LFK-xx : Schließkontakt für halbautomatische Schachttür  
 OKK-xx : Schachttür Kontakte  
 LDK-xx : Schließkontakte für halbautomatische Schachttürkontakte

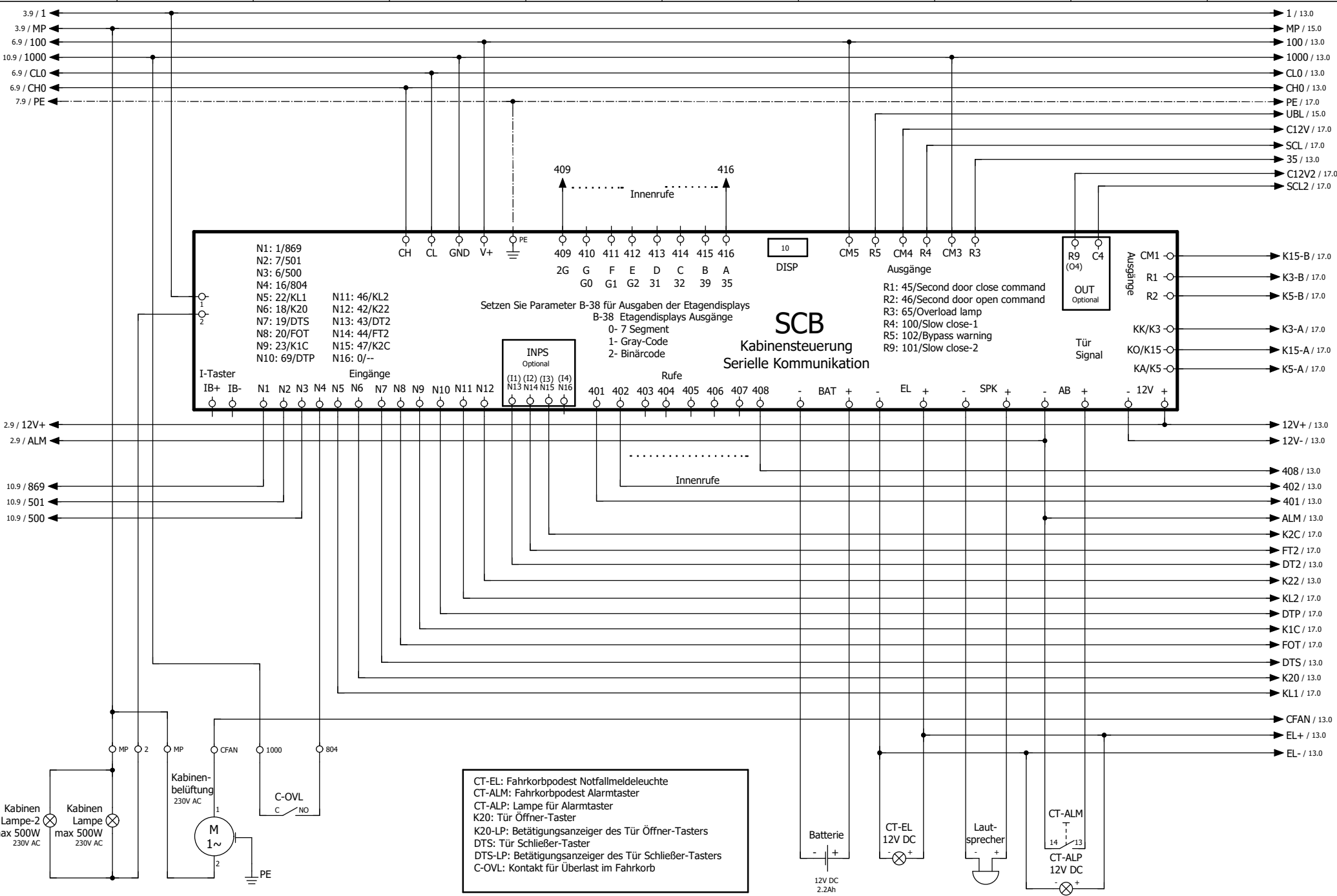
CID : Kabinen Inspektionskasten  
 PID : Schachtgruben Inspektionskasten  
 EED : Sicherheitsstromkreis Bediengerät

→ 501 / 12.0  
 → 500 / 12.0  
 → 869 / 12.0

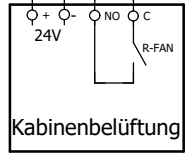
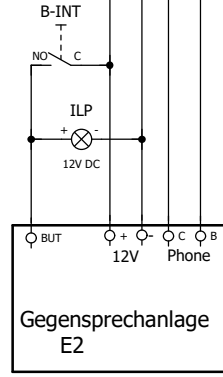
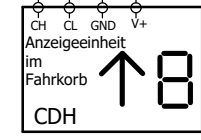
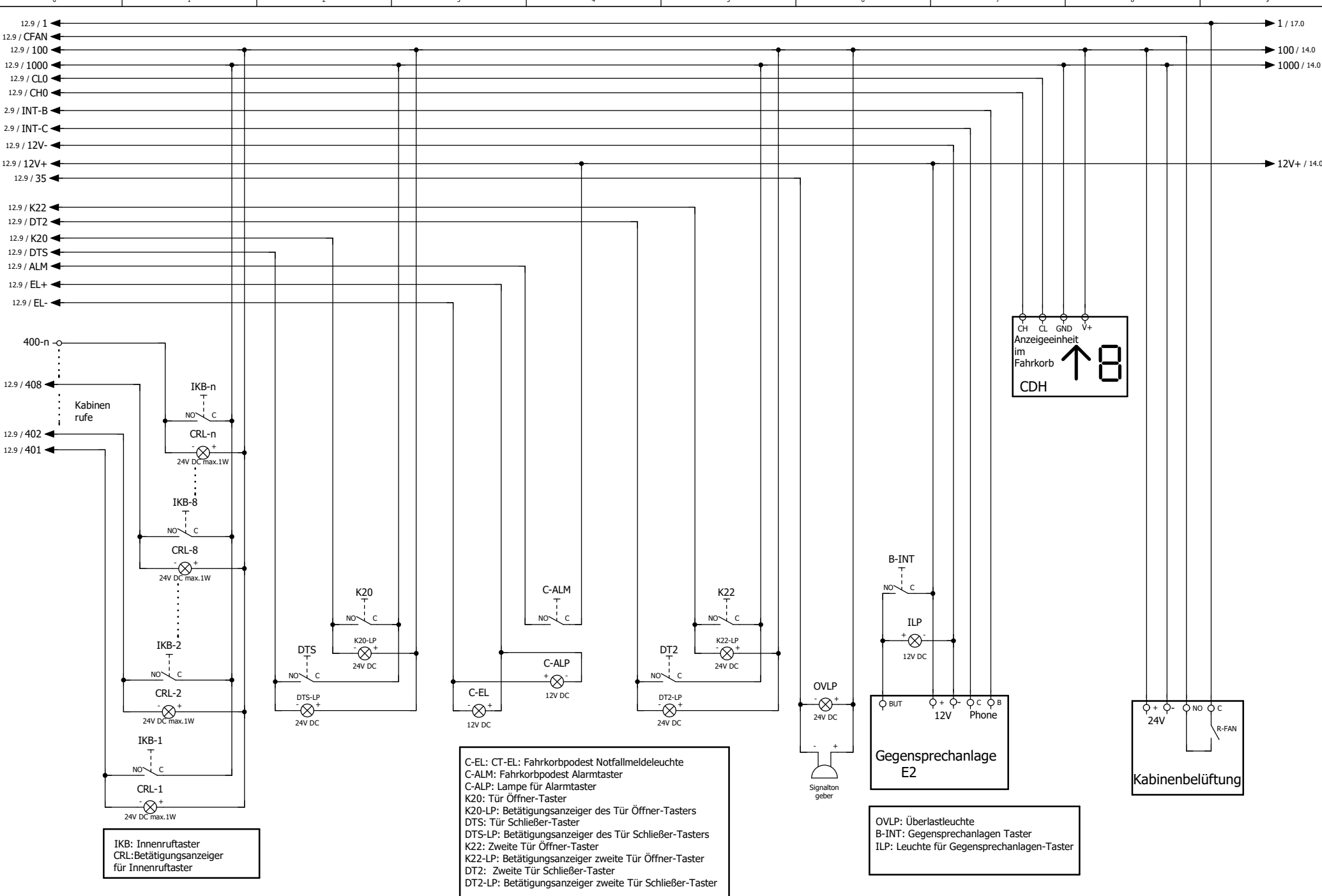
Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		ELECTRIC		Firma		Sicherheitskreis vollautom. Tür 1		Seitenanzahl		10	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC-A01		AE AVBEY ELEKTRONIK		Seriennummer		Seitenanzahl		10	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		F/7.5.5.02.88		Modell		Referenz		Seitennummer		19	



Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Sicherheitskreis vollautom. Tür 2	Seitenanzahl	11
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						

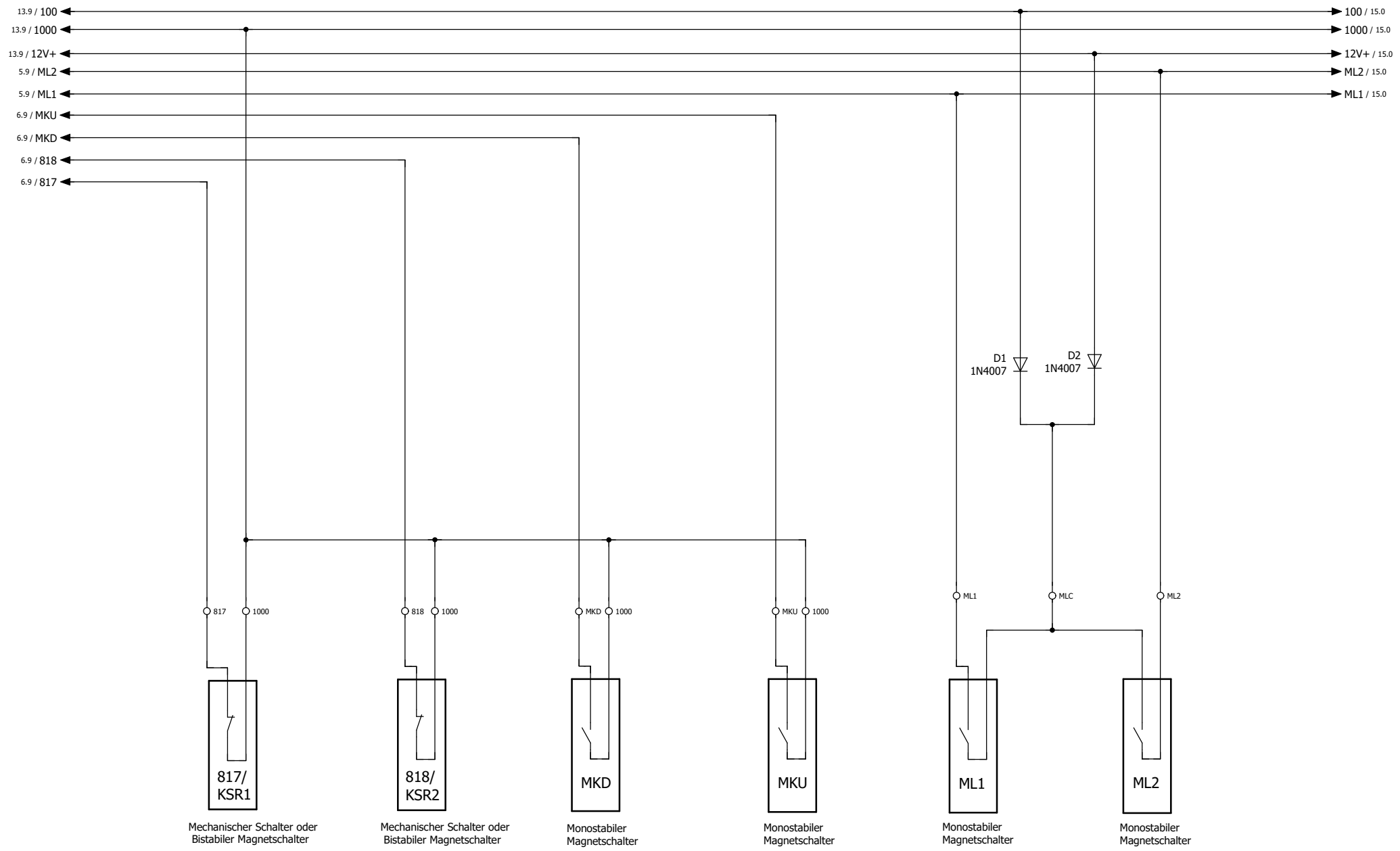


Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Anschlüsse für Inspektionskasten	Seitenanzahl	12
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						



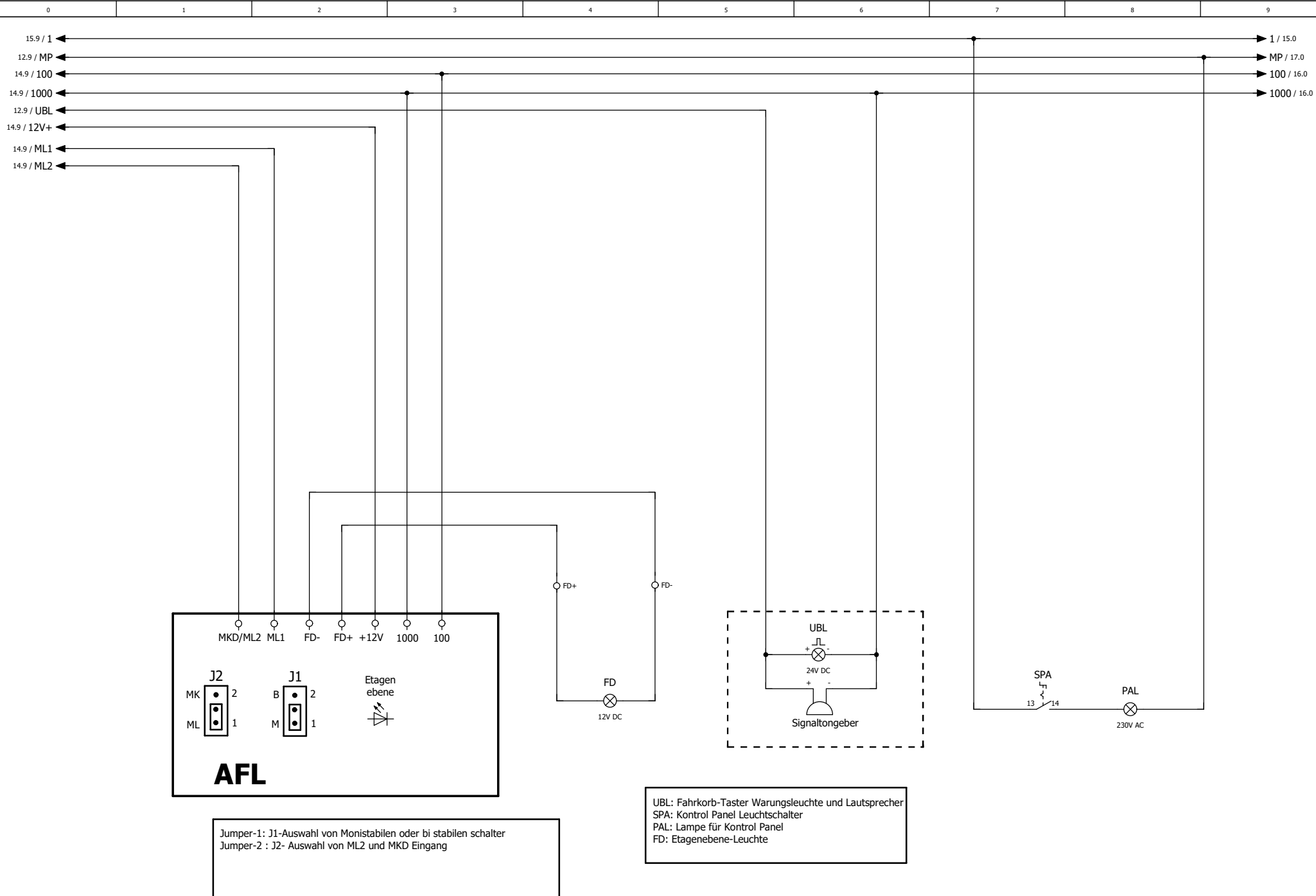
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Kabinentableuanschlüsse(COP)	Seitenanzahl	13
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01					Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88	Modell		Referenz			





Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Magnetschalteranschlüsse	Seitenanzahl	14
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01			Referenz			Seitennummer	19
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88	Modell						

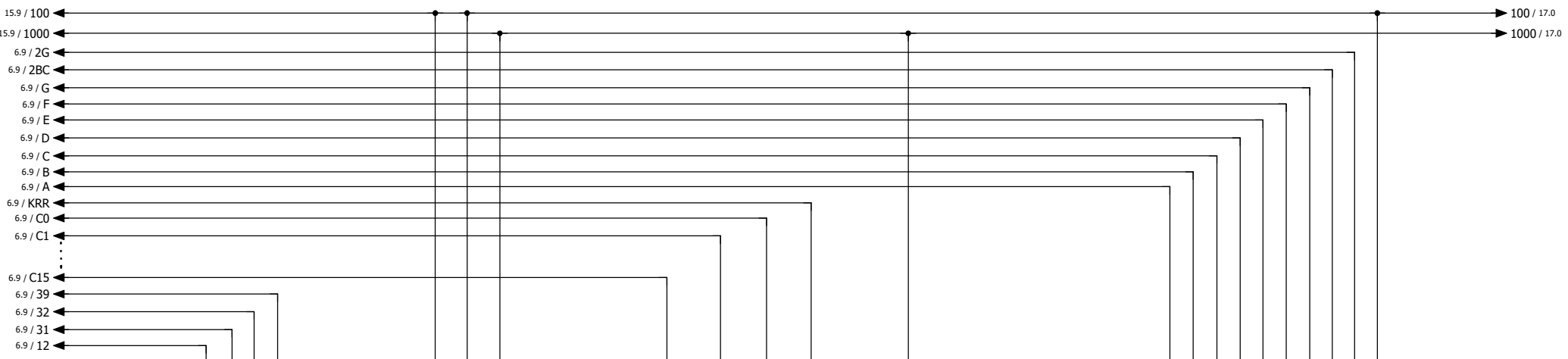




Jumper-1: J1-Auswahl von Monistabilen oder bi stabilen schalter  
 Jumper-2 : J2- Auswahl von ML2 und MKD Eingang

UBL: Fahrkorb-Taster Warungsleuchte und Lautsprecher  
 SPA: Kontrol Panel Leuchtschalter  
 PAL: Lampe für Kontrol Panel  
 FD: Etagenebene-Leuchte

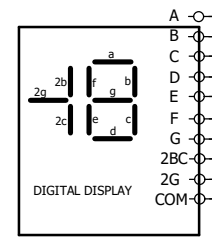
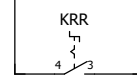
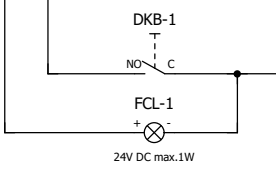
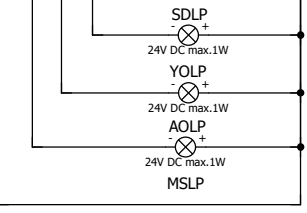
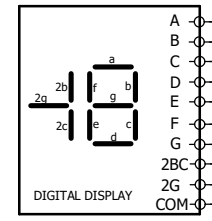
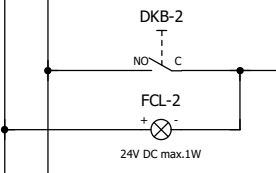
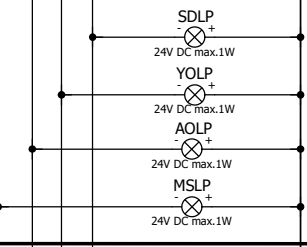
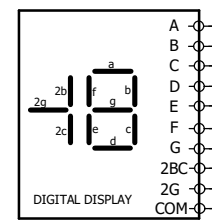
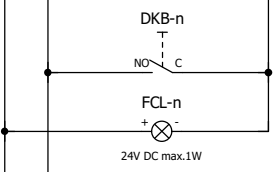
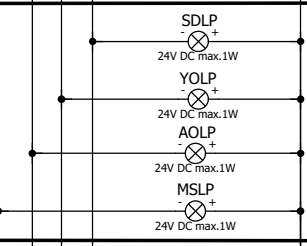
Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Bedienfeld für die Lampe	Seitenanzahl	15
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						



Obere Etage

Mittlere Etage

Untere Etage



SDLP: Anzeiger für Außer Betrieb  
 YOLP: Richtungsanzeiger aufwärts  
 AOLP: Richtungsanzeiger abwärts  
 MSLP: Anzeiger für Aufzug in Benutzung

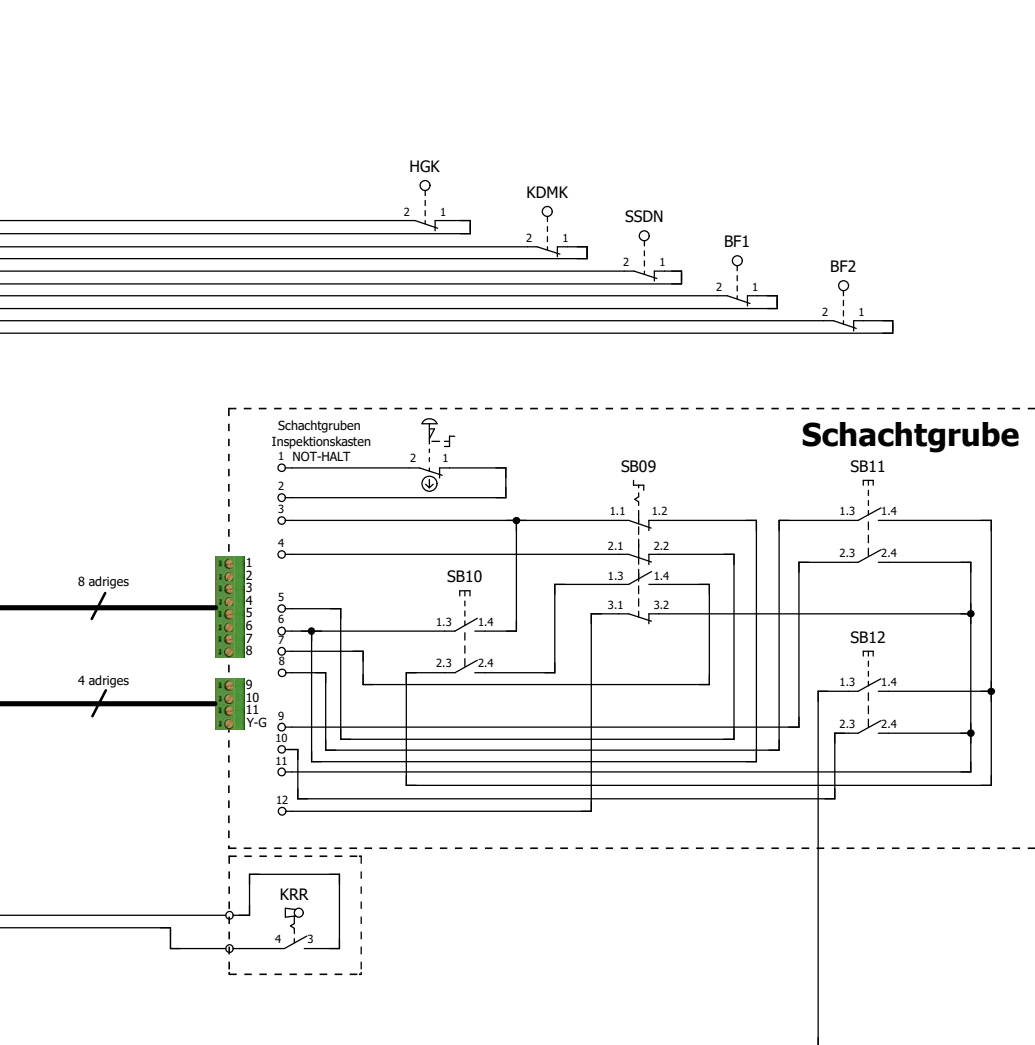
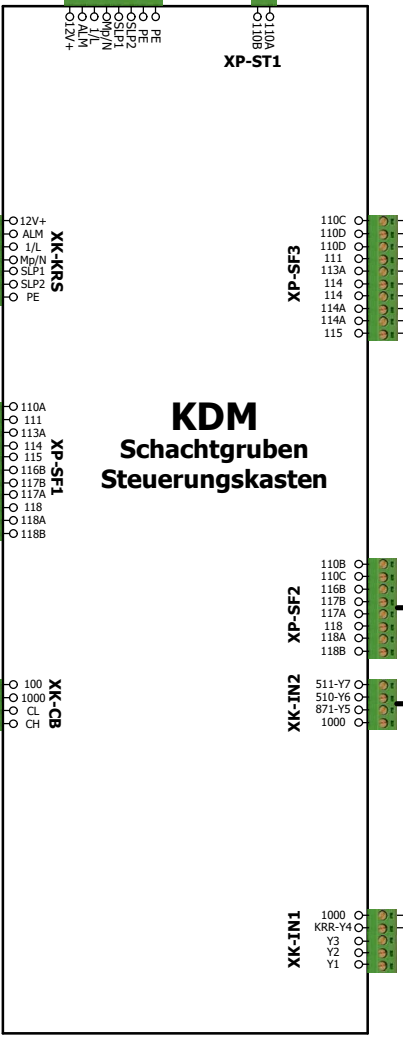
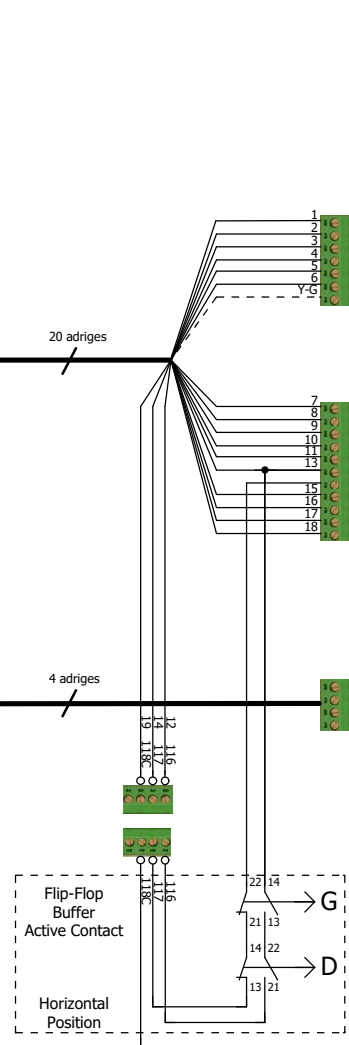
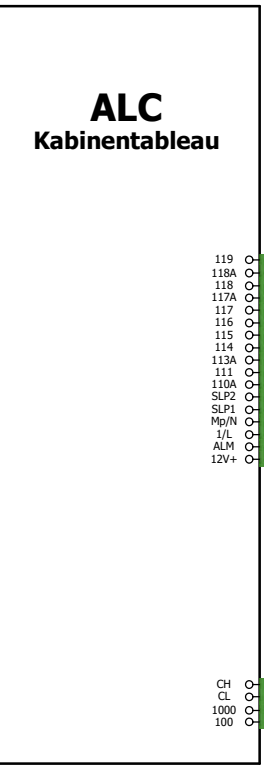
DKB-xx: Außenruf-Taster  
 FCL-xx: Betätigungsanzeiger für Außenruftaster  
 KRR: Schachtgruben Inspektionsrücksetzschalter

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		ELECTRIC		Firma		Seriennummer		Etagenanschlüsse		Seitenanzahl		16	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC-A01				Referenz				Seitennummer		19	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		F/7.5.5.02.88		Modell									

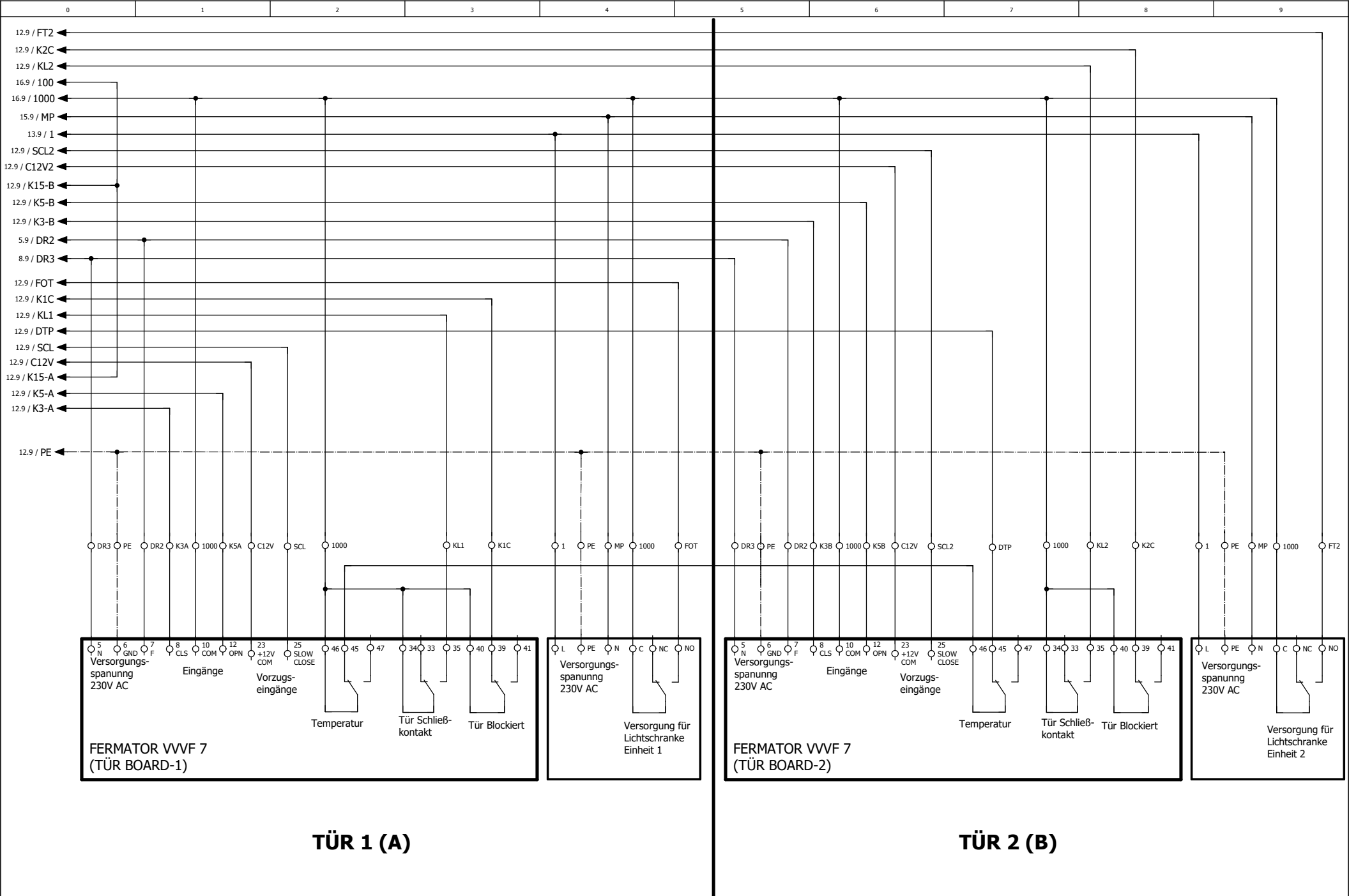




PID : Schachtgruben Inspektionskasten  
 KRR : Schachtgrubeninspektion Rücksetzschlüsselschalter  
 SB09 : Schachtgruben Inspektionskasten Betriebschalter  
 SB10 : Schachtgruben Inspektionskasten Run-Taster  
 SB11 : Schachtgruben Inspektionskasten Aufwärts-Taster  
 SB12 : Schachtgruben Inspektionskasten Abwärts-Taster  
 HGK : Seilspannung-Steuerkontakt des Geschwindigkeitsbegrenzers  
 KDMK : Sicherheitskontakt der Schachtgrubenleiter  
 SSDN : Notendlagenschalter  
 BF1 : Pufferkontakt in der Schachtgrube  
 BF2 : Schachtgruben Gegengewicht Pufferkontakt



Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma		Seriennummer	KDM CONTROL BOX Anschlüsse	Seitenanzahl	16a
Datum 26.10.2017	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-H01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung Hakan USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.88						



**FERMATOR VWF 7 (TÜR BOARD-1)**

5 N, 6 GND, 7 F, 8 CLS, 10 COM, 12 OPN, 23 +12V COM, 25 SLOW CLOSE, 46, 45, 47, 34, 33, 35, 40, 39, 41

Versorgungsspannung 230V AC

Eingänge

Vorzugs-eingänge

Temperatur

Tür Schließkontakt

Tür Blockiert

Versorgung für Lichtschanke Einheit 1

**TÜR 1 (A)**

**FERMATOR VWF 7 (TÜR BOARD-2)**

5 N, 6 GND, 7 F, 8 CLS, 10 COM, 12 OPN, 23 +12V COM, 25 SLOW CLOSE, 46, 45, 47, 34, 33, 35, 40, 39, 41

Versorgungsspannung 230V AC

Eingänge

Vorzugs-eingänge

Temperatur

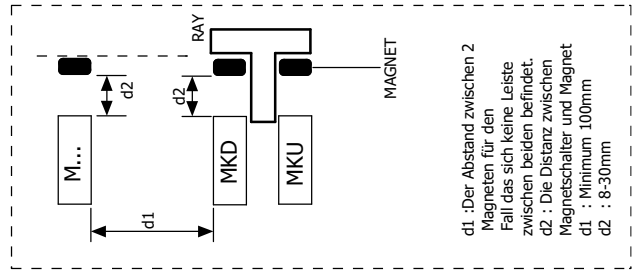
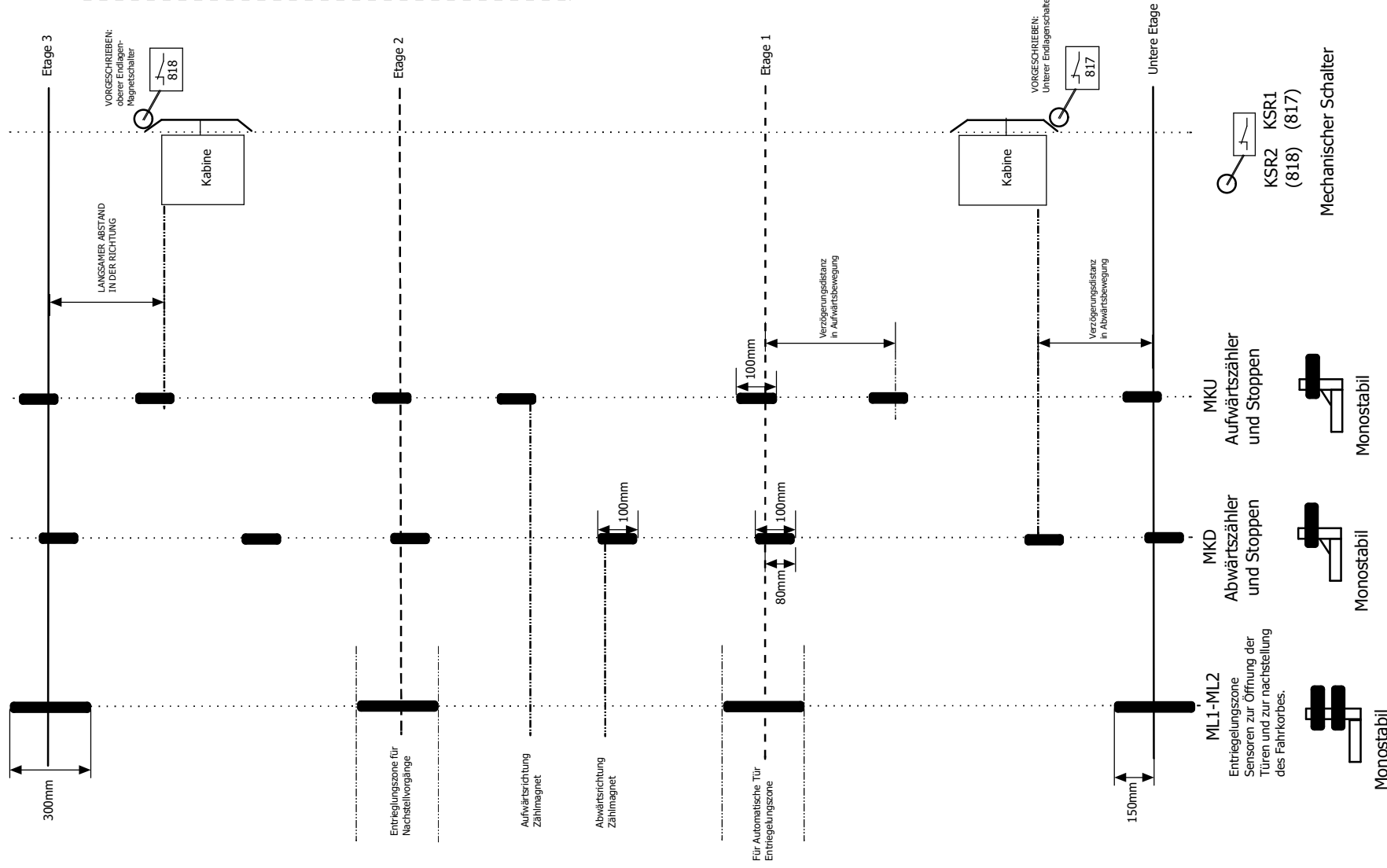
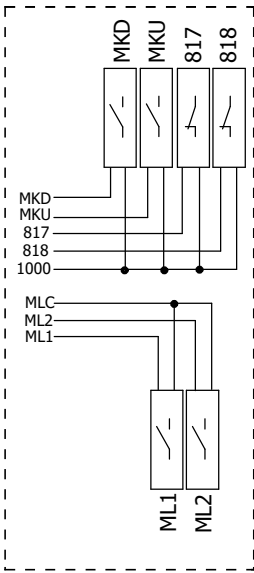
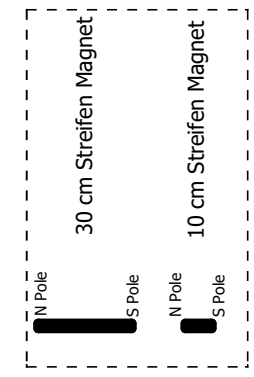
Tür Schließkontakt

Tür Blockiert

Versorgung für Lichtschanke Einheit 2

**TÜR 2 (B)**

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Türanschlüsse	Seitenanzahl	17
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						



d1 : Der Abstand zwischen 2 Magneten für den Fall das sich keine Leiste zwischen beiden befindet.  
 d2 : Die Distanz zwischen Magnetschalter und Magnet  
 d1 : Minimum 100mm  
 d2 : 8-30mm

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	MAGNET	Seitenanzahl	18
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-A01	Modell		Referenz		Seitennummer	19
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	F/7.5.5.02.88						