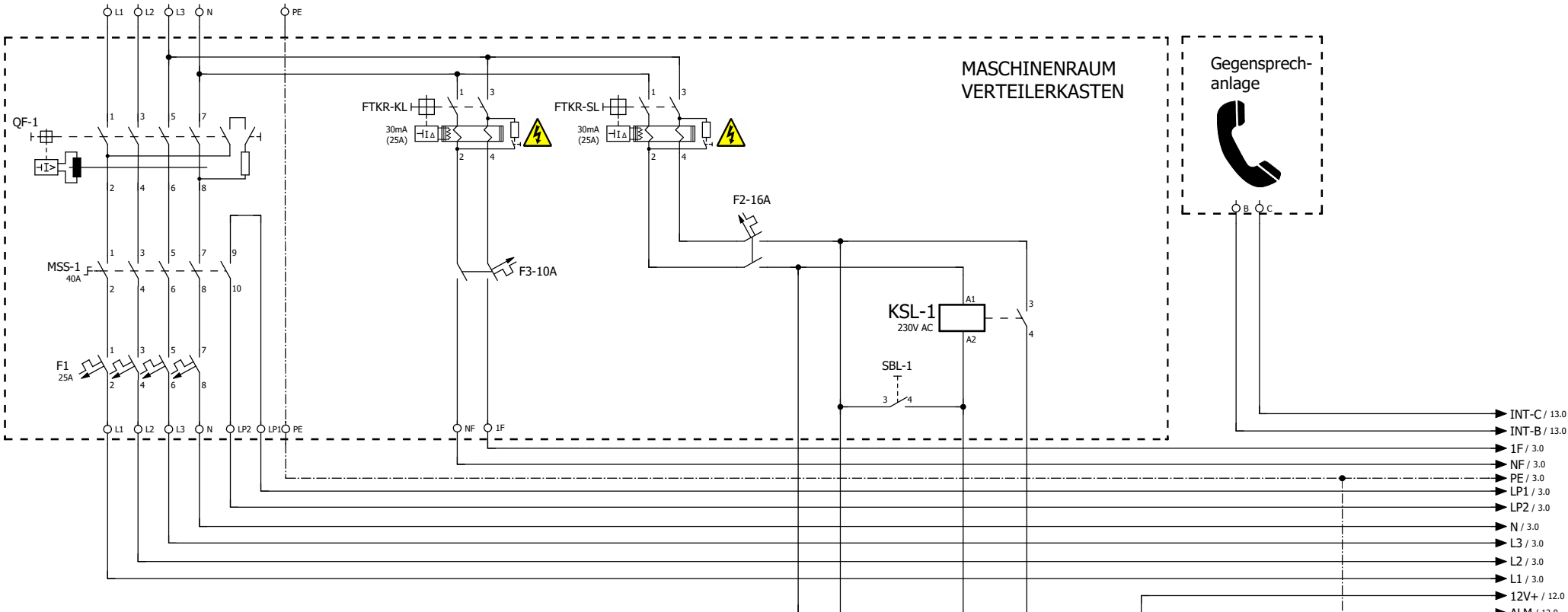


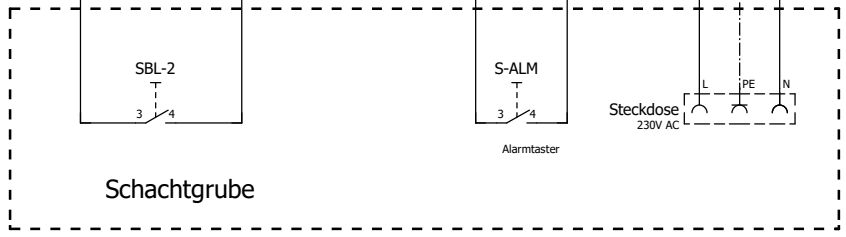
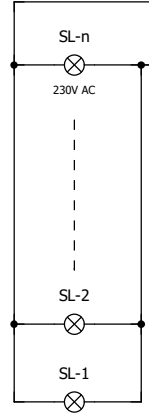
LINE  
3X400 V AC



- Anschlussklemmen des Evakuierungssystems  
- Die Ausgänge LP1, LP2 der Stromversorgung  
müssen über die Hauptschalterkontakte (NO/Schließer)  
miteinander verbunden sein!

⚠ Der Hauptschalter sollte  
min. vom Typ AC-23B sein.

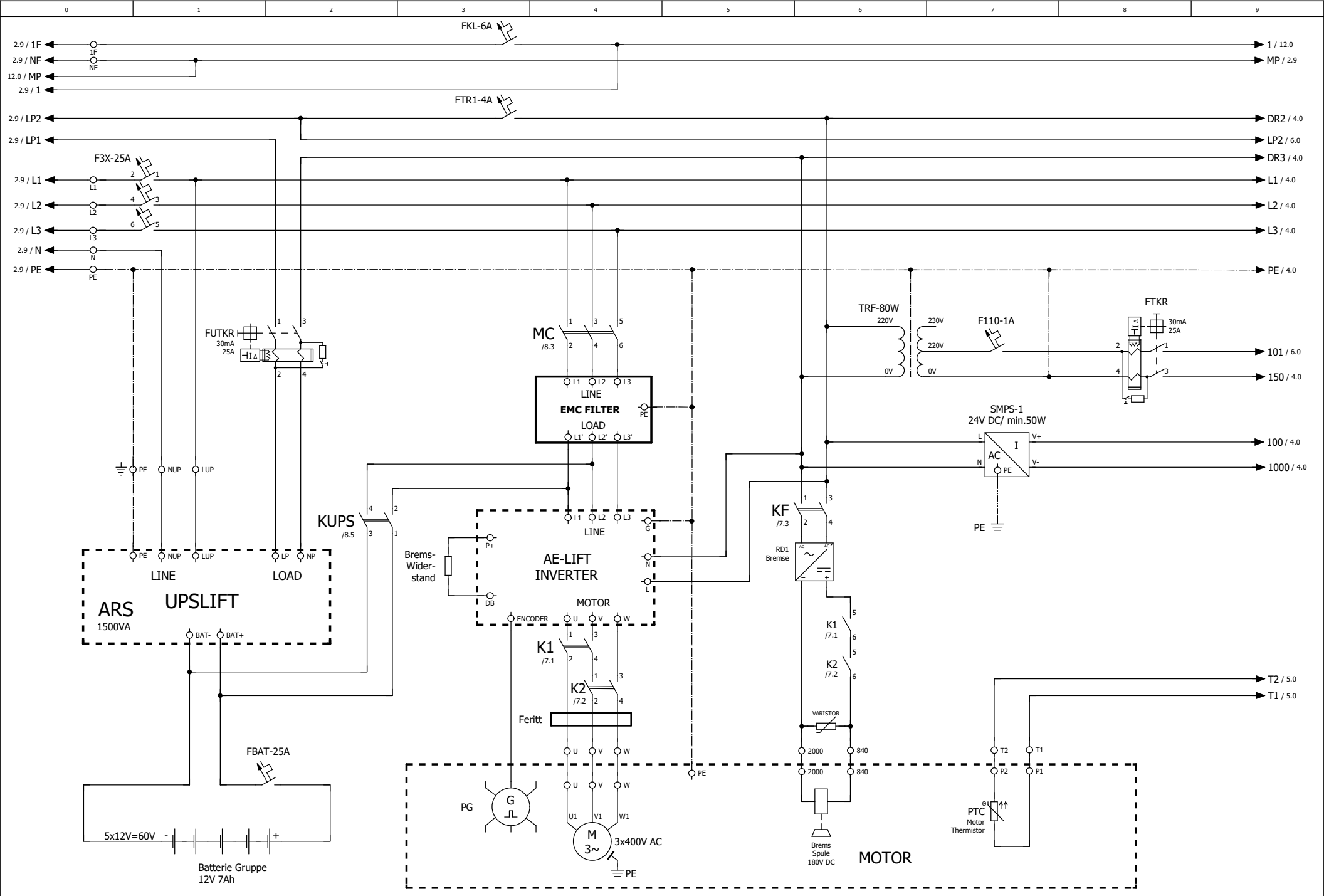
- QF-1 : Fehlerstromschutzschalter (RCD)
- MSS-1 : Hauptschalter
- F1 : Sicherungsautomat für Hauptschalter
- F2 : Leistungsschutzschalter für die Schachtbeleuchtung
- F3 : Leistungsschutzschalter für Kabinenbeleuchtung und -Tableau
- FTKR-KL : Fehlerstromschutzschalter für die Kabinenbeleuchtung
- FTKR-SL : Fehlerstromschutzschalter für die Schachtbeleuchtung
- SBL-1 : Lichtschalter im Maschinenraum
- SBL-2 : Lichtschalter in der Schachtgrube
- SL-1...SL-n : Schachtbeleuchtung
- KSL-1 : Stromstoßschalter für Schachtbeleuchtung



- INT-C / 13.0
- INT-B / 13.0
- 1F / 3.0
- NF / 3.0
- PE / 3.0
- LP1 / 3.0
- LP2 / 3.0
- N / 3.0
- L3 / 3.0
- L2 / 3.0
- L1 / 3.0
- 12V+ / 12.0
- 12V- / 12.0
- 1 / 3.0
- MP / 3.9

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	Seriennummer	Maschinen Raum Anschlüsse	Seitenanzahl	2
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell			Referenz	Seitennummer

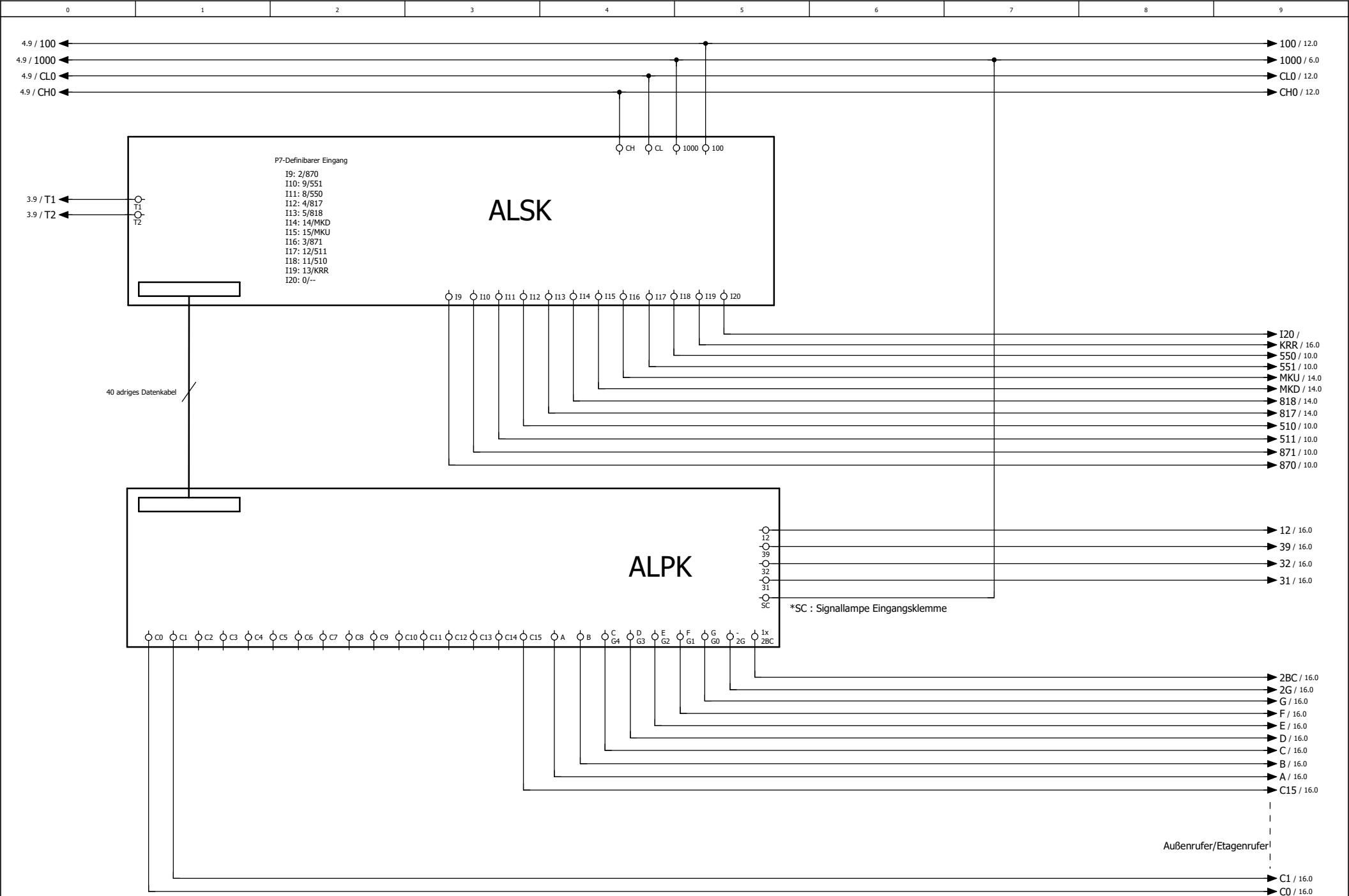




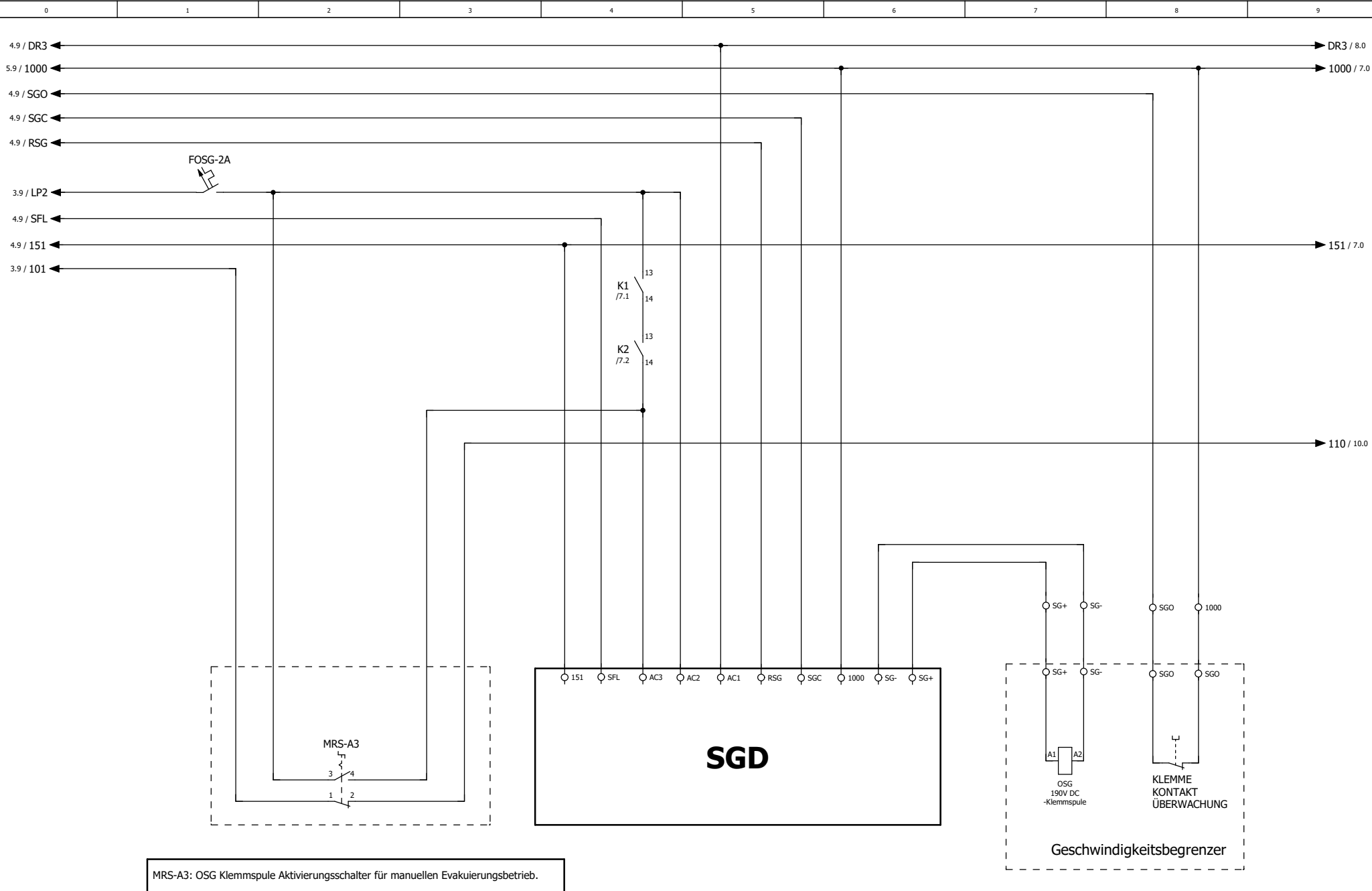
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Versorgungsanschlüsse	Seitenanzahl	3
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell		Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102							





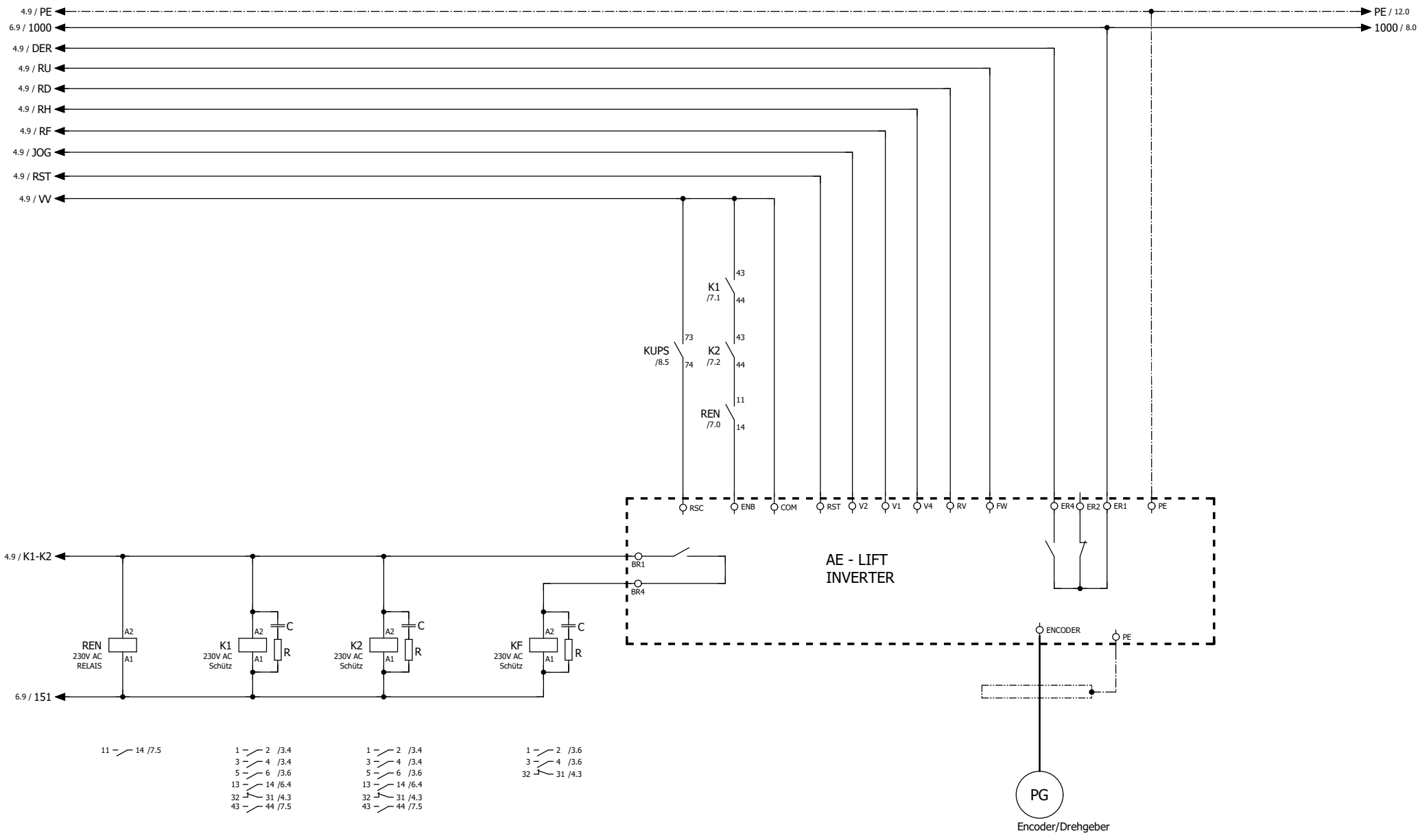


Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Anschlüsse für ser.und par. Schnittstelle	Seitenanzahl	5
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102						



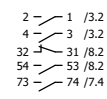
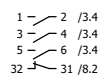
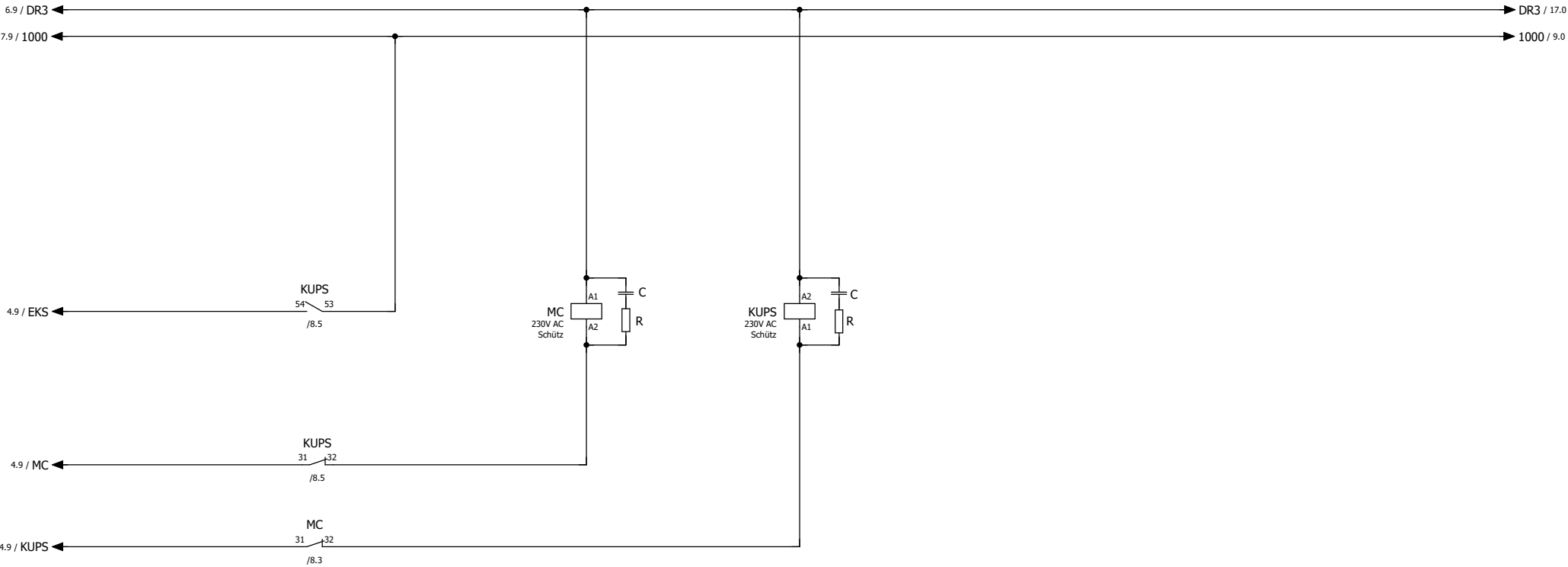
MRS-A3: OSG Klemmspule Aktivierungsschalter für manuellen Evakuierungsbetrieb.

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Geschwindigkeitsbegrenzer	Seitenanzahl	6
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102						

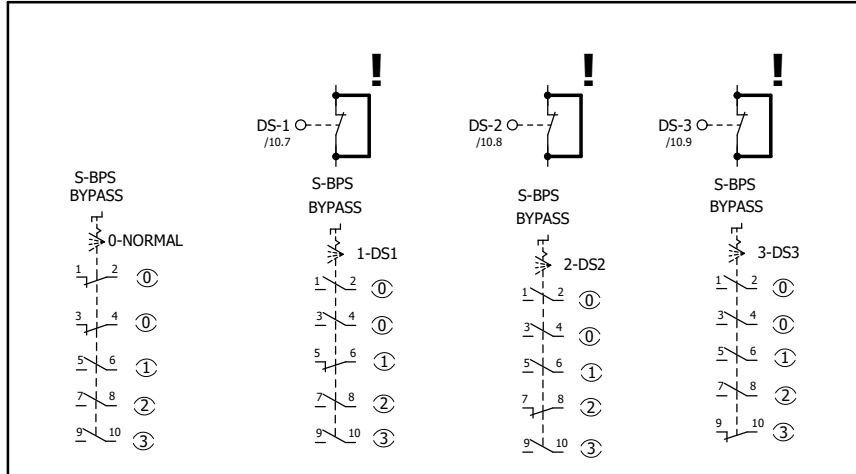
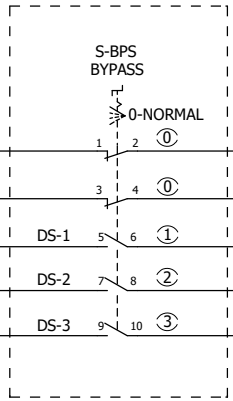
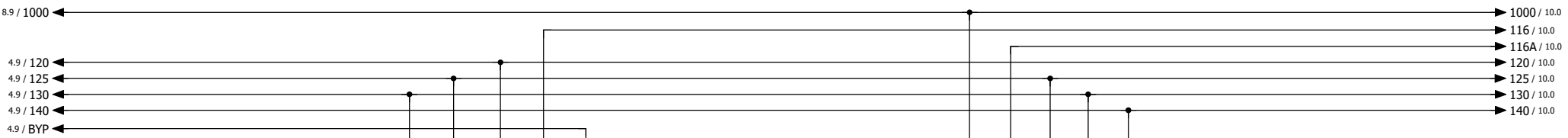


Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Schütz Anschlüsse	Seitenanzahl	7
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC02			Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell						





Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Schütz Anschlüsse ERS	Seitenanzahl	8
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung   H.USTA		Zeichnung   Ante Benkovic		Formularnummer   7.5.5.02.102							

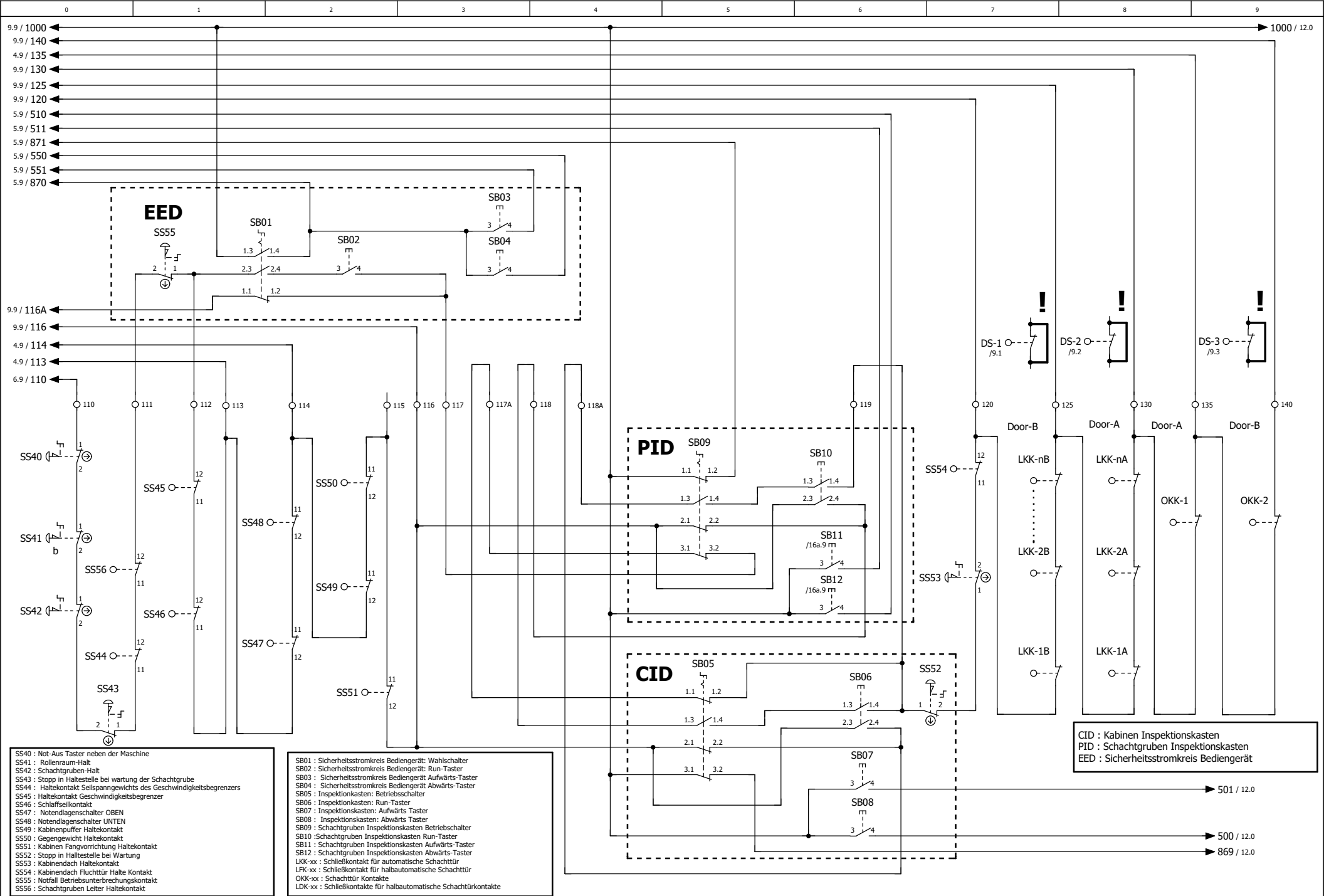


- S-BPS: Bypass Schalter.
- ⓪ 0: Bypass Schalter Normal Position.
  - ① DS-1: Überbrückungskontakt von halbautomatischen Schachttürkontakten oder automatischen (Tür-B) Schlosskontakten.
  - ② DS-2: Bypass-Kontakt von halbautomatischen Schlosskontakten der Schachttüren oder automatischen Schlosskontakten der Schachttüren (Tür-A).
  - ③ DS-3: Bypass-Kontakt der automatischen Fahrkorbabschlussstürtürkontakte (Tür-A und Tür-B).

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	Seriennummer	Überbrückungskreis-Anschlüsse vollautom. Tür(Für 1 Kabinentür)	Seitenanzahl	9
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC02				Referenz	Seitennummer
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell				







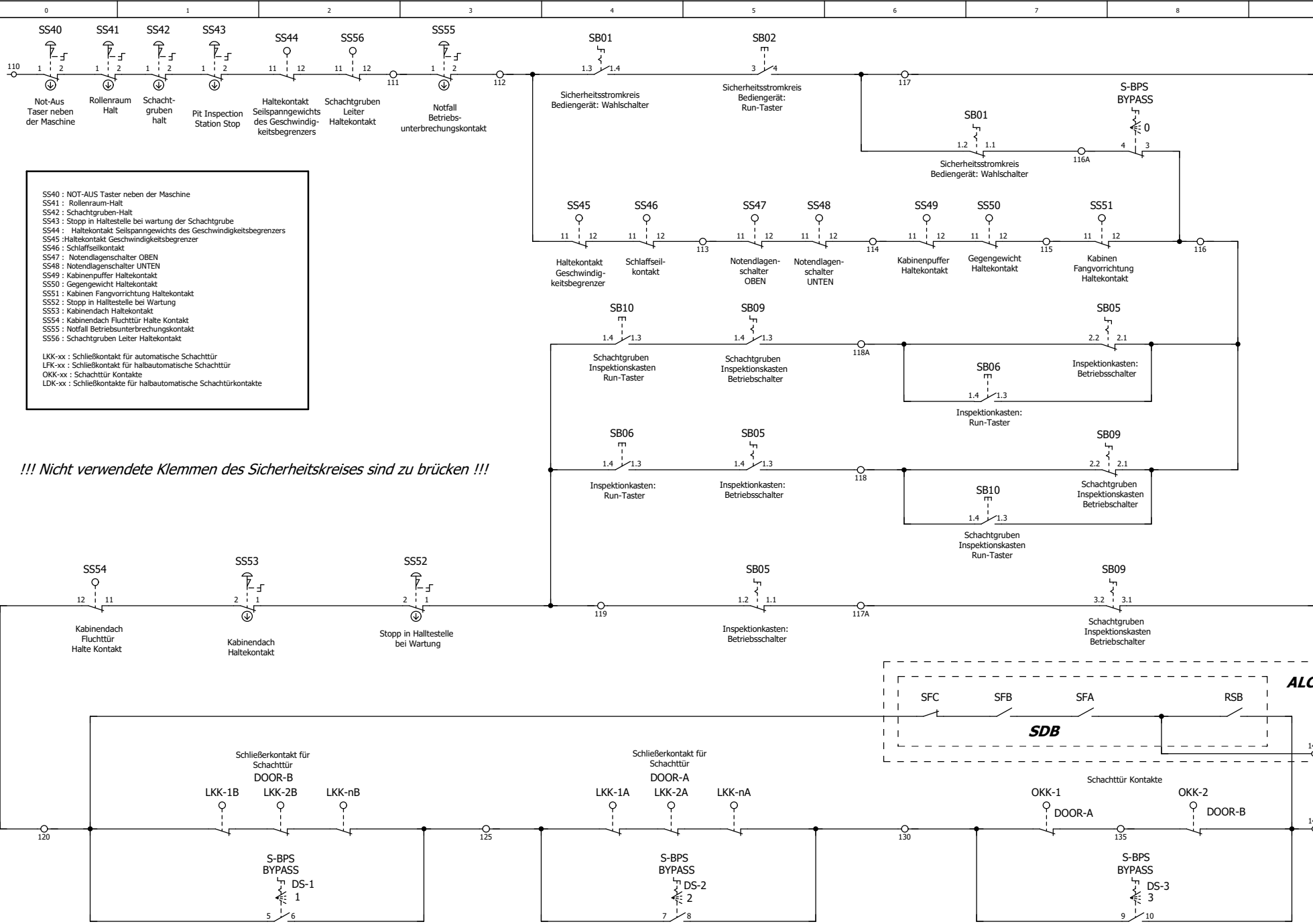
SS40 : Not-Aus Taster neben der Maschine  
 SS41 : Rollenraum-Halt  
 SS42 : Schachtgruben-Halt  
 SS43 : Stopp in Haltestelle bei wartung der Schachtgrube  
 SS44 : Haltekontakt Seilspanngewichts des Geschwindigkeitsbegrenzers  
 SS45 : Haltekontakt Geschwindigkeitsbegrenzer  
 SS46 : Schlaffseilkontakt  
 SS47 : Notendlagenschalter OBEN  
 SS48 : Notendlagenschalter UNTEN  
 SS49 : Kabinenpuffer Haltekontakt  
 SS50 : Gegengewicht Haltekontakt  
 SS51 : Kabinen Fangvorrichtung Haltekontakt  
 SS52 : Stopp in Haltestelle bei Wartung  
 SS53 : Kabinendach Haltekontakt  
 SS54 : Kabinendach Fluchttür Halte Kontakt  
 SS55 : Notfall Betriebsunterbrechungskontakt  
 SS56 : Schachtgruben Leiter Haltekontakt

SB01 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Wahlschalter  
 SB02 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Run-Taster  
 SB03 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Aufwärts-Taster  
 SB04 : Sicherheitsstromkreis Bediengerät: Abwärts-Taster  
 SB05 : Inspektionskasten: Betriebsschalter  
 SB06 : Inspektionskasten: Run-Taster  
 SB07 : Inspektionskasten: Aufwärts Taster  
 SB08 : Inspektionskasten: Abwärts Taster  
 SB09 : Schachtgruben Inspektionskasten Betriebschalter  
 SB10 : Schachtgruben Inspektionskasten Run-Taster  
 SB11 : Schachtgruben Inspektionskasten Aufwärts-Taster  
 SB12 : Schachtgruben Inspektionskasten Abwärts-Taster  
 LKK-xx : Schließkontakt für automatische Schachttür  
 LFK-xx : Schließkontakt für halbautomatische Schachttür  
 OKK-xx : Schachttür Kontakte  
 LDK-xx : Schließkontakte für halbautomatische Schachttürkontakte

CID : Kabinen Inspektionskasten  
 PID : Schachtgruben Inspektionskasten  
 EED : Sicherheitsstromkreis Bediengerät

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	Sicherheitskreis vollautom. Tür 1	Seitenanzahl	10
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC01	Modell		Referenz	Seitennummer
Zeichnung		Zeichnung		Formularnummer					





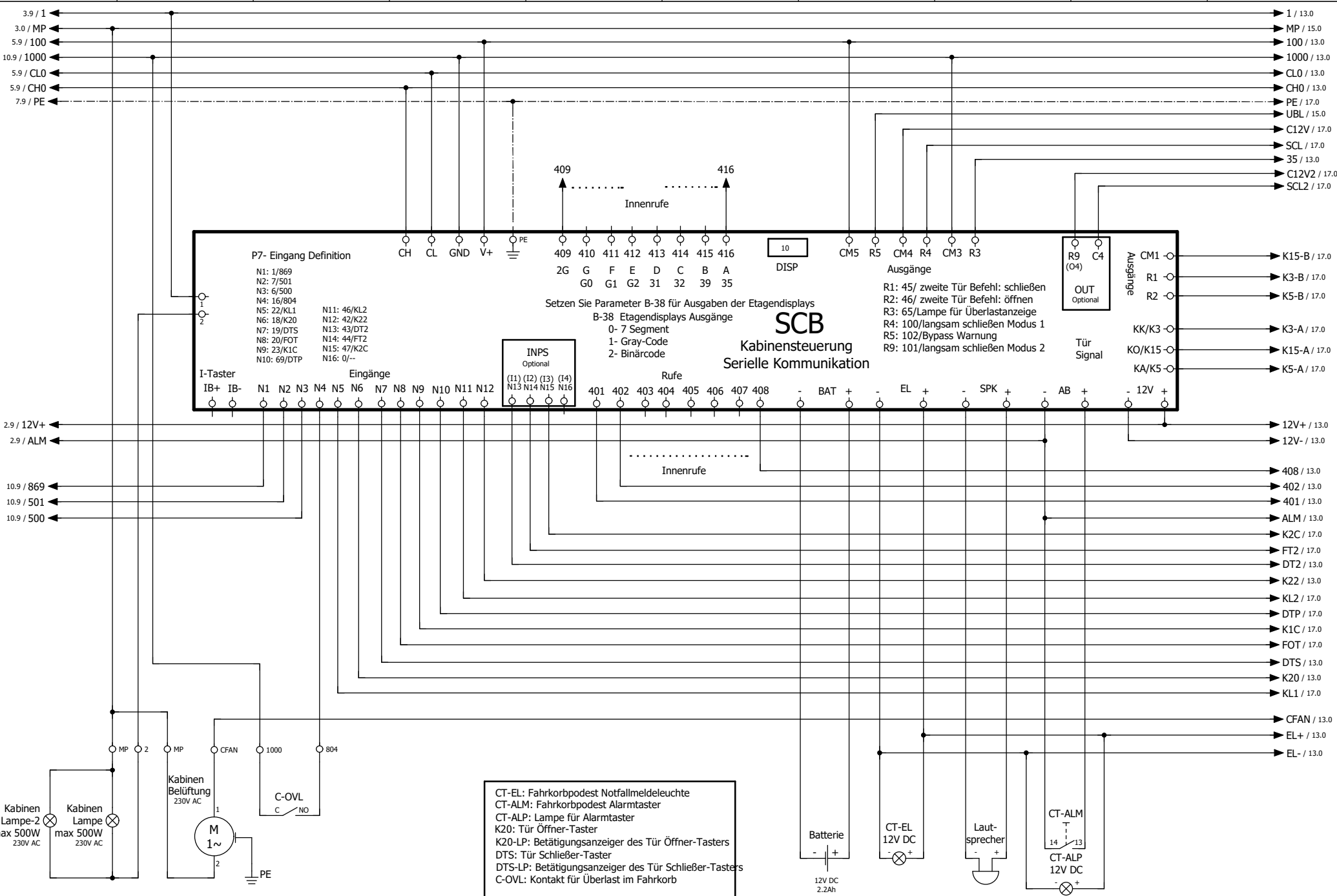
SS40 : NOT-AUS Taster neben der Maschine  
 SS41 : Rollenraum-Halt  
 SS42 : Schachtgruben-Halt  
 SS43 : Stopp in Haltestelle bei wartung der Schachtgrube  
 SS44 : Haltekontakt Seilspanngewichts des Geschwindigkeitsbegrenzers  
 SS45 : Haltekontakt Geschwindigkeitsbegrenzer  
 SS46 : Schließseilkontakt  
 SS47 : Notendlagenschalter OBEN  
 SS48 : Notendlagenschalter UNTEN  
 SS49 : Kabinenpuffer Haltekontakt  
 SS50 : Gegengewicht Haltekontakt  
 SS51 : Kabinen Fangvorrichtung Haltekontakt  
 SS52 : Stopp in Haltestelle bei Wartung  
 SS53 : Kabinendach Haltekontakt  
 SS54 : Kabinendach Fluchttür Halte Kontakt  
 SS55 : Notfall Betriebsunterbrechungskontakt  
 SS56 : Schachtgruben Leiter Haltekontakt

LKK-xx : Schließkontakt für automatische Schachttür  
 LFK-xx : Schließkontakt für halbautomatische Schachttür  
 OKK-xx : Schachttür Kontakte  
 LDK-xx : Schließkontakte für halbautomatische Schachttürkontakte

**!!! Nicht verwendete Klemmen des Sicherheitskreises sind zu brücken !!!**

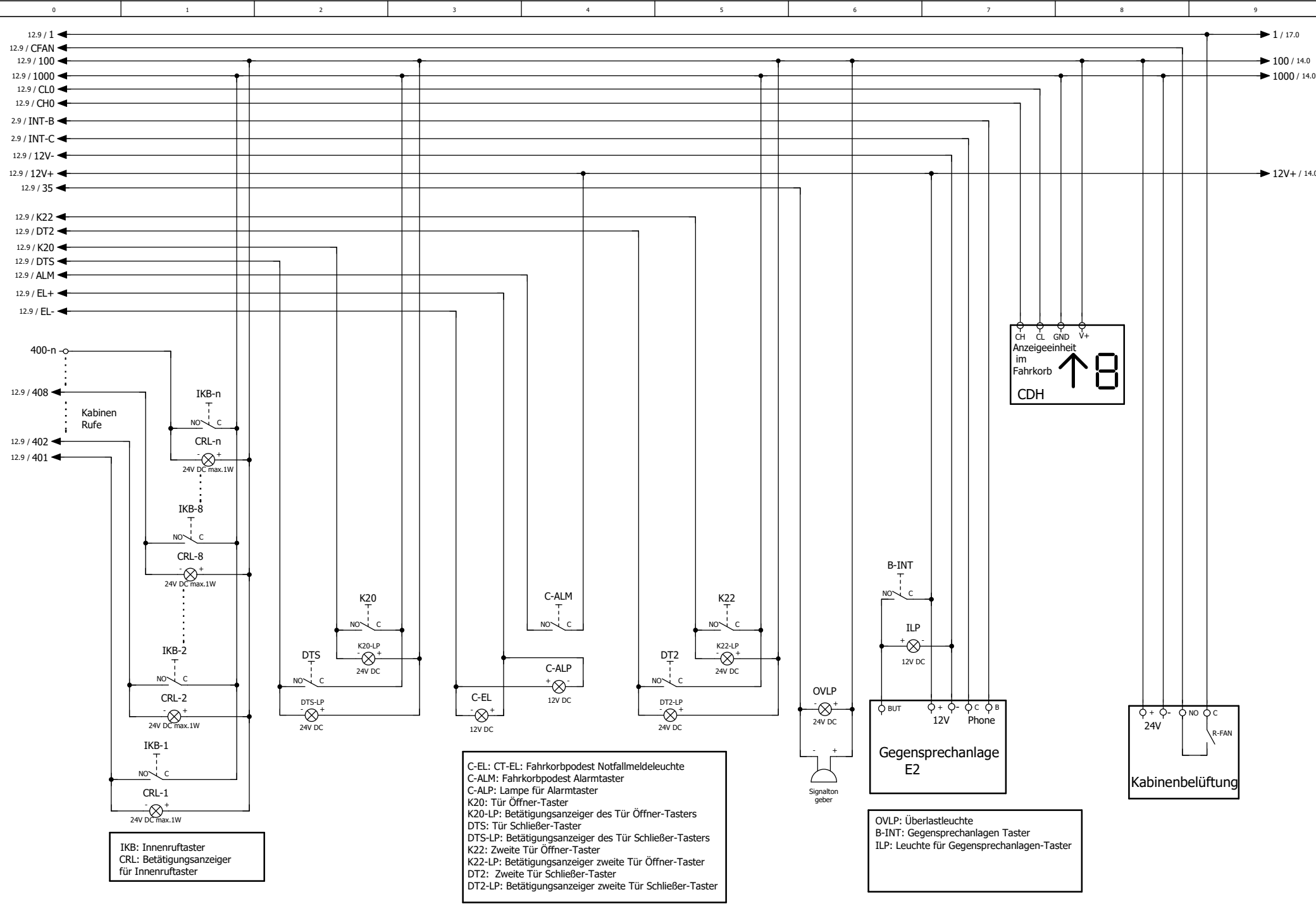
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	Seriennummer	Sicherheitskreis vollautom. Tür 2	Seitenanzahl	11
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell			Referenz	Seitennummer
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102					





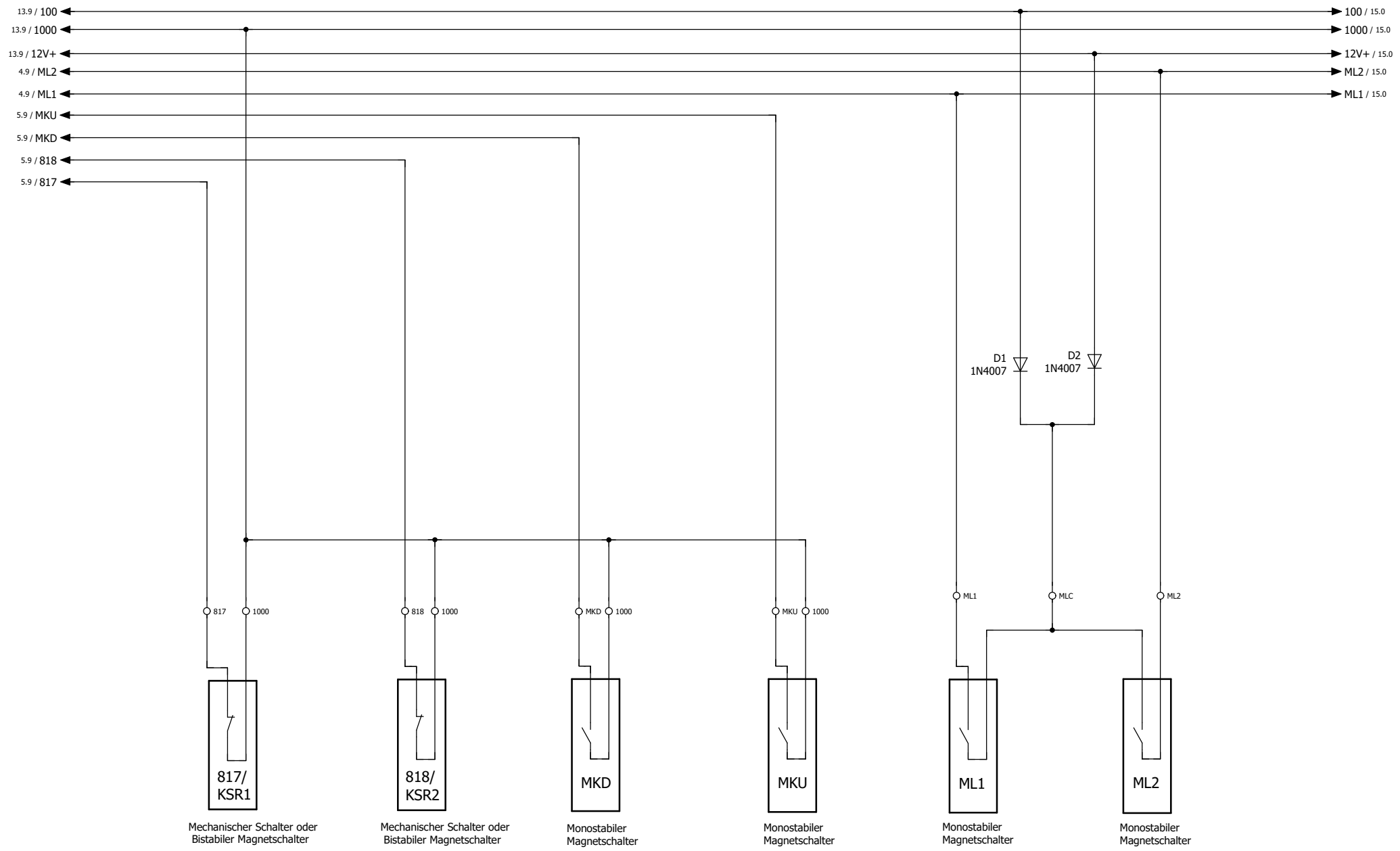
CT-EL: Fahrkorbpodest Notfallmeldeleuchte  
 CT-ALM: Fahrkorbpodest Alarmtaster  
 CT-ALP: Lampe für Alarmtaster  
 K20: Tür Öffner-Taster  
 K20-LP: Betätigungsanzeiger des Tür Öffner-Tasters  
 DTS: Tür Schließer-Taster  
 DTS-LP: Betätigungsanzeiger des Tür Schließer-Tasters  
 C-OVL: Kontakt für Überlast im Fahrkorb

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	AE AYBEY ELEKTRONIK	Seriennummer	Anschlüsse für Inspektionskasten	Seitenanzahl	12
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102						



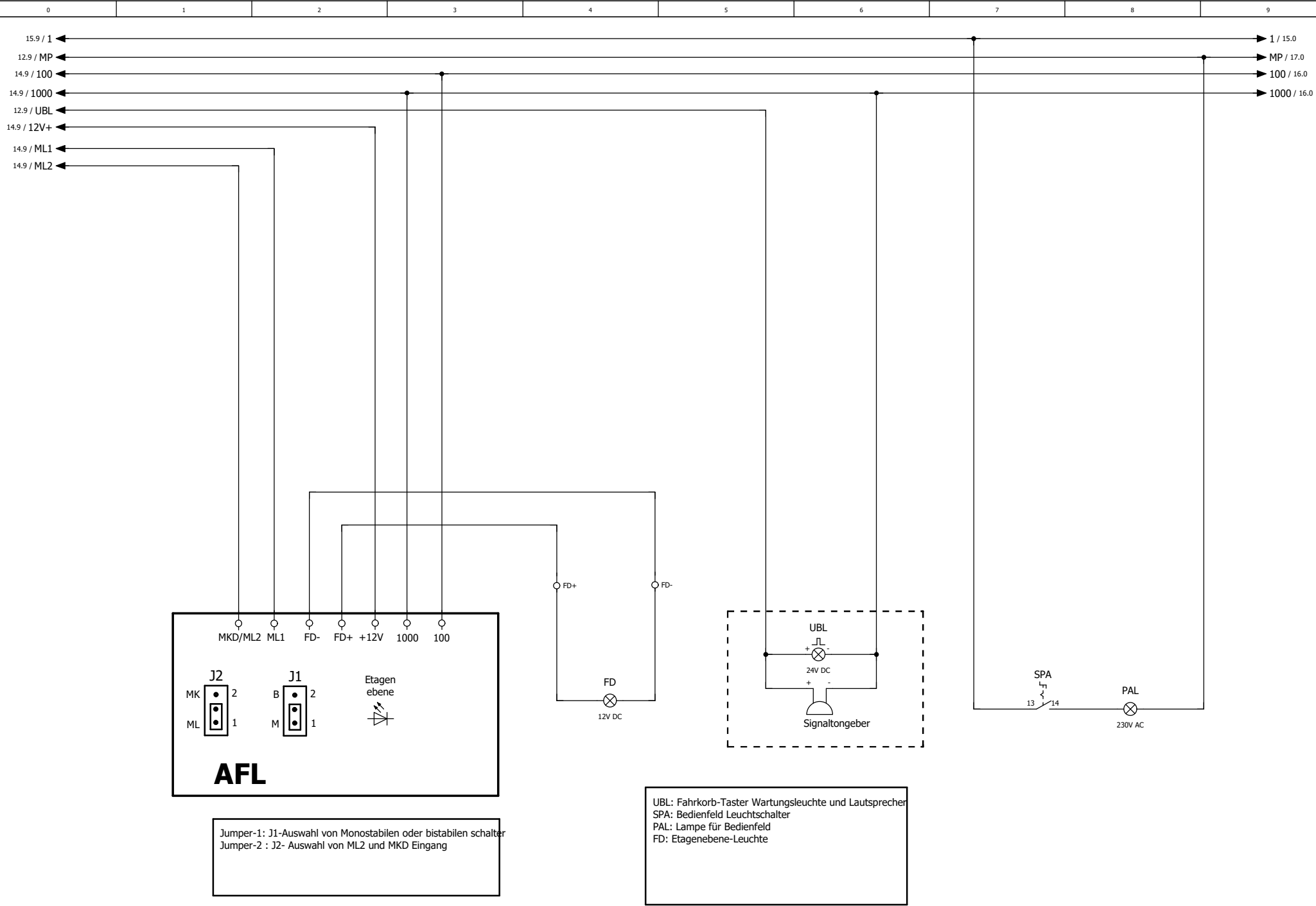
Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Kabinentableuanschlüsse(COP)	Seitenanzahl	13
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02					Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell		Referenz			





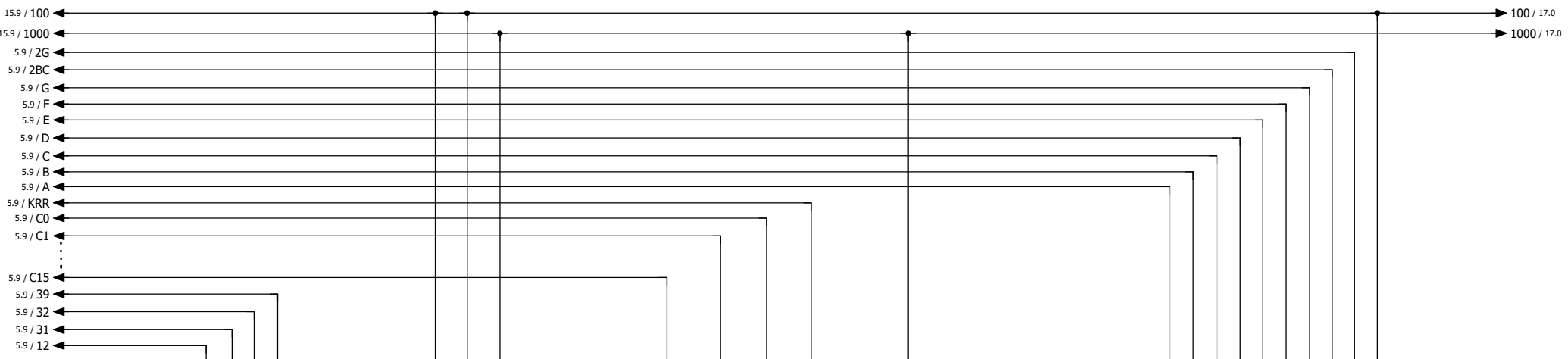
Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer		Magnetschalteranschlüsse	Seitenanzahl	14
Datum	12.12.2016	Datum	01.03.2018	Projektnummer	ALC02			Referenz			Seitennummer	18
Zeichnung	H.USTA	Zeichnung	Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell						





Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Bedienfeld für die Lampe	Seitenanzahl	15
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02			Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell					





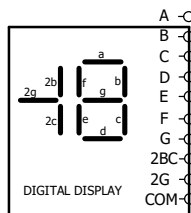
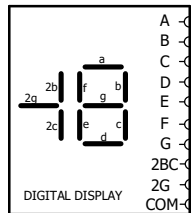
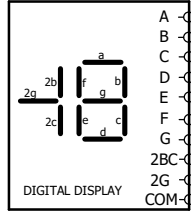
Obere Etage

Mittlere Etage

Untere Etage

SDLP: Anzeiger für Außer Betrieb  
 YOLP: Richtungsanzeiger aufwärts  
 AOLP: Richtungsanzeiger abwärts  
 MSLP: Anzeiger für Aufzug in Benutzung

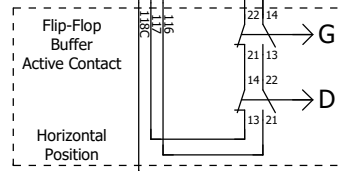
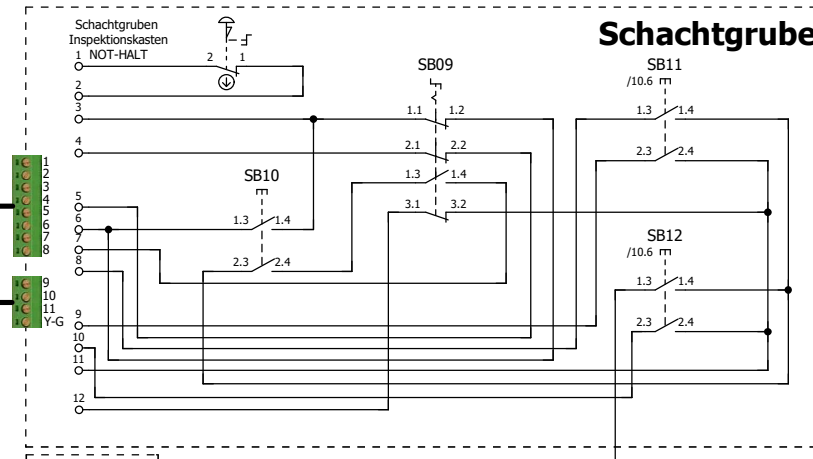
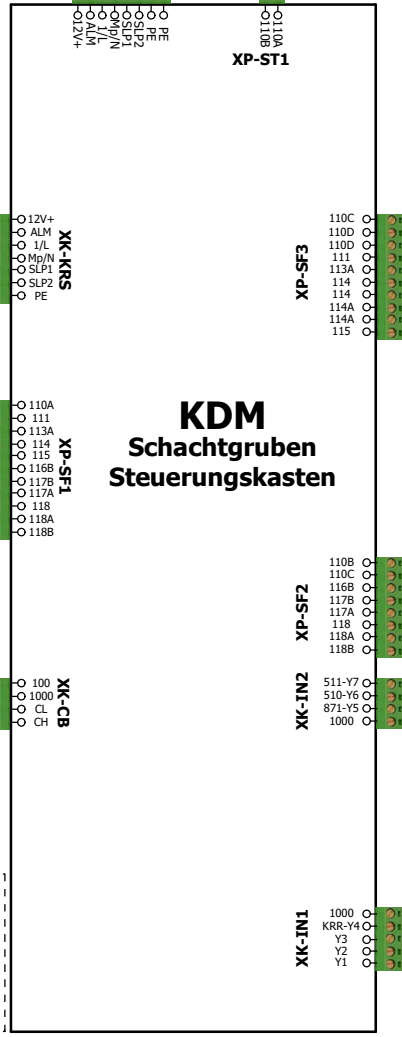
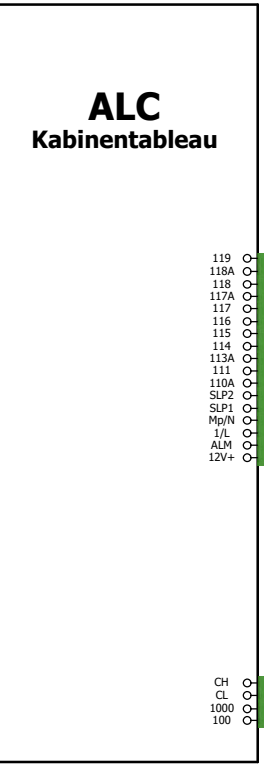
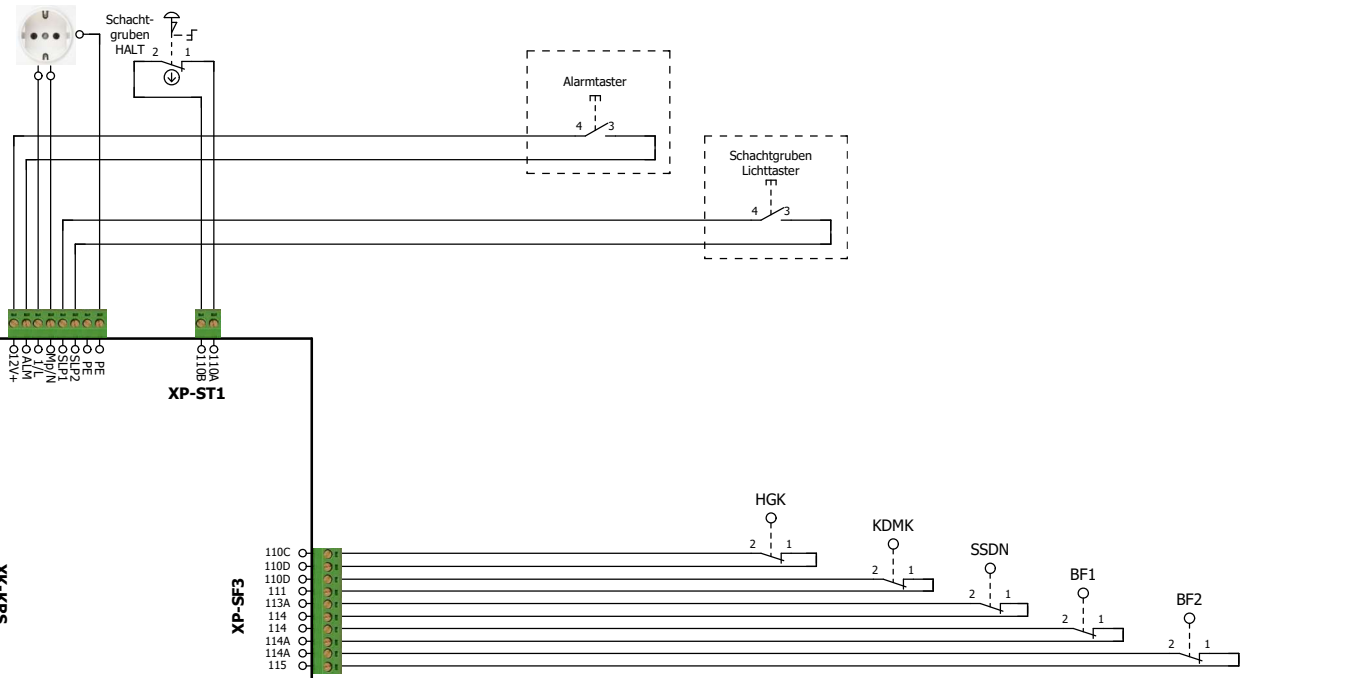
DKB-xx: Außenruf-Taster  
 FCL-xx: Betätigungsanzeiger für Außenruf-taster  
 KRR: Schachtgruben Inspektionsrücksetzschalter



Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma		Seriennummer	Etagenanschlüsse	Seitenanzahl	16
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02			Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102	Modell					

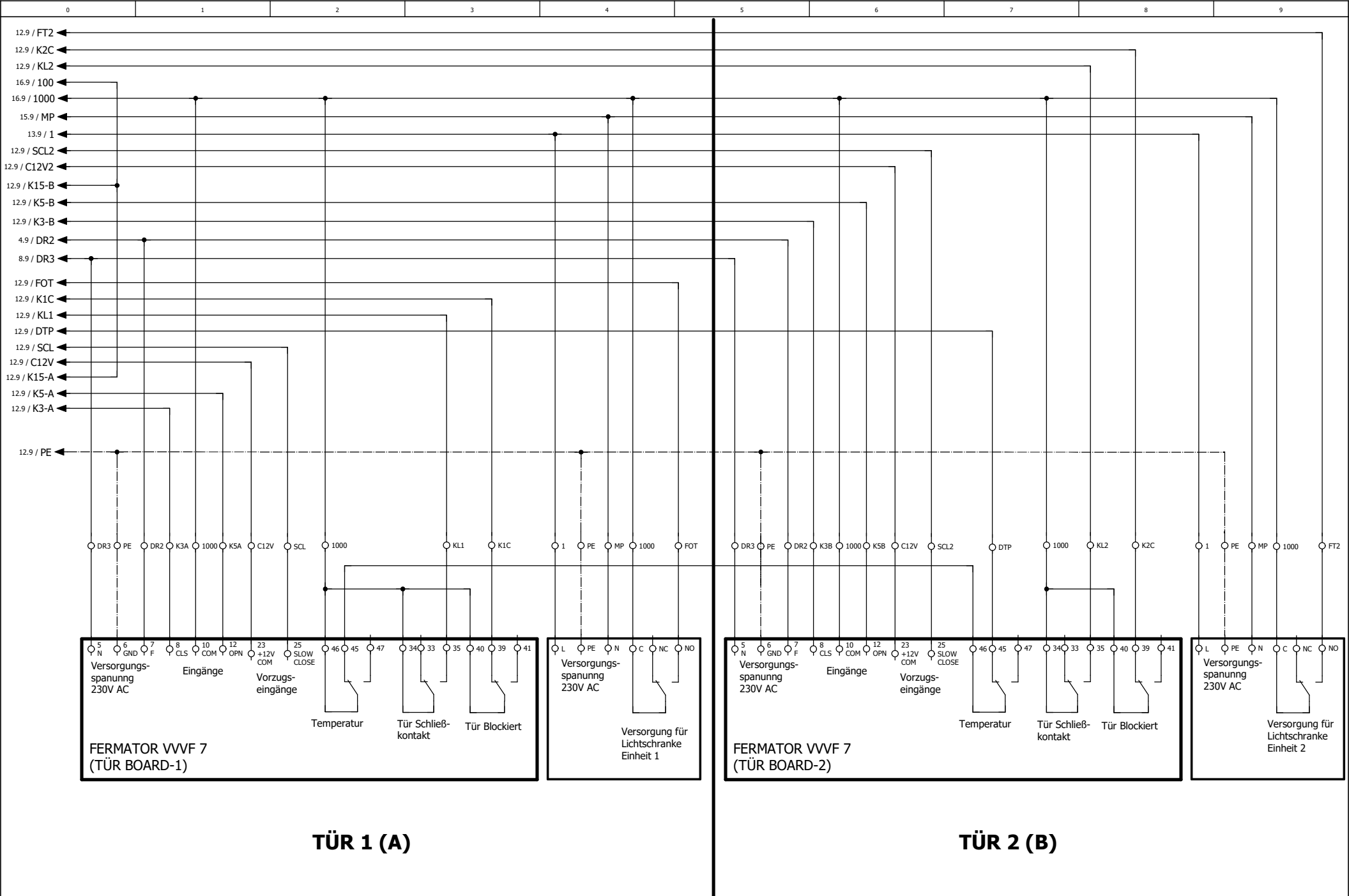


PID : Schachtgruben Inspektionskasten  
 KRR : Schachtgrubeninspektion Rücksetzschlüsselschalter  
 SB09 : Schachtgruben Inspektionskasten Betriebschalter  
 SB10 : Schachtgruben Inspektionskasten Run-Taster  
 SB11 : Schachtgruben Inspektionskasten Aufwärts-Taster  
 SB12 : Schachtgruben Inspektionskasten Abwärts-Taster  
 HGK : Seilspannung-Steuerkontakt des Geschwinigkeitsbegrenzers  
 KDMK : Sicherheitskontakt der Schachtgrubenleiter  
 SSDN : Notendlagenschalter  
 BF1 : Pufferkontakt in der Schachtgrube  
 BF2 : Schachtgruben Gegengewicht Pufferkontakt



Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	HYDRAULIC	Firma	AE AYBEY ELEKTRONIK	Seriennummer	KDM CONTROL BOX Anschlüsse	Seitenanzahl	16a
Datum 26.10.2017	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC-H01	Modell		Referenz		Seitennummer	18
Zeichnung Hakan USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.88						



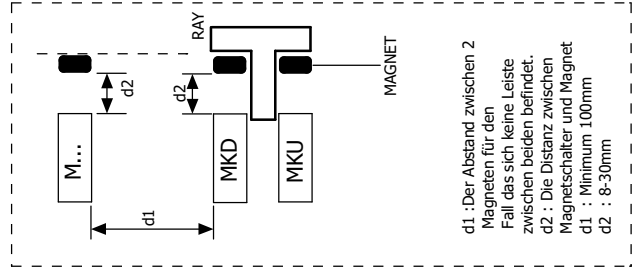
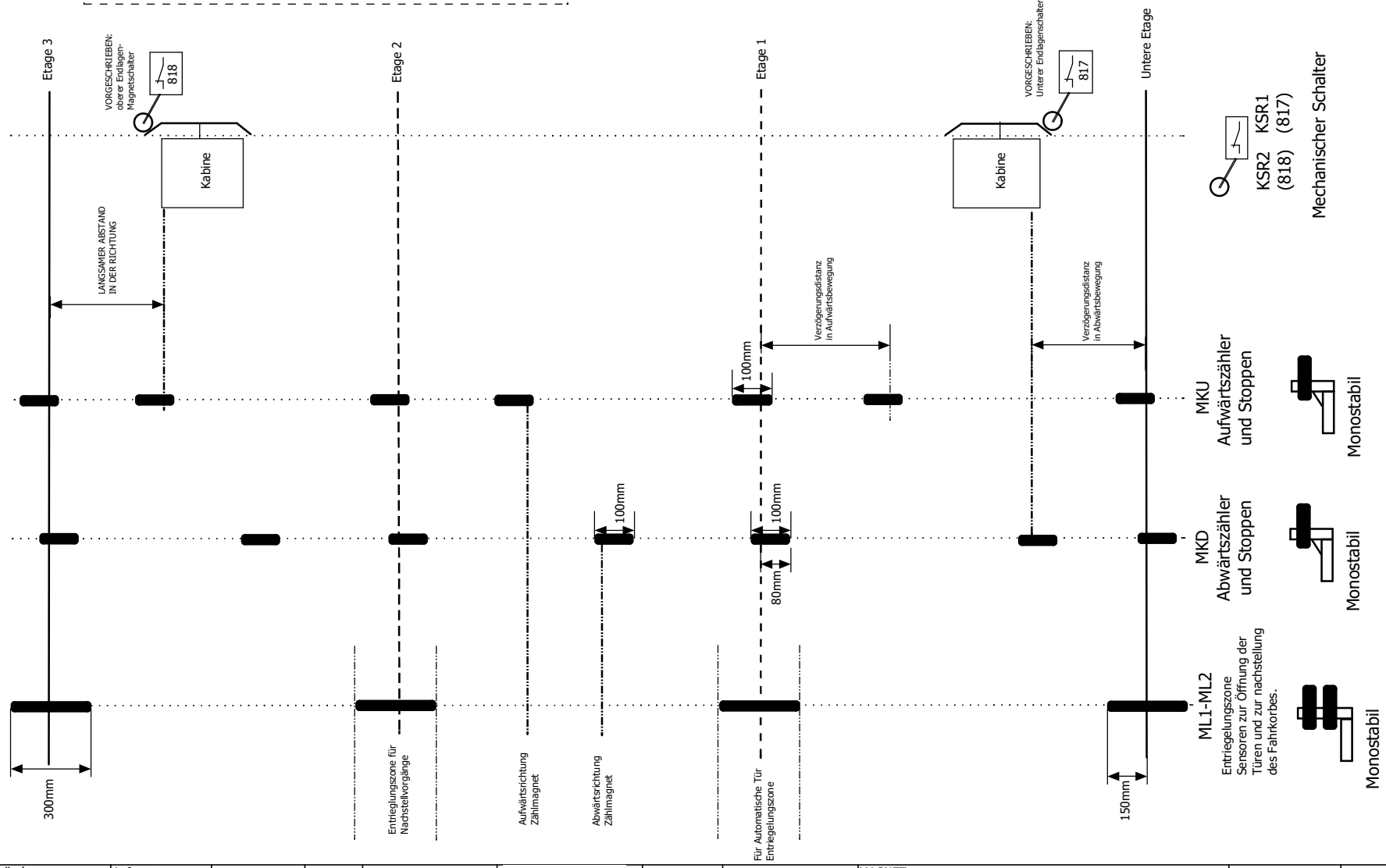
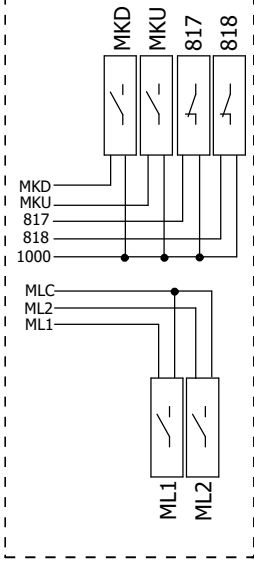
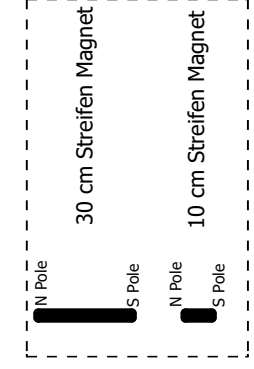


**TÜR 1 (A)**

**TÜR 2 (B)**

Erste Zeichnung	Veränderung	Aufzugstyp	ELECTRIC	Firma	Seriennummer	Türanschlüsse	Seitenanzahl	17
Datum 12.12.2016	Datum 01.03.2018	Projektnummer	ALC02	Modell			Referenz	Seitennummer
Zeichnung H.USTA	Zeichnung Ante Benkovic	Formularnummer	7.5.5.02.102					





d1 : Der Abstand zwischen 2 Magneten für den Fall das sich keine Leiste zwischen beiden befindet.  
d2 : Die Distanz zwischen Magnetschalter und Magnet  
d1 : Minimum 100mm  
d2 : 8-30mm

Erste Zeichnung		Veränderung		Aufzugstyp		ELECTRIC		Firma		Seriennummer		MAGNET		Seitenanzahl		18	
Datum 12.12.2016		Datum 01.03.2018		Projektnummer		ALC02		AE AVEBYE ELEKTRONIK		Referenz				Seitennummer		18	
Zeichnung H.USTA		Zeichnung Ante Benkovic		Formularnummer		7.5.5.02.102		Modell									